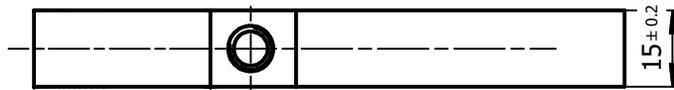
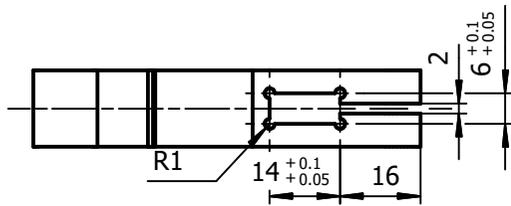


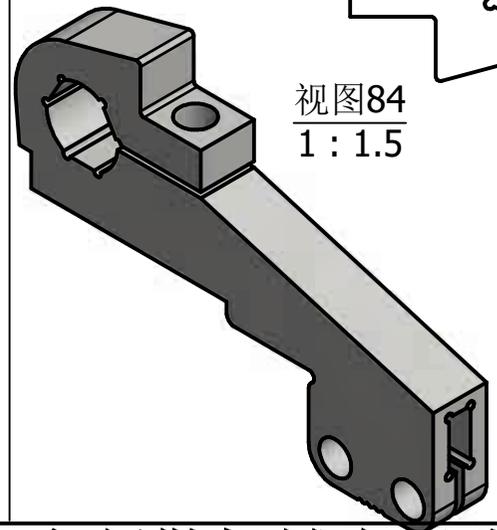
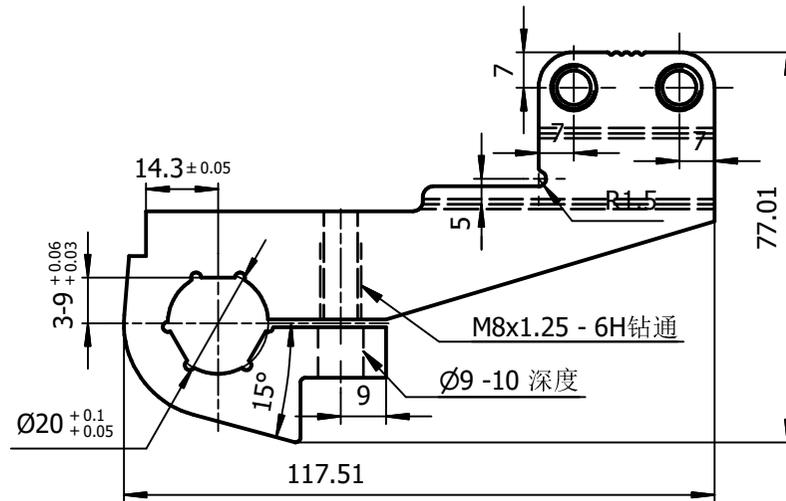
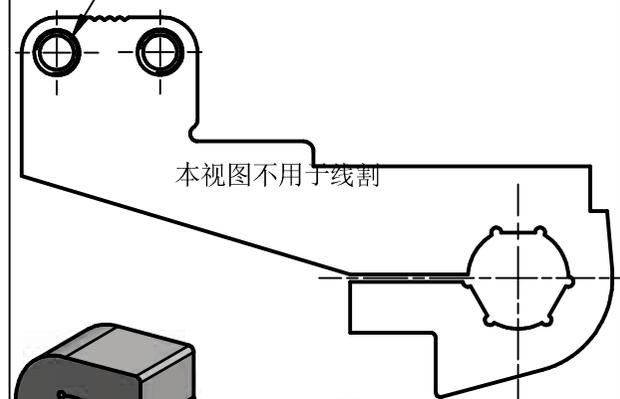
01-01-02 右钳爪连接板固定板

其余: 6.3/  
未注倒角C1  
未注圆角R1



01-01-02A 左钳爪连接板固定板

左右不同处仅沉孔方向不同



视图80  
1:1.5

视图84  
1:1.5

技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.调质28-32HRC.  
3.表面电镀.

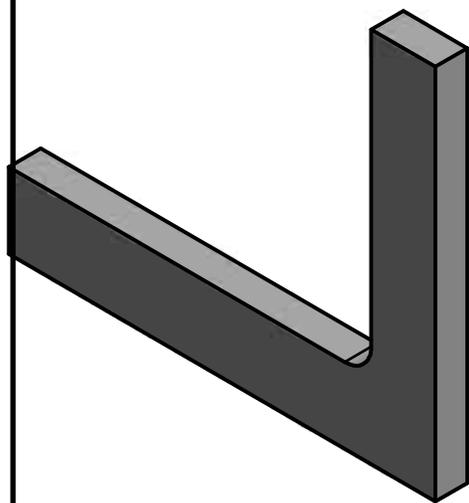
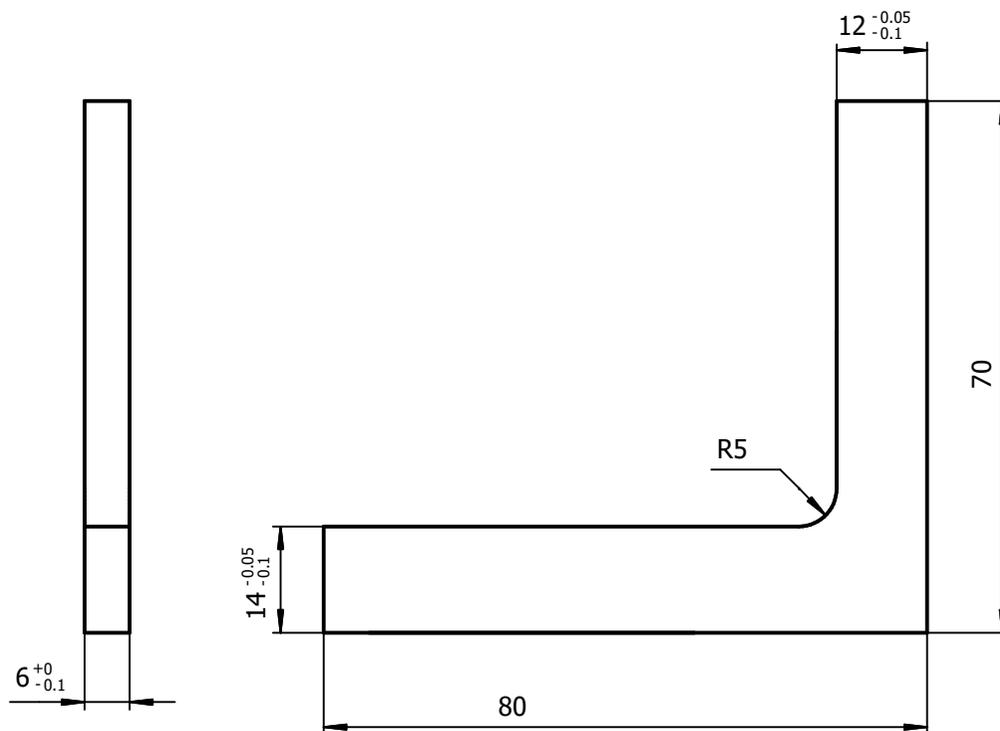
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	右钳爪连接板固定板		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-02		
材料	P20	数量	各3	比例	1:1	版次	3.0

其余:  $\frac{6.3}{\surd}$   
 未注倒角C1  
 未注圆角R1



技术要求:  
 1. 未注尺寸公差按IT13.

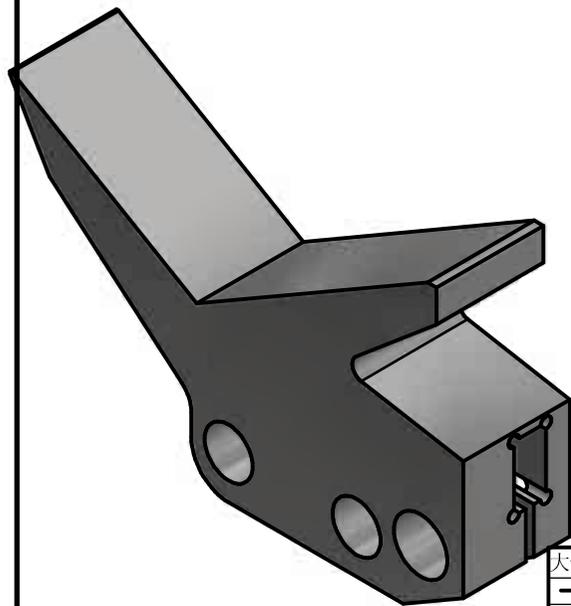
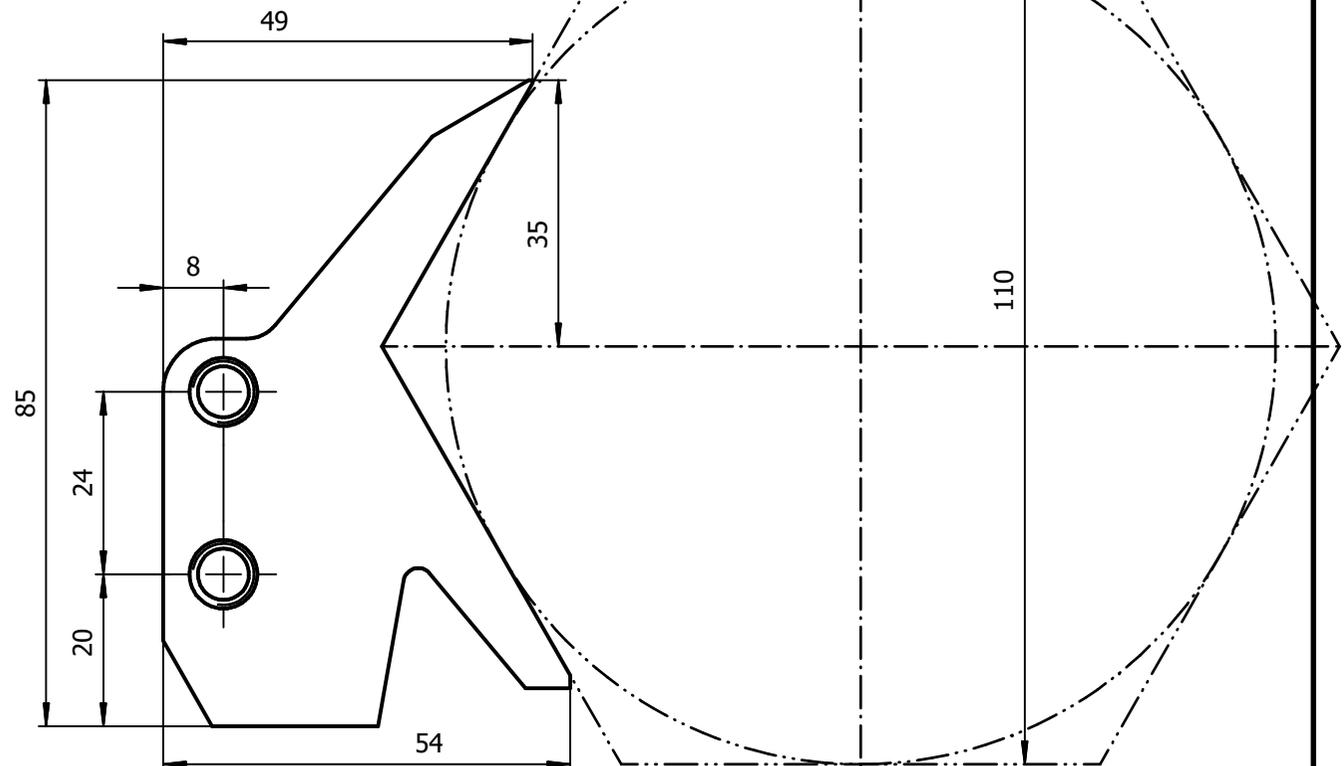
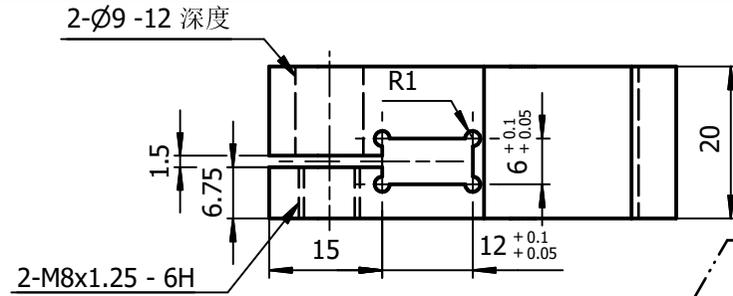
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33	设计			标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对			审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺			批准		
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司  
 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	钳爪连接板		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-03		
材料	65Mn	数量	12	比例	1:1	版次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.表面电镀。

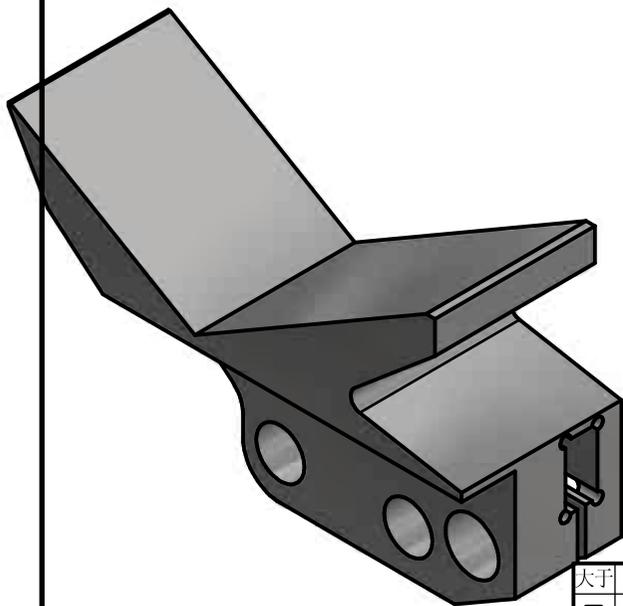
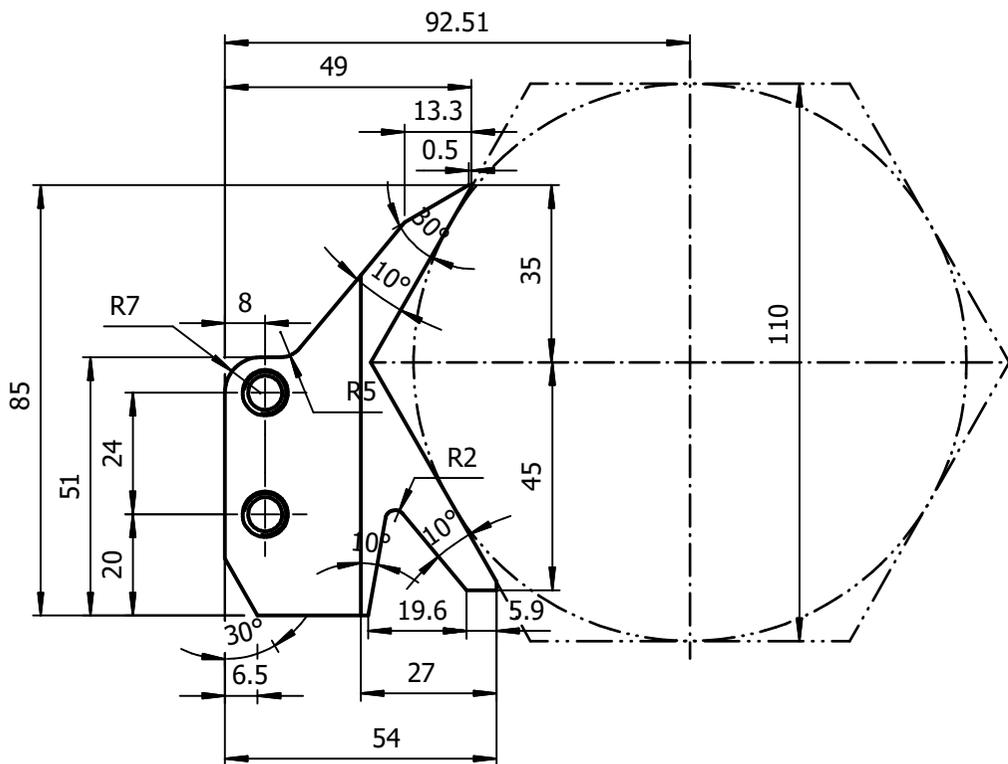
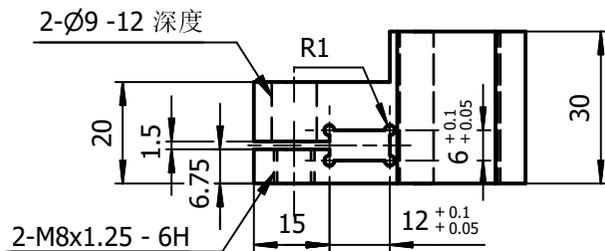
大于	至	IT13					
-		30.14					
3		60.18					
6		100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10		180.27					
18		300.33	设计		标准化		
30		500.39					
50		800.46					
80		1200.54	校对		审核		
120		1800.63					
180		2500.72					
250		3150.81	工艺		批准		
315		4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	左120度六角钳S110X20		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-07		
材料	P20	数量	1	比例	1:1	版次	1.0

其余:  $\sqrt[6.3]{}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.表面电镀。

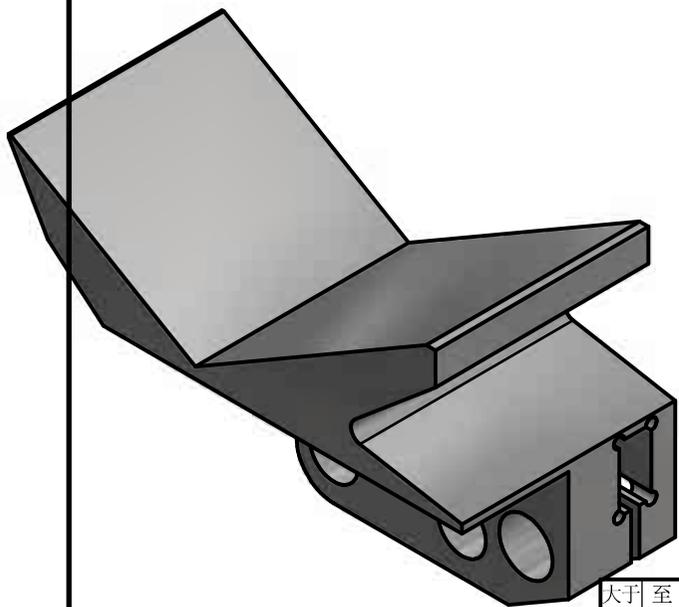
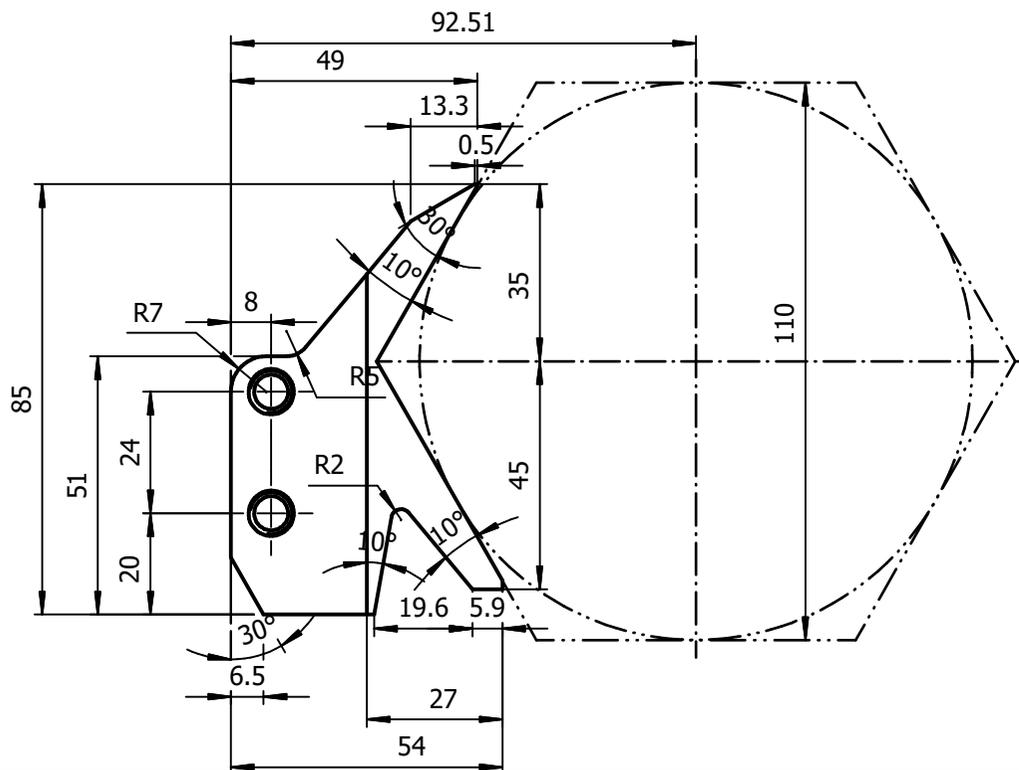
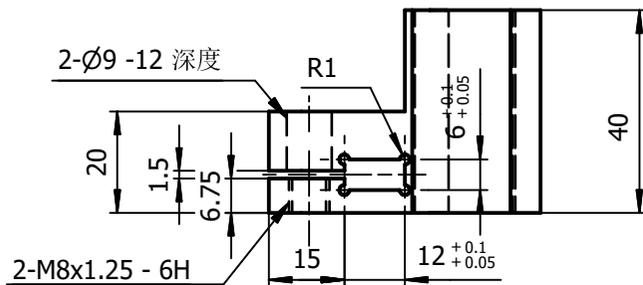
大于	至	IT13					
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33	校对		审核			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	左120度六角钳S110X30		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-07A		
材料	P20	数量	1	比例	1;1.5	版次	1.0

其余:  $\sqrt[6.3]{}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.表面电镀。

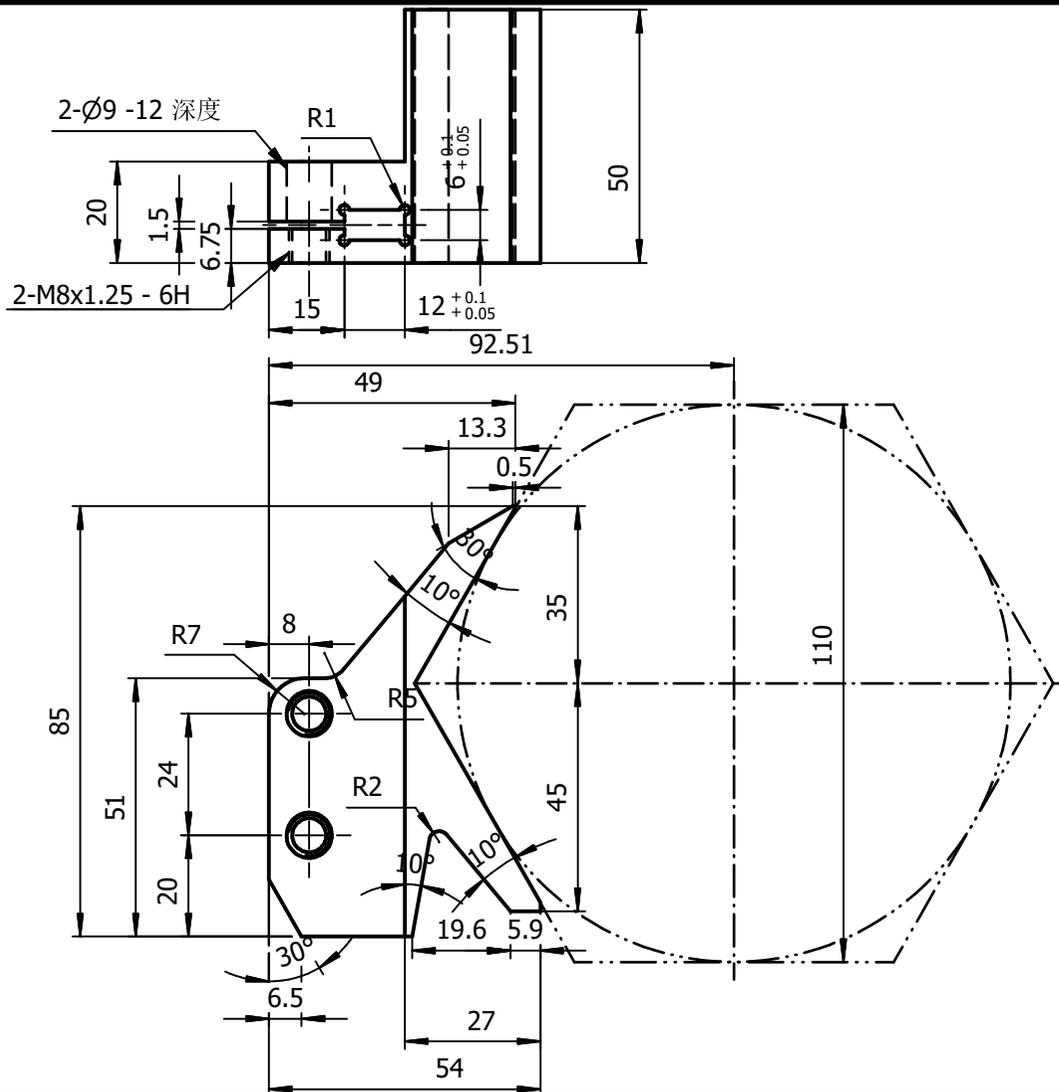
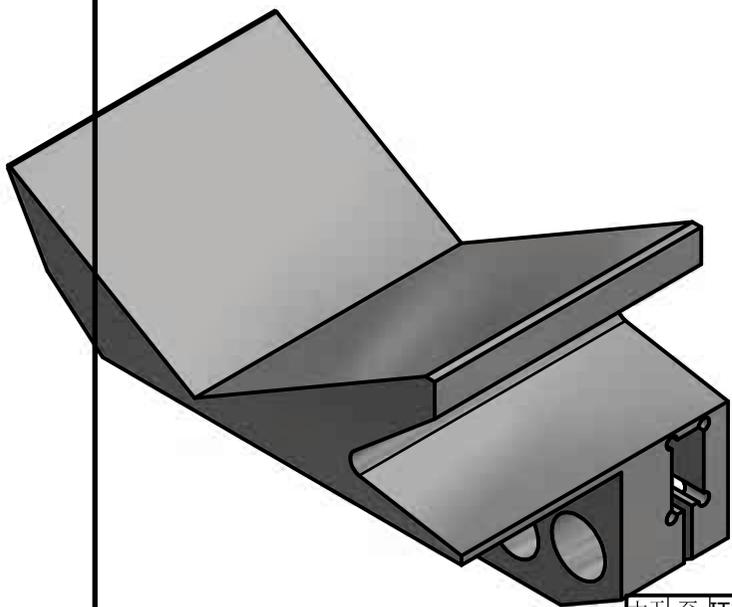
大于	至	IT13				
-	30.14					
3	60.18					
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10	180.27					
18	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	左120度六角钳S110X40		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-07B		
材料	P20	数量	1	比例	1;1.5	版次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\surd}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.表面电镀。

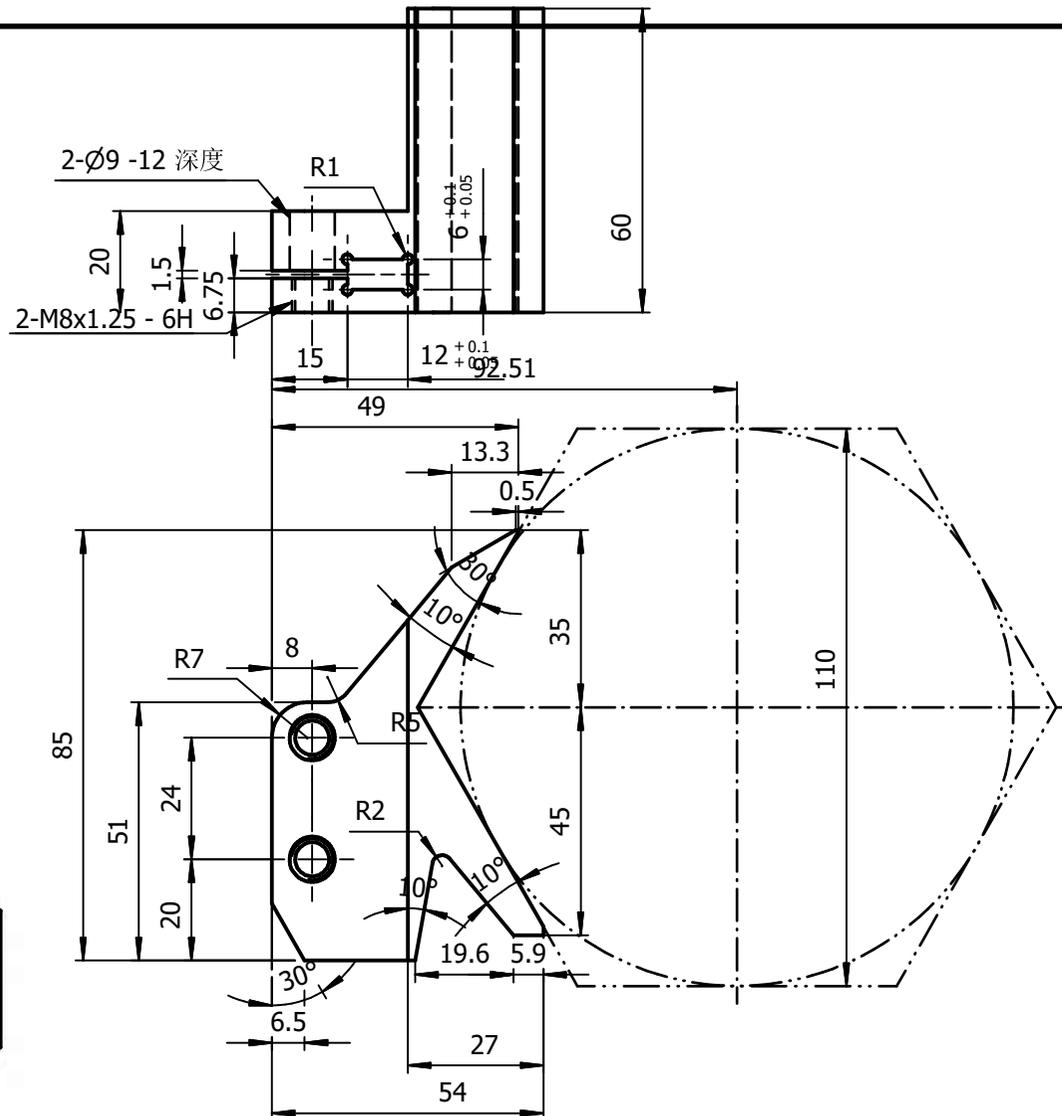
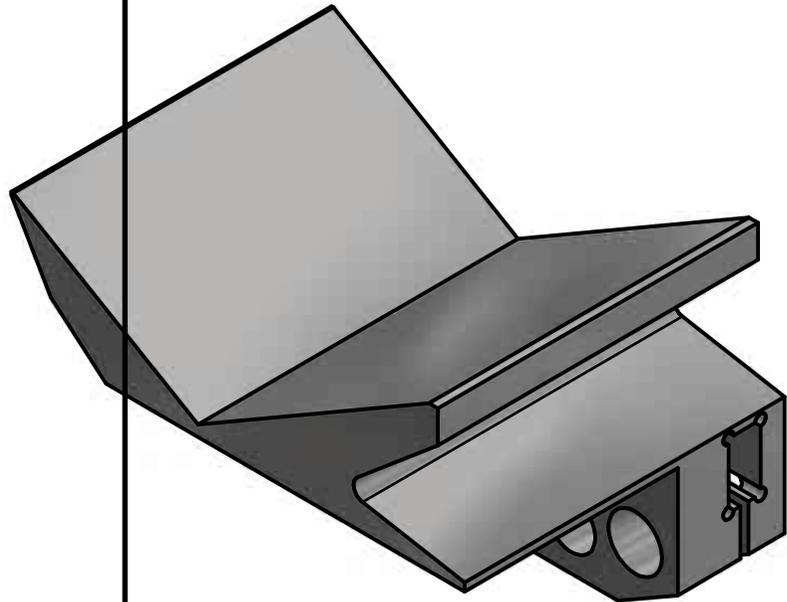
大于	至	IT13				
-	30.14					
3	60.18					
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10	180.27					
18	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	左120度六角钳S110X50		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-07C		
材料	P20	数量	1	比例	1;1.5	版次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\surd}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.表面电镀。

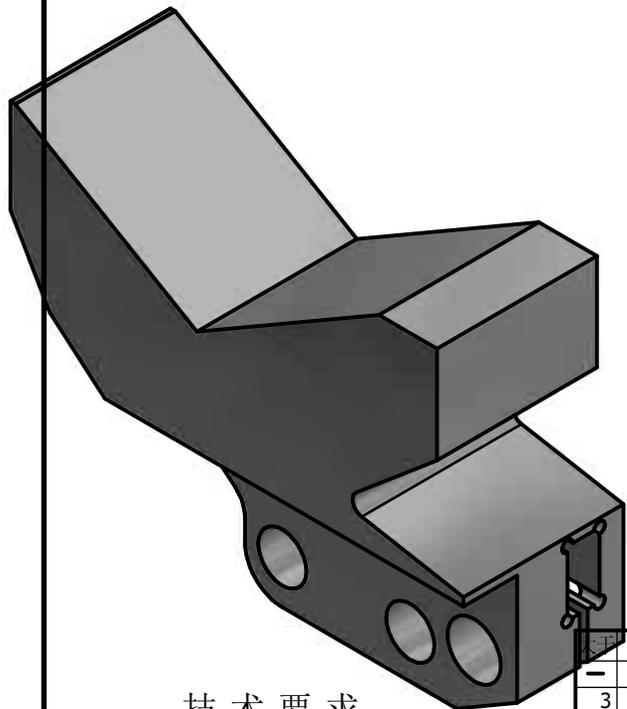
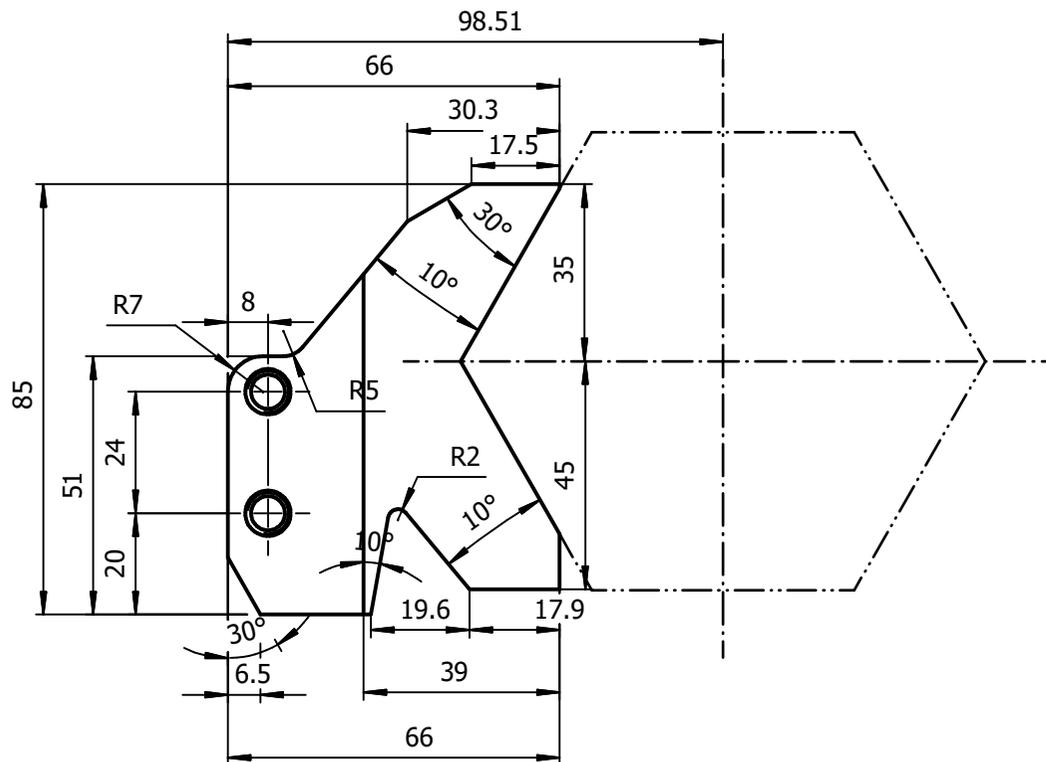
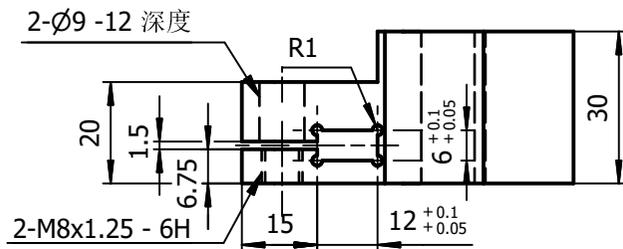
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	左120度六角钳S110X60		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-07D		
材料	P20	数量	1	比例	1;1.5	版次	1.0

其余:  $\sqrt[6.3]{}$   
 未注倒角C1  
 未注圆角R1



技术要求:  
 1.未注尺寸公差按IT13.  
 2.表面电镀。

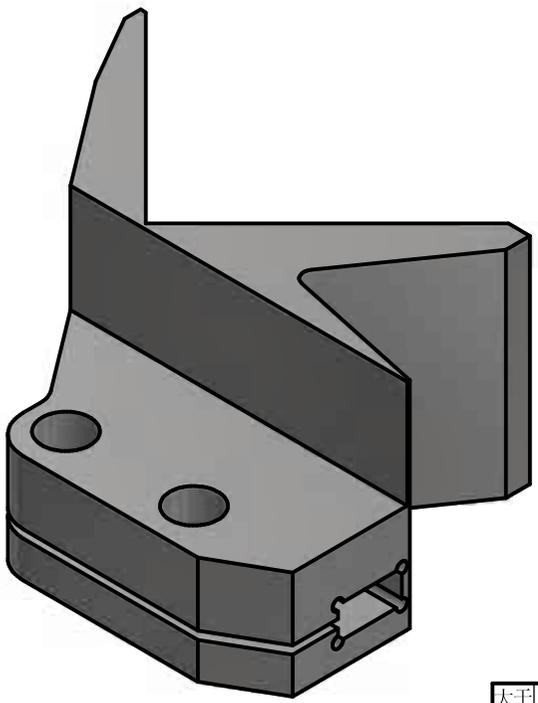
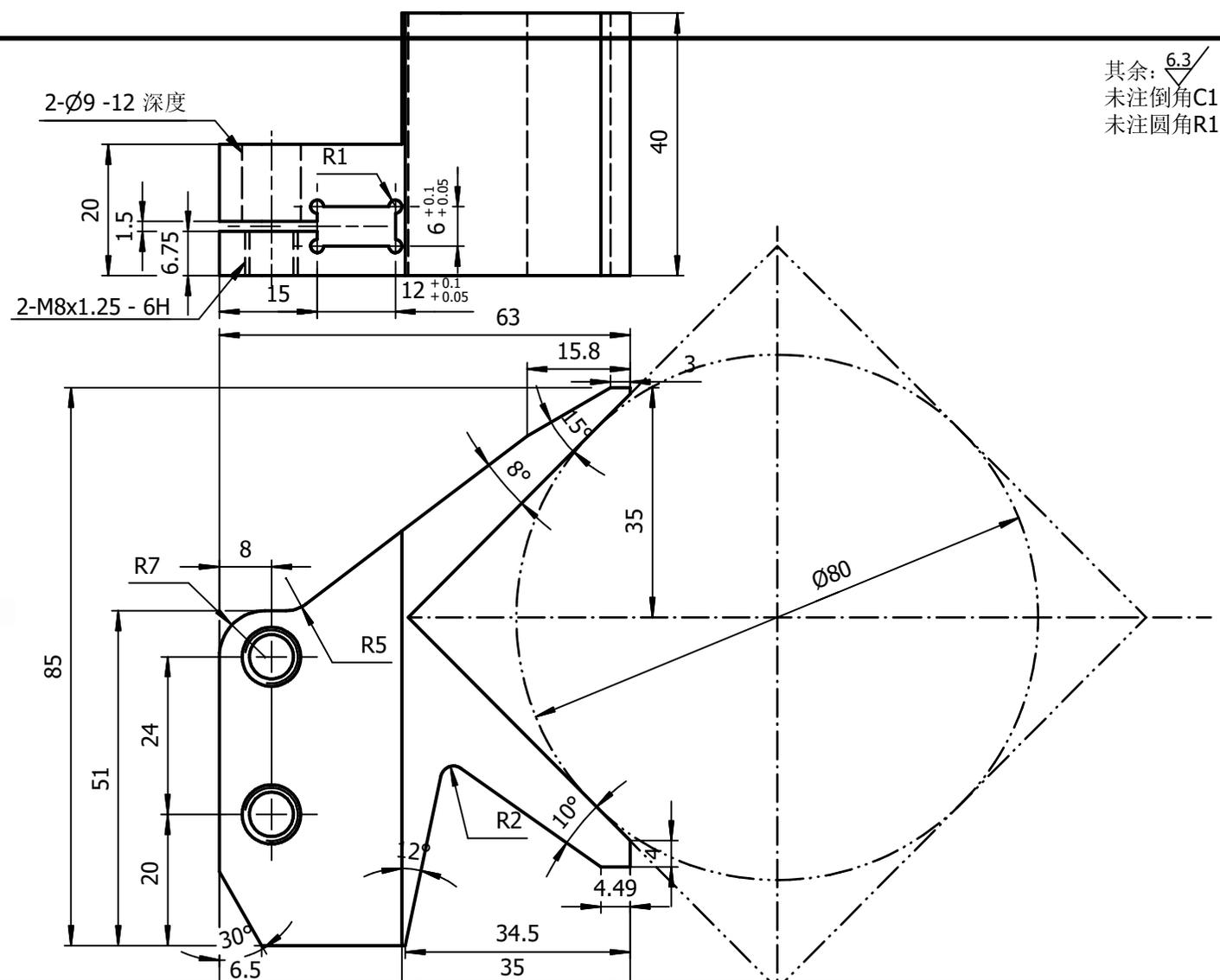
IT13					
30.14					
60.18					
100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
180.27	设计		标准化		
300.33					
500.39					
800.46	校对		审核		
1200.54					
1800.63					
2500.72	工艺		批准		
3150.81					
4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	六角钳S110X30(法兰专用)		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-07F		
材料	P20	数量	1	比例	1;1.5	版次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\surd}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.表面电镀。

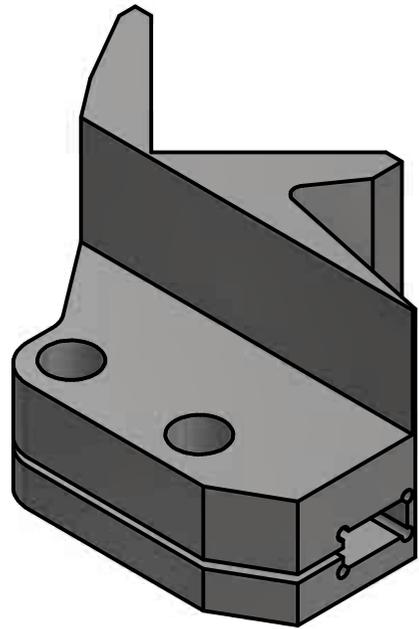
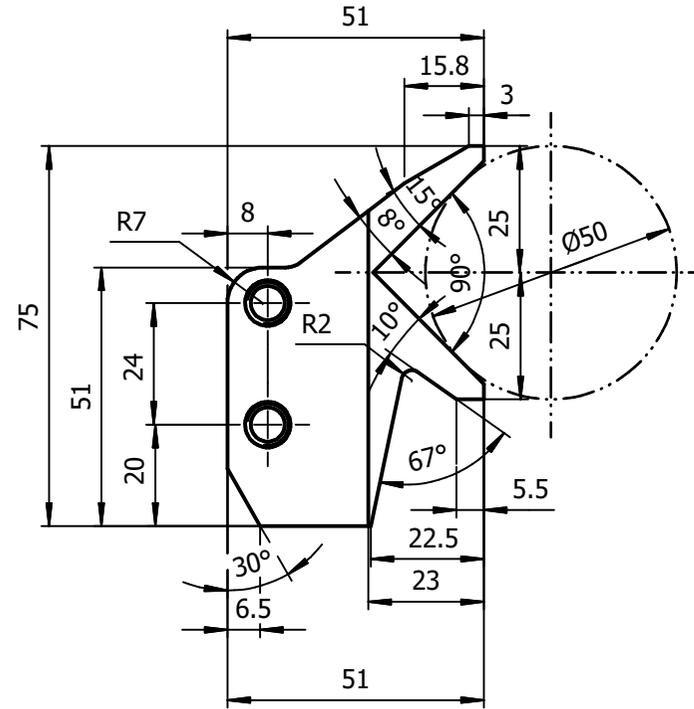
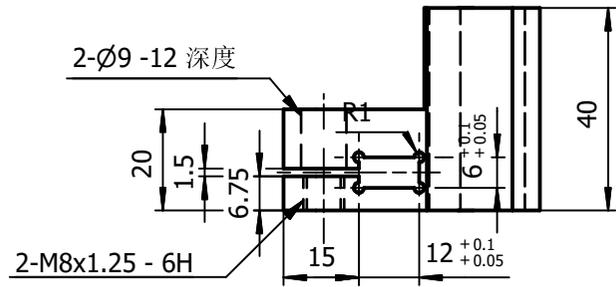
大于	至	IT13					
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33	校对		审核			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	左四方钳S80X40		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-13		
材料	P20	数量	1	比例	1;1	版次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\surd}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



技术要求:  
1.未注尺寸公差按IT13.  
2.表面电镀。

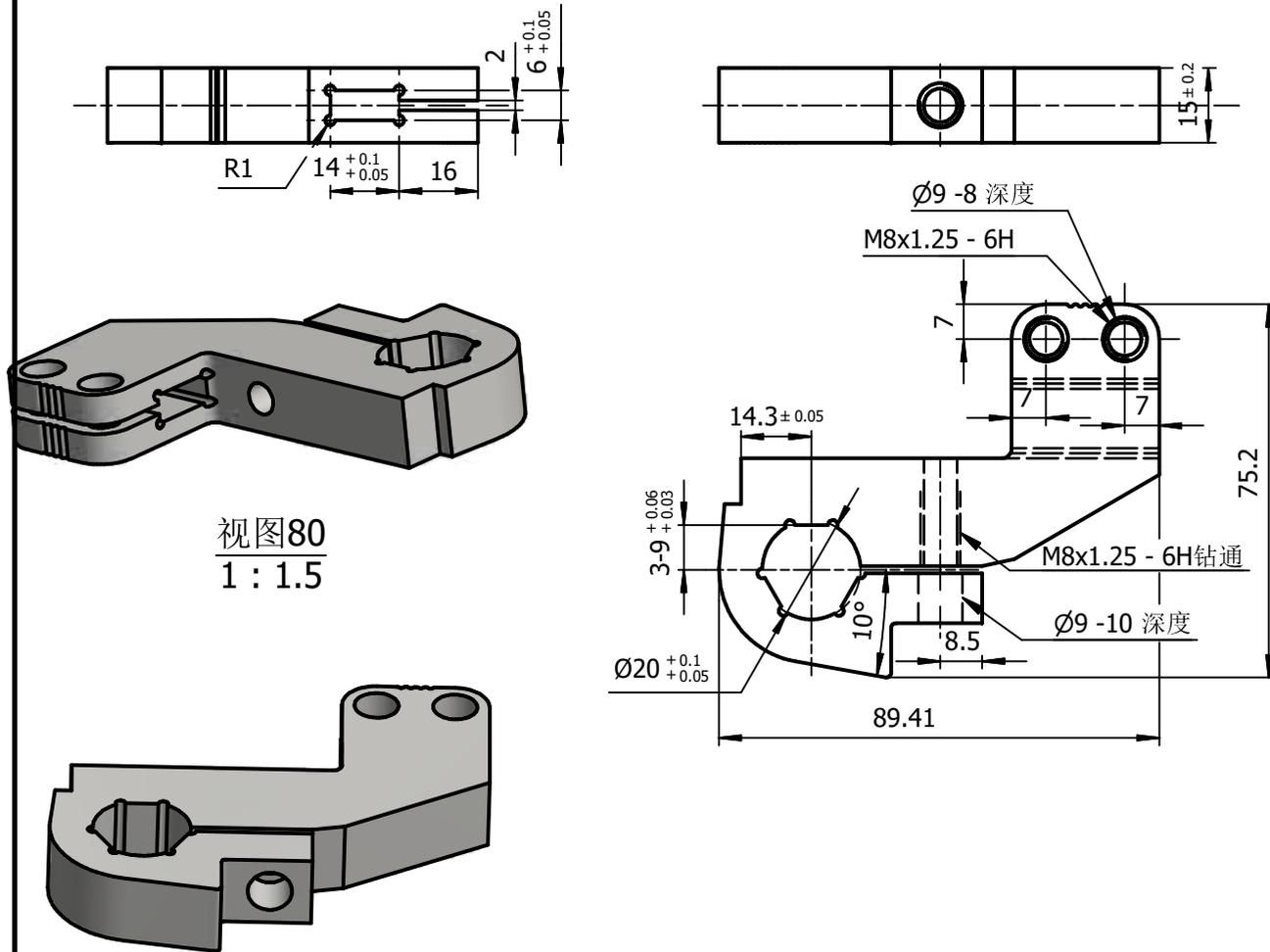
大于	至	IT13				
-	30.14					
3	60.18					
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10	180.27	设计		标准化		
18	300.33	校对		审核		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54					
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	左四方钳S50X40		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-13A		
材料	P20	数量	1	比例	1;1	版次	1.0

01-01-02 右钳爪连接板固定板

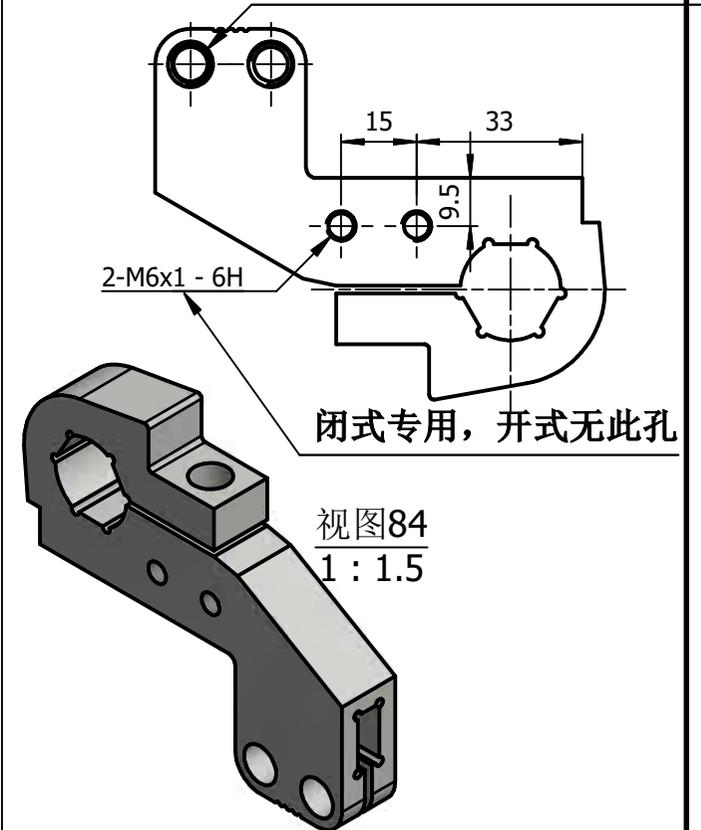


视图80  
1:1.5

其余: 6.3  
未注倒角C1  
未注圆角R1

01-01-02A 左钳爪连接板固定板

左右不同处仅沉孔方向不同



视图84  
1:1.5

- 技术要求:
- 1.未注尺寸公差按IT13.
  - 2.调质28-32HRC.
  - 3.表面电镀.

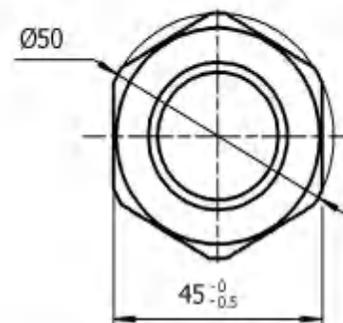
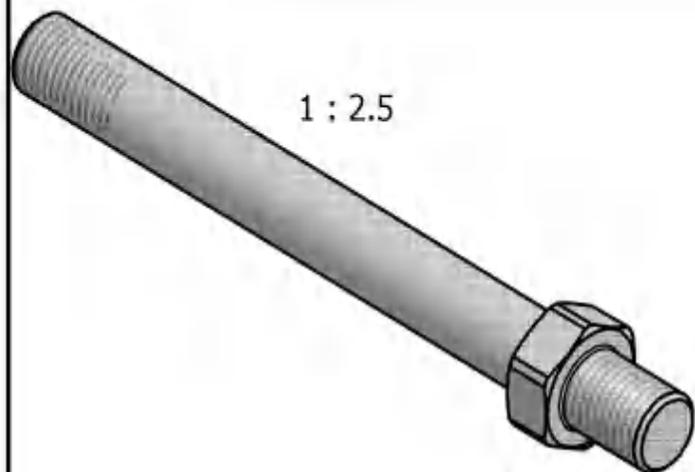
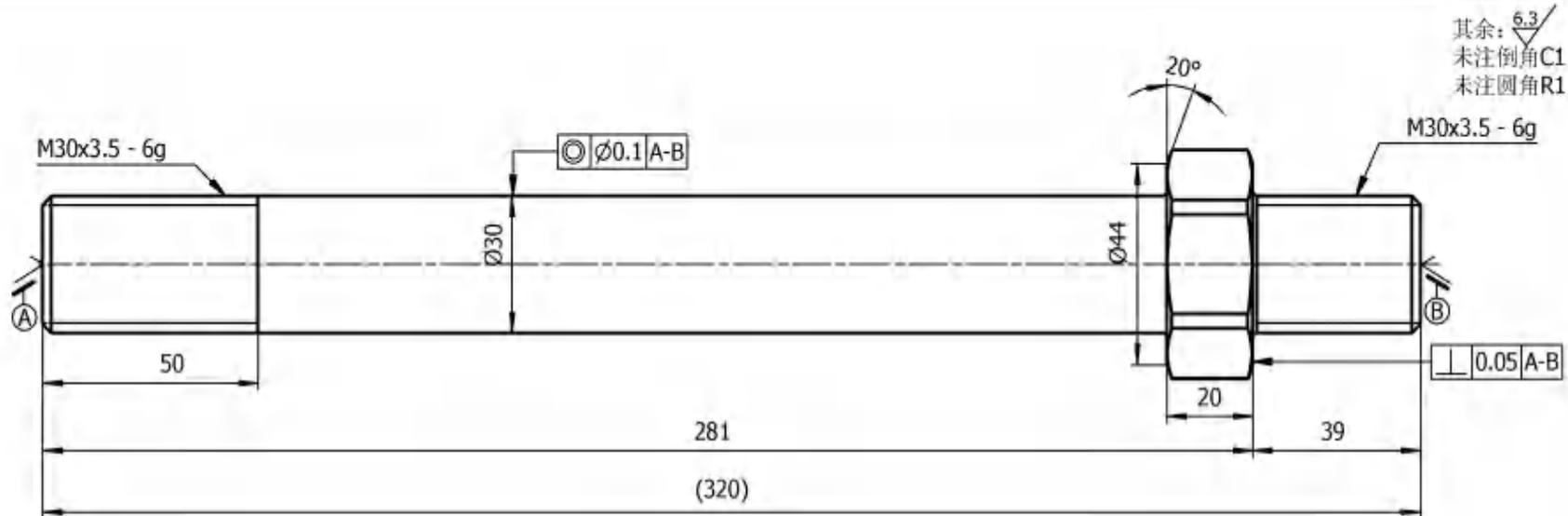
大于	至	IT13				
-	30.14					
3	60.18					
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10	180.27					
18	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	开式数控热锻机械手			零件名称	右钳爪连接板固定板(70)		
型号规格	KS300-400C			零件代号	01-01-15		
材料	P20	数量	各3	比例	1:1	版次	3.0





### 技术要求

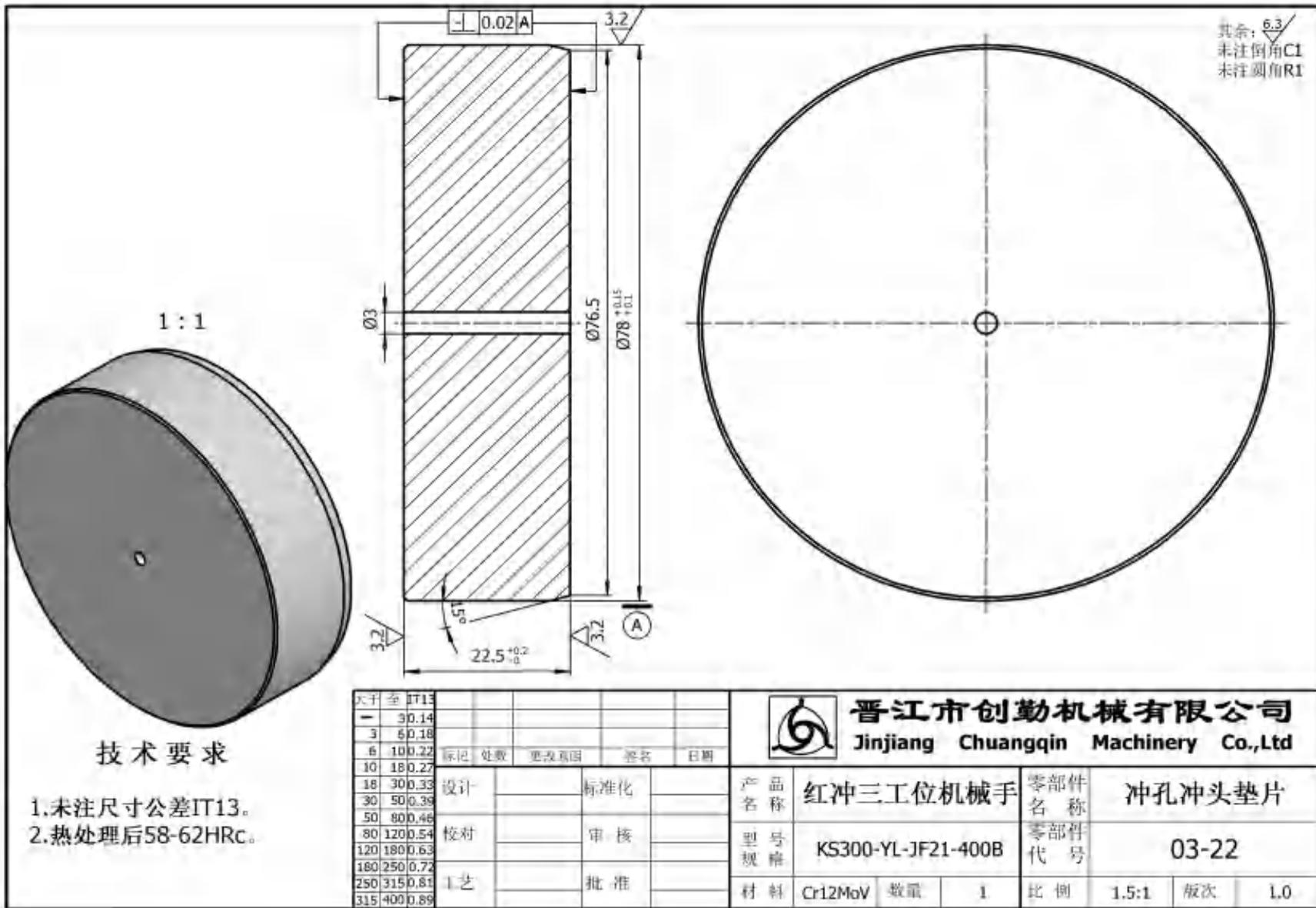
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面镀硬铬。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔脱料板		
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-13		
材 料	40Cr	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

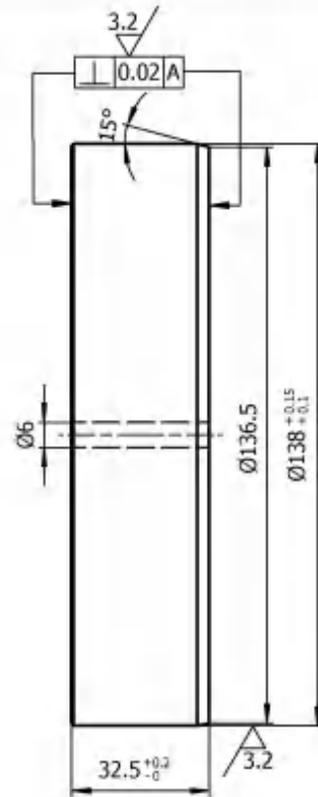
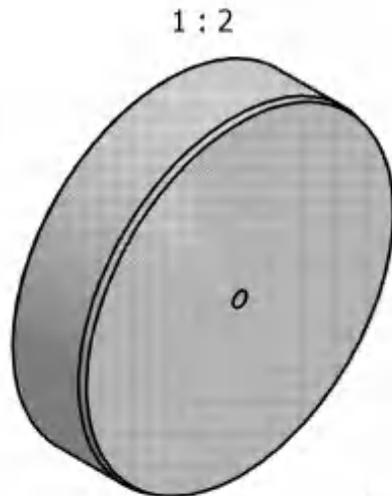
尺寸	至	IT13				
1	30.14					
3	50.18					
6	100.22					
10	180.27					
16	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	冲孔冲头垫片		
型号规格	KS300-YL-JF21-400B			零件代号	03-22		
材料	Cr12MoV	数量	1	比例	1.5:1	版次	1.0

其余:  $\sqrt{3.2}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



### 技术要求

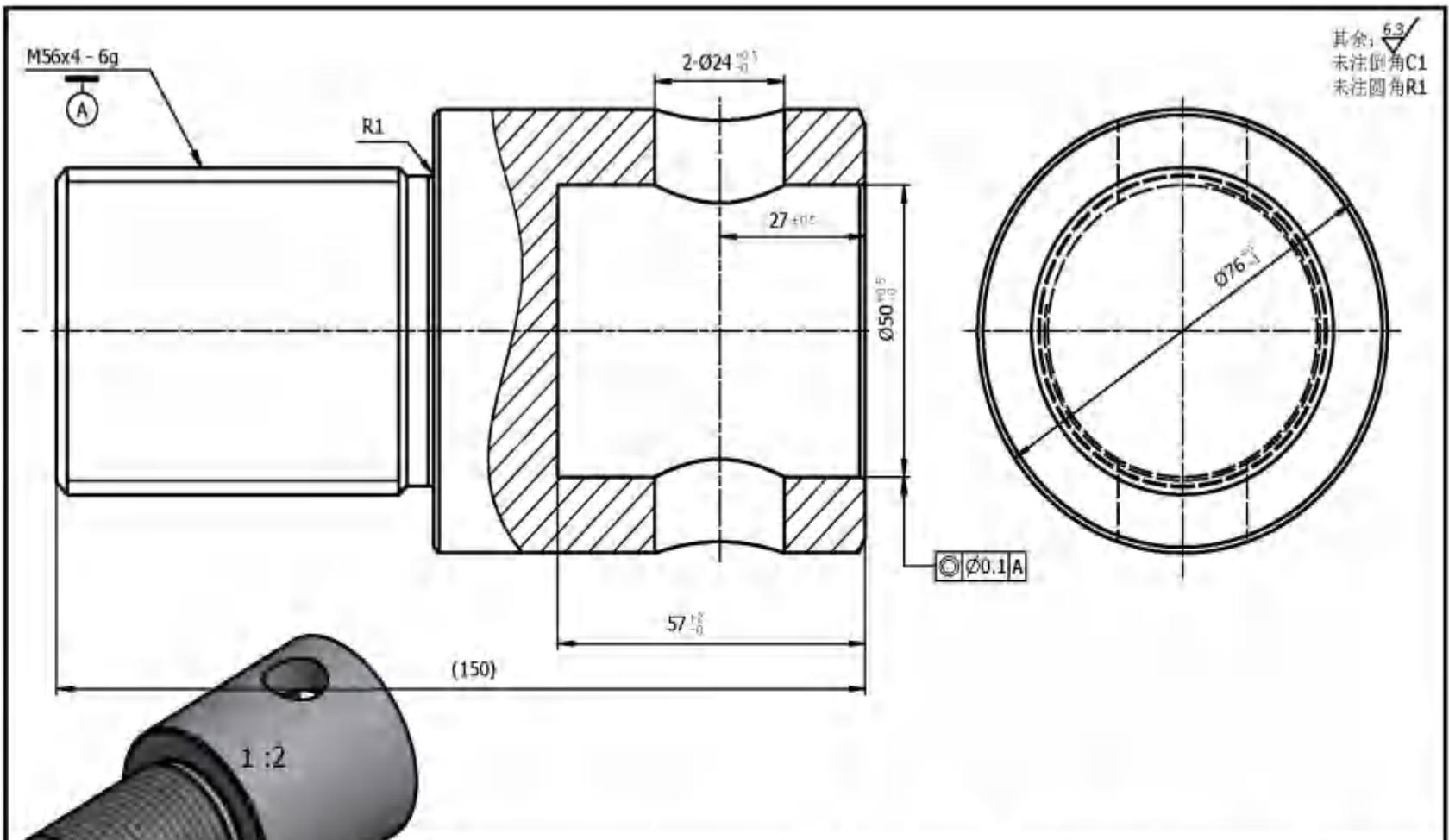
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	成型冲头垫片		
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-30		
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0



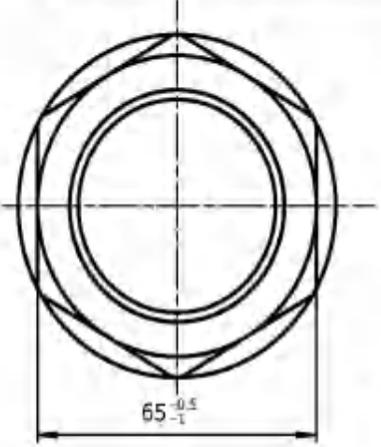
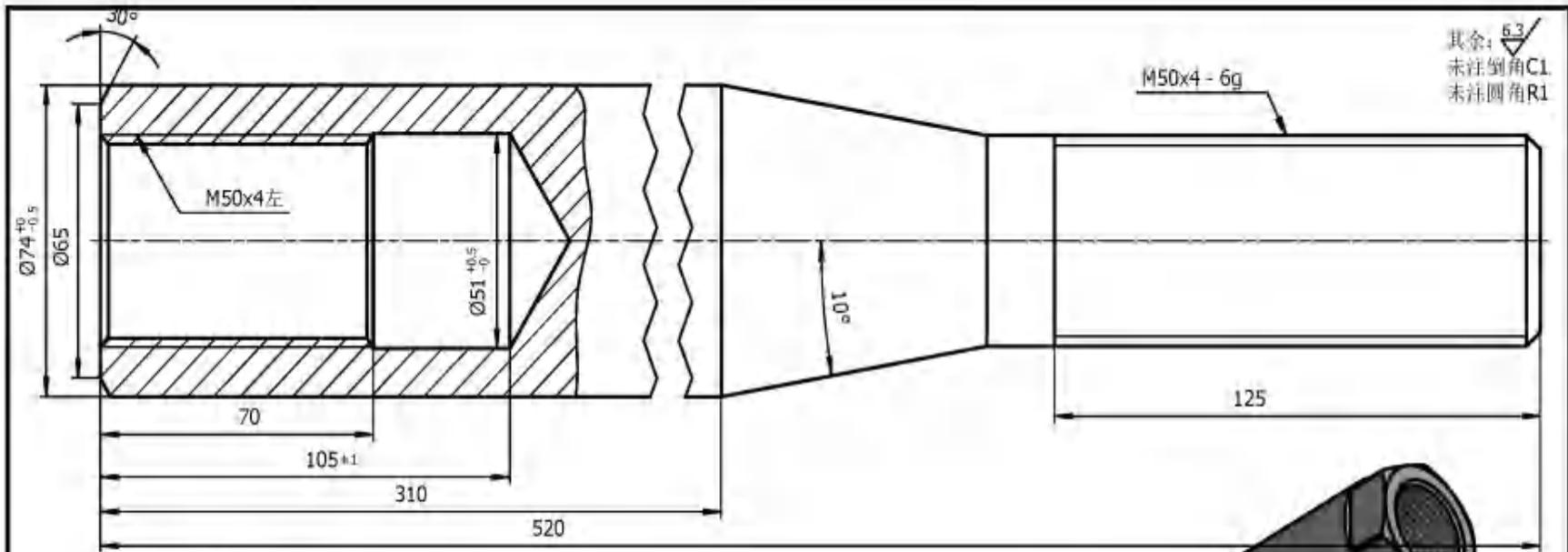
**技术要求**  
 1. 未注尺寸公差IT13。  
 2. 热处理后28-32HRC。  
 3. 表面发黑。

尺寸	IT13					
3	0.18					
6	0.22					
10	0.27					
18	0.33	设计		标准化		
30	0.39					
50	0.46					
80	0.54	校对		审核		
120	0.63					
180	0.72					
250	0.81	工艺		批准		
315	0.89					

 **晋江市创勤机械有限公司**  
 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手		零件名称	托料螺钉(对称拉)			
型号规格	KS300-400C		零件代号	04-01			
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0





**技术要求**

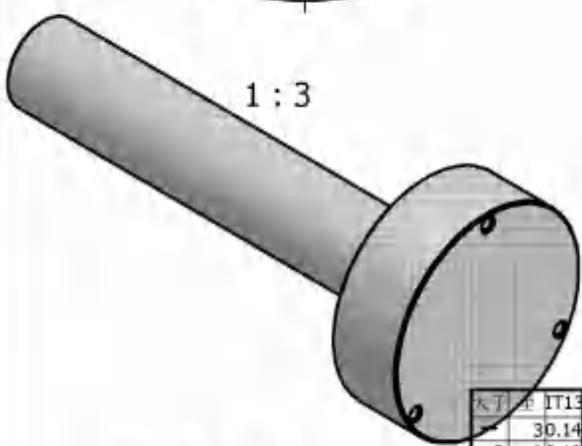
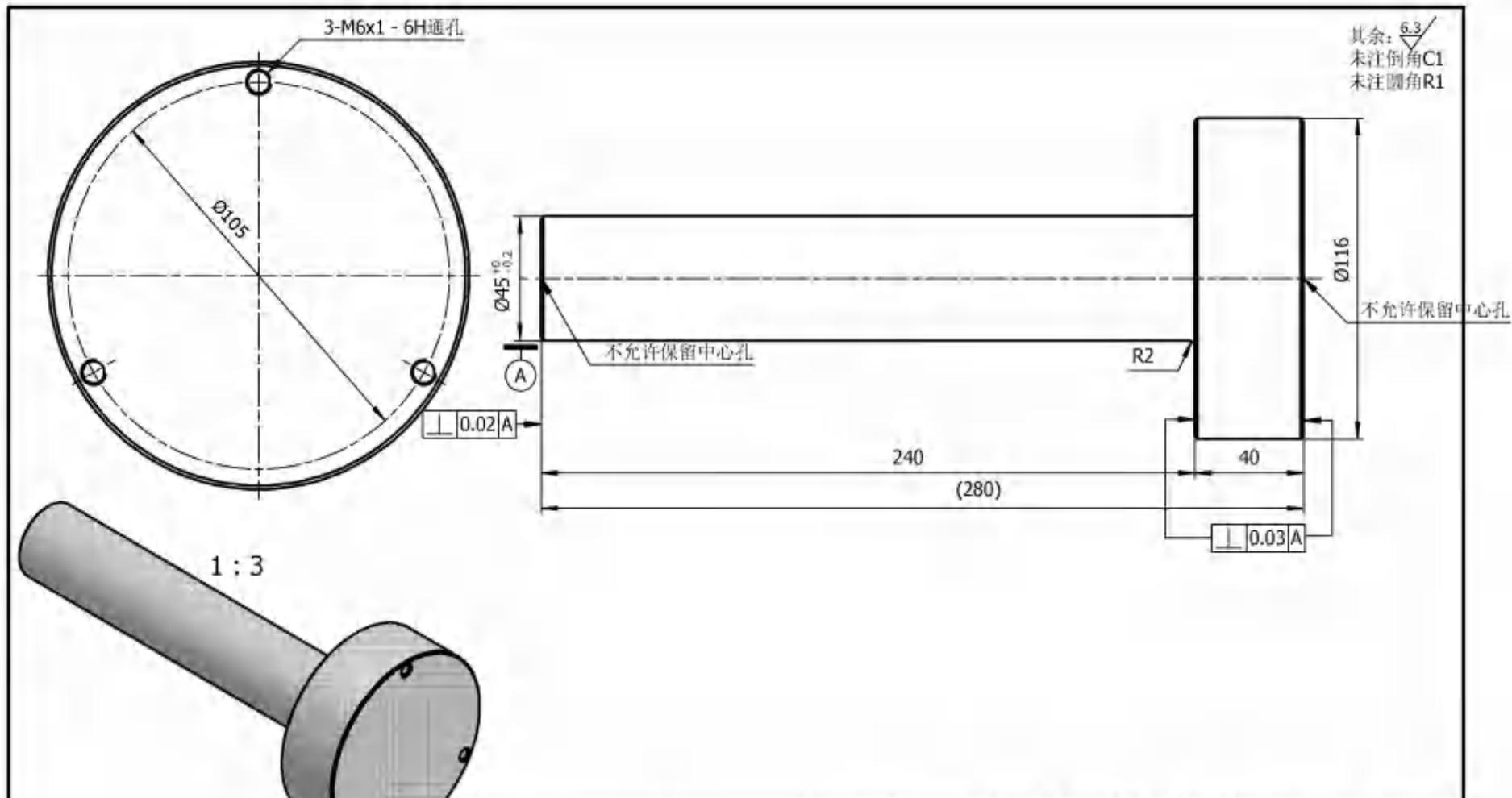
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后28-32HRC。
3. 镀铬见白。

大于	至	IT13			
—	30.14				
3	60.18				
6	100.22				
10	180.27				
18	300.33				
30	500.39				
50	800.46				
80	1200.54				
120	1800.63				
180	2500.72				
250	3150.81				
315	4000.89				



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料调节螺栓(对称拉)			
型号规格	KS300-400C			零件代号	04-03			
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0	



**技术要求**

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后44-46HRC。
3. 镀铬见白。

尺寸	IT13				
3	60.18				
6	100.22				
10	180.27				
18	300.33	设计		标准化	
30	500.39				
50	800.46				
80	1200.54	校对		审核	
120	1800.63				
180	2500.72				
250	3150.81	工艺		批准	
315	4000.89				



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料底芯顶杆
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	04-17
材料	60Si2Mn	数量	1
比例	1:1	版次	1.0

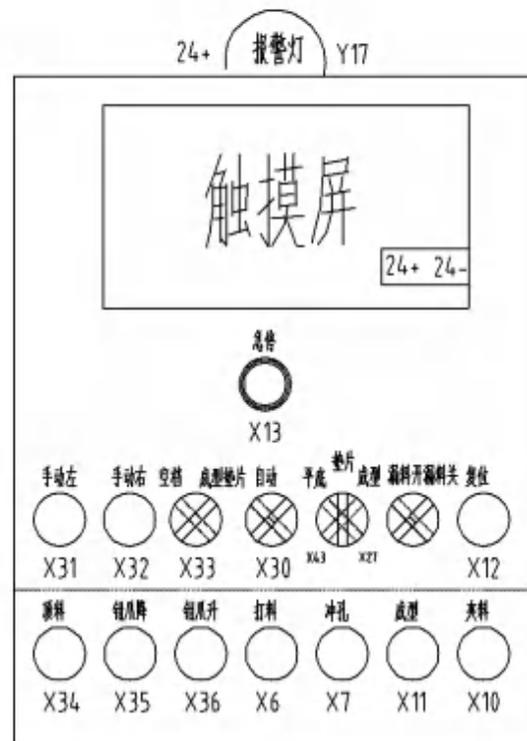




晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

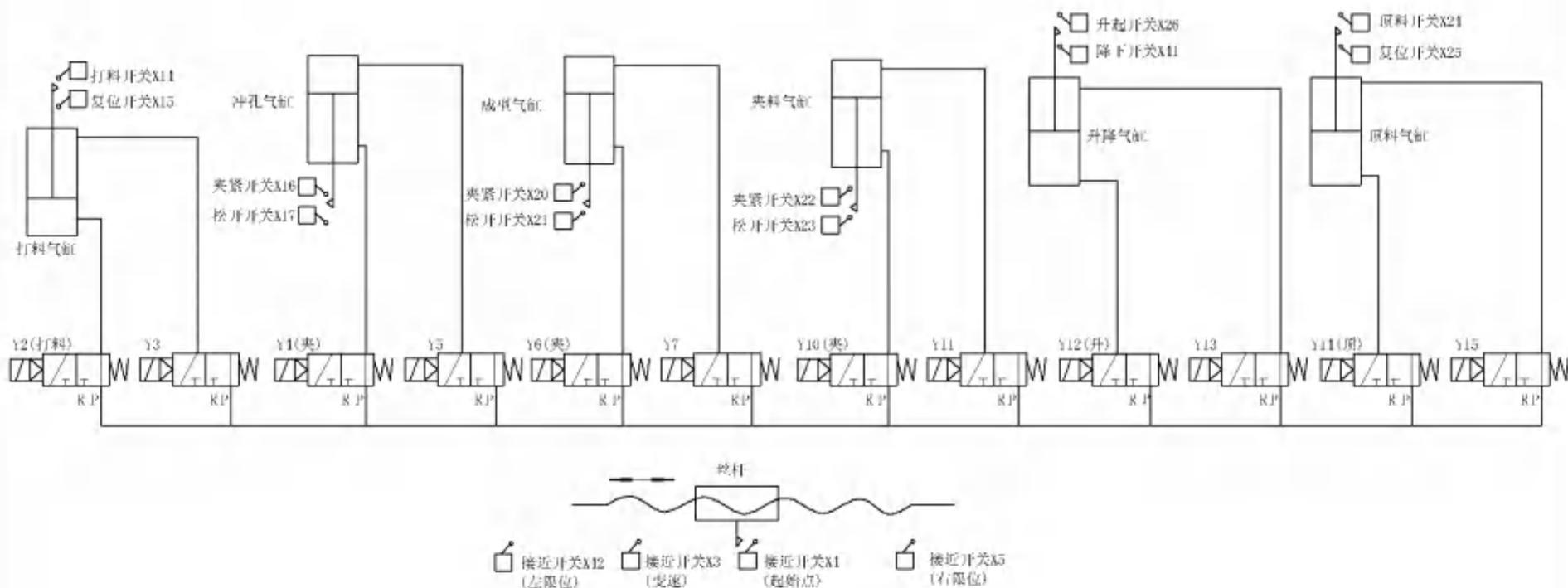
电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

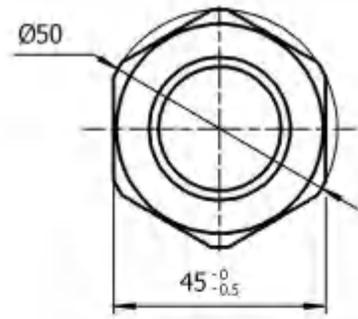
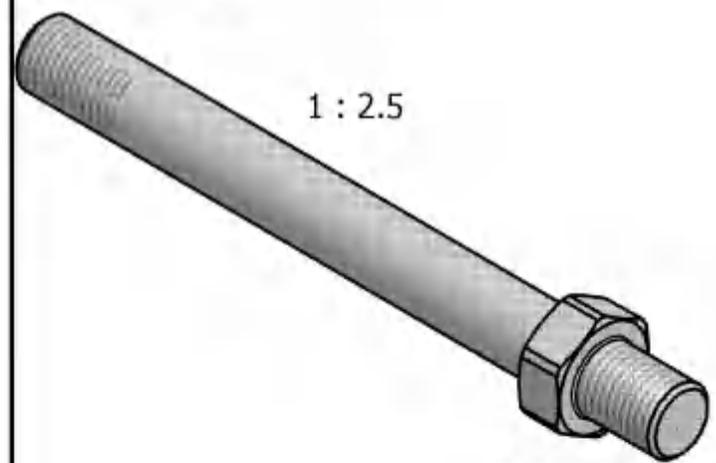
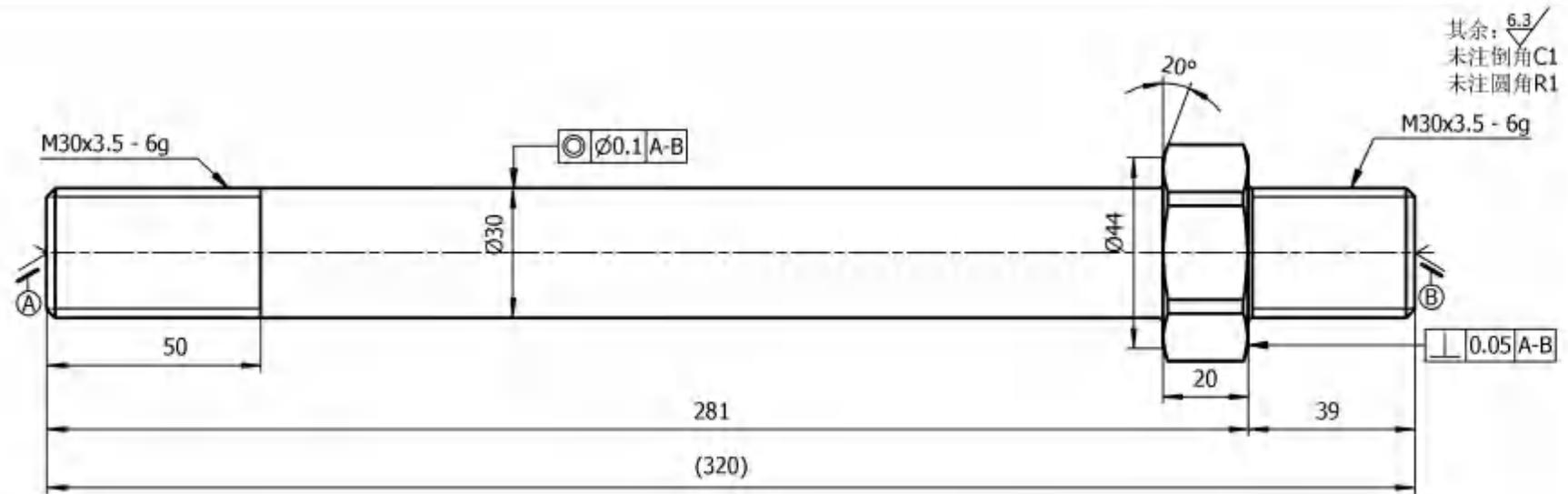
# 电控箱安装图



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通红	通绿	通黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----





**技术要求**

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面镀硬铬。

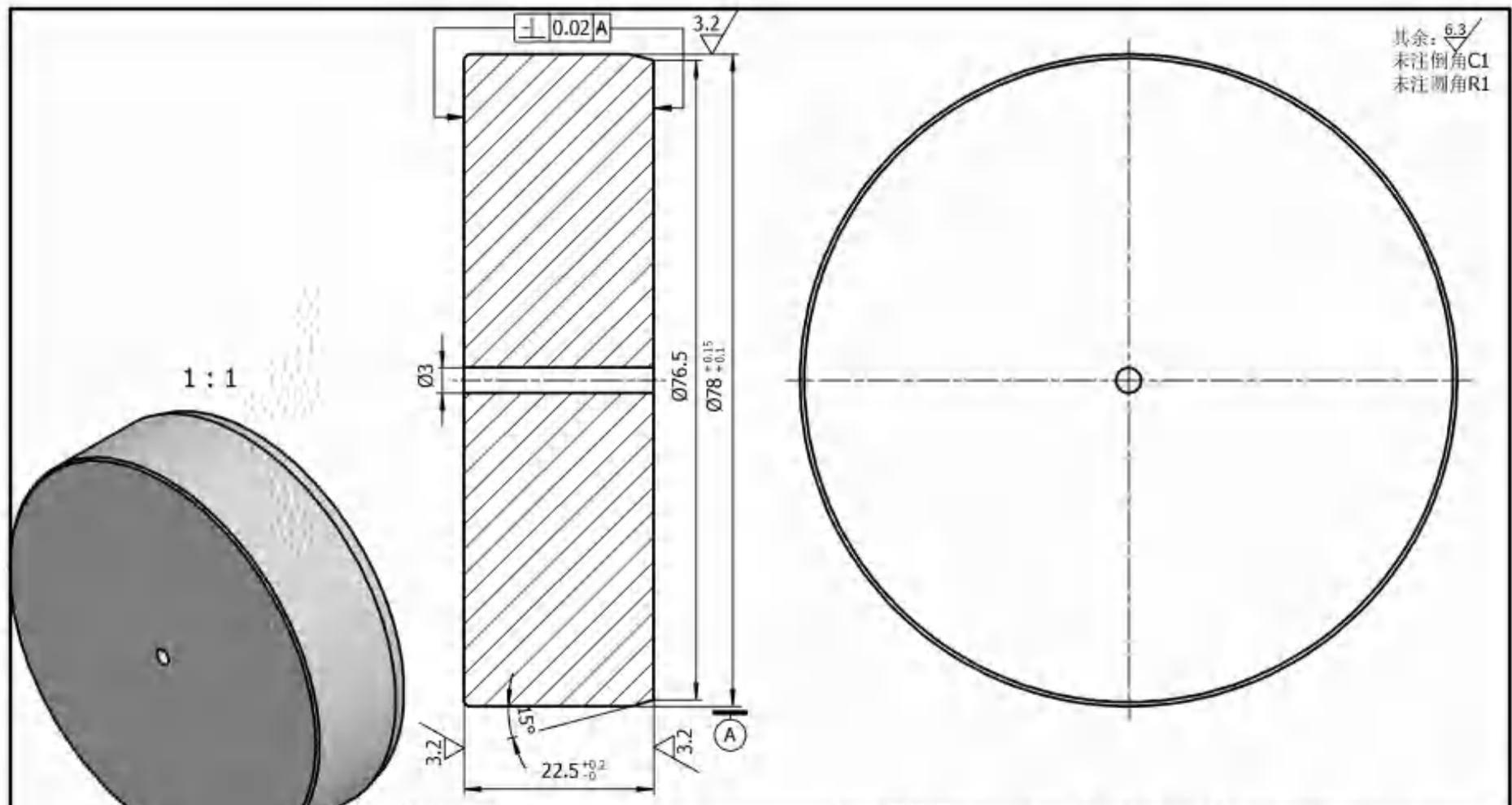
大于	至	IT13				
—	30.14					
3	60.18					
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10	180.27	设计		标准化		
18	300.33					
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔脱料板		
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B			零 部 件 代 号	03-13		
材 料	40Cr	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



**技术要求**

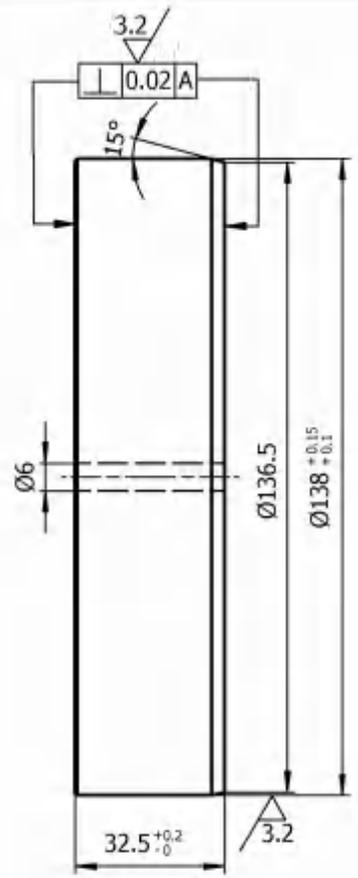
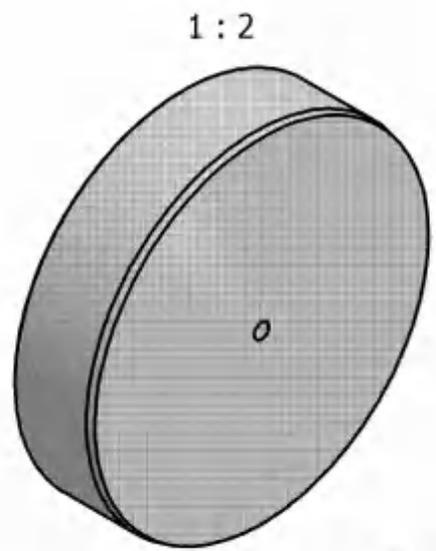
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

尺寸	公差	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						


**晋江市创勤机械有限公司**  
**Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd**

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	冲孔冲头垫片
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	03-22
材料	Cr12MoV	数量	1
		比例	1.5:1
		版次	1.0

其余:  $\sqrt{3.2}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



**技术要求**

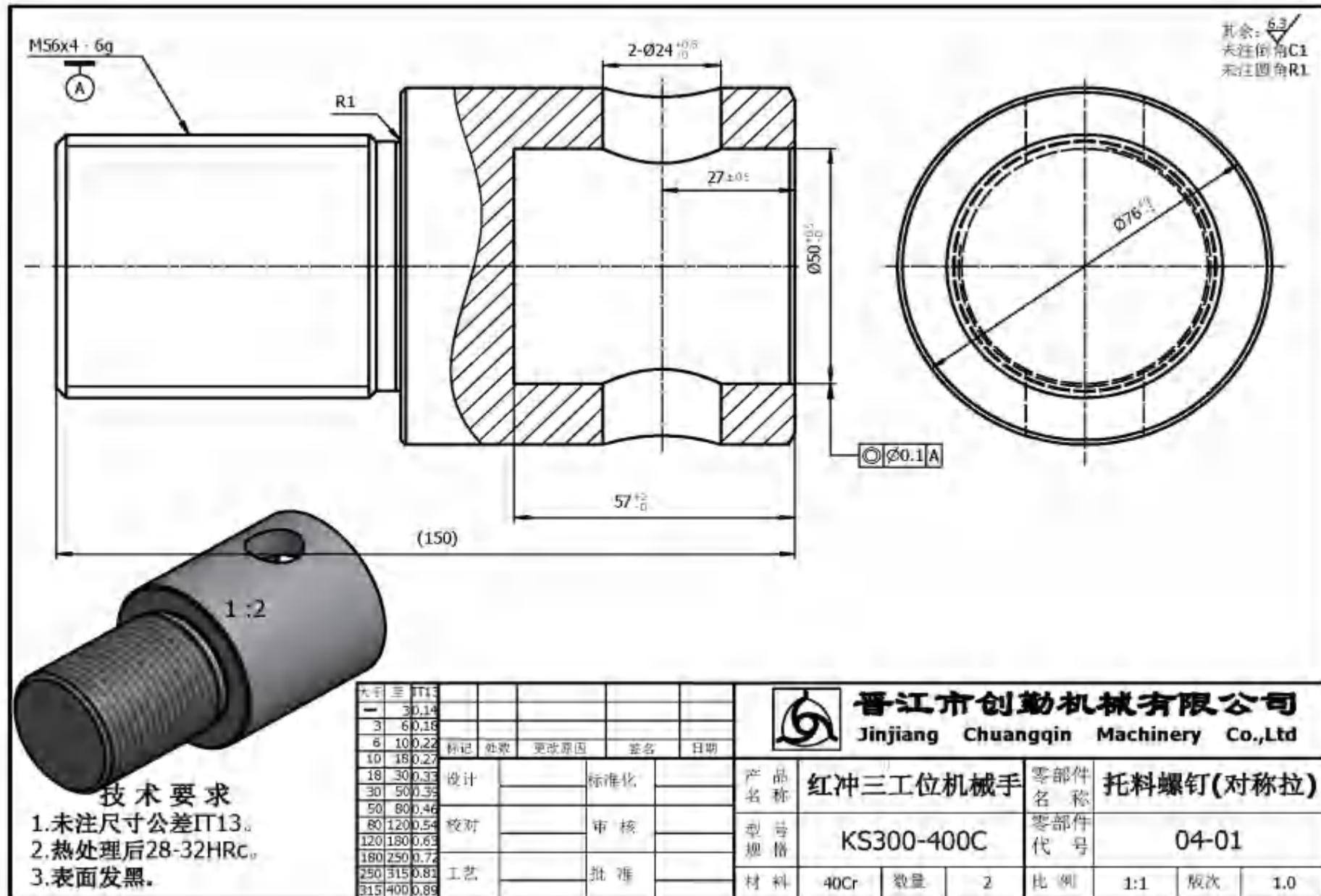
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手		零 部 件 名 称	成型冲头垫片			
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B		零 部 件 代 号	03-30			
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0



尺寸	公差	IT13	公差	IT13
1	30.14			
3	60.18			
6	100.22			
10	180.27			
18	300.33	设计		标准化
30	500.39			
50	800.46	校对		审核
80	1200.54			
120	1800.63			
180	2500.72			
250	3150.81	工艺		批准
315	4000.89			

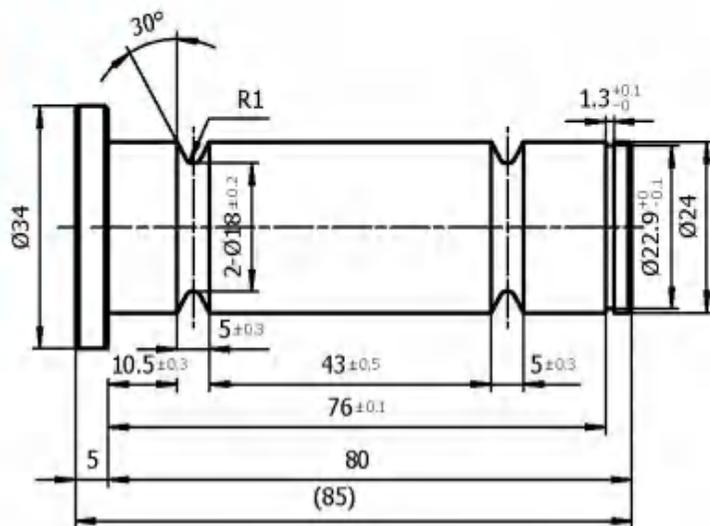


晋江市创勤机械有限公司

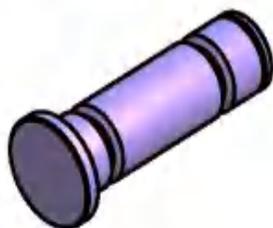
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料螺钉(对称拉)		
型号规格	KS300-400C			零件代号	04-01		
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$   
 未注倒角C1  
 未注圆角R1



1:2



### 技术要求

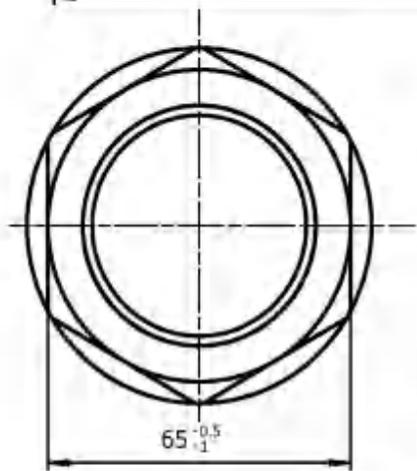
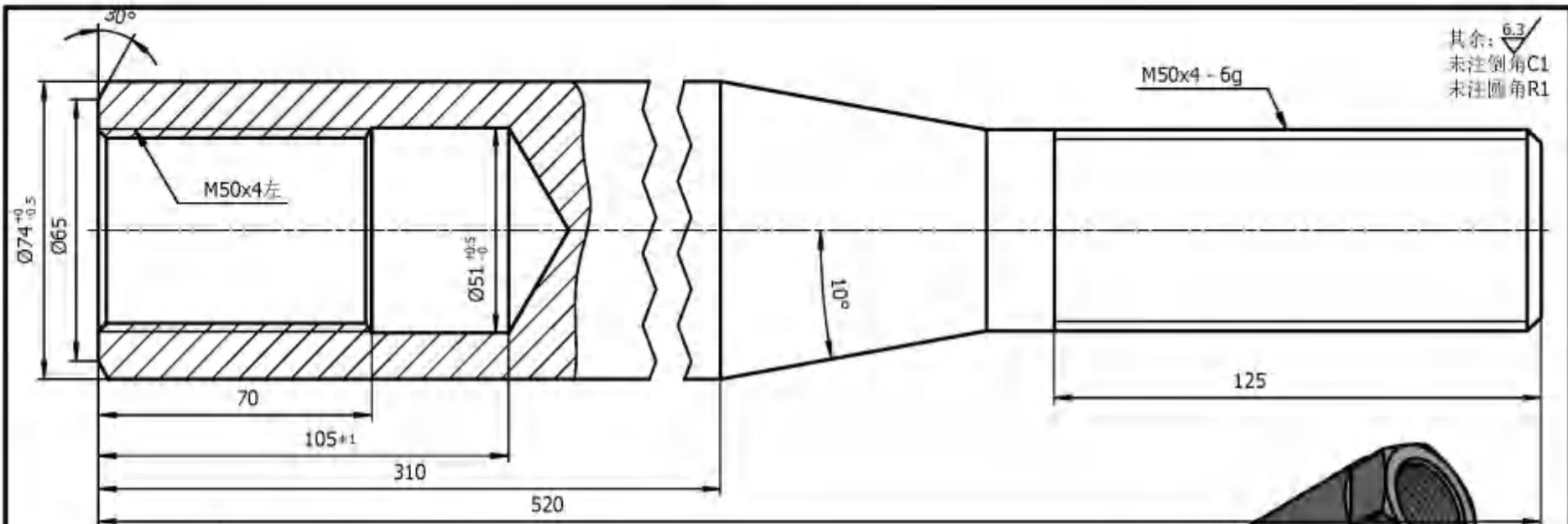
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面发黑。

大于	至	IT13					
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



**晋江市创勤机械有限公司**  
 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手		零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)			
型 号 规 格	KS300-400C		零 部 件 代 号	04-02			
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0



### 技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后28-32HRC。
3. 镀铬见白。

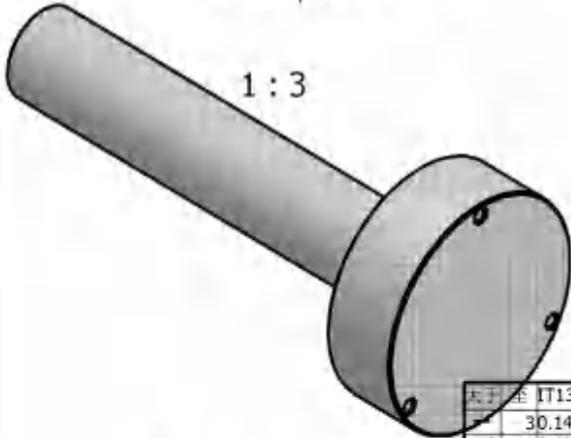
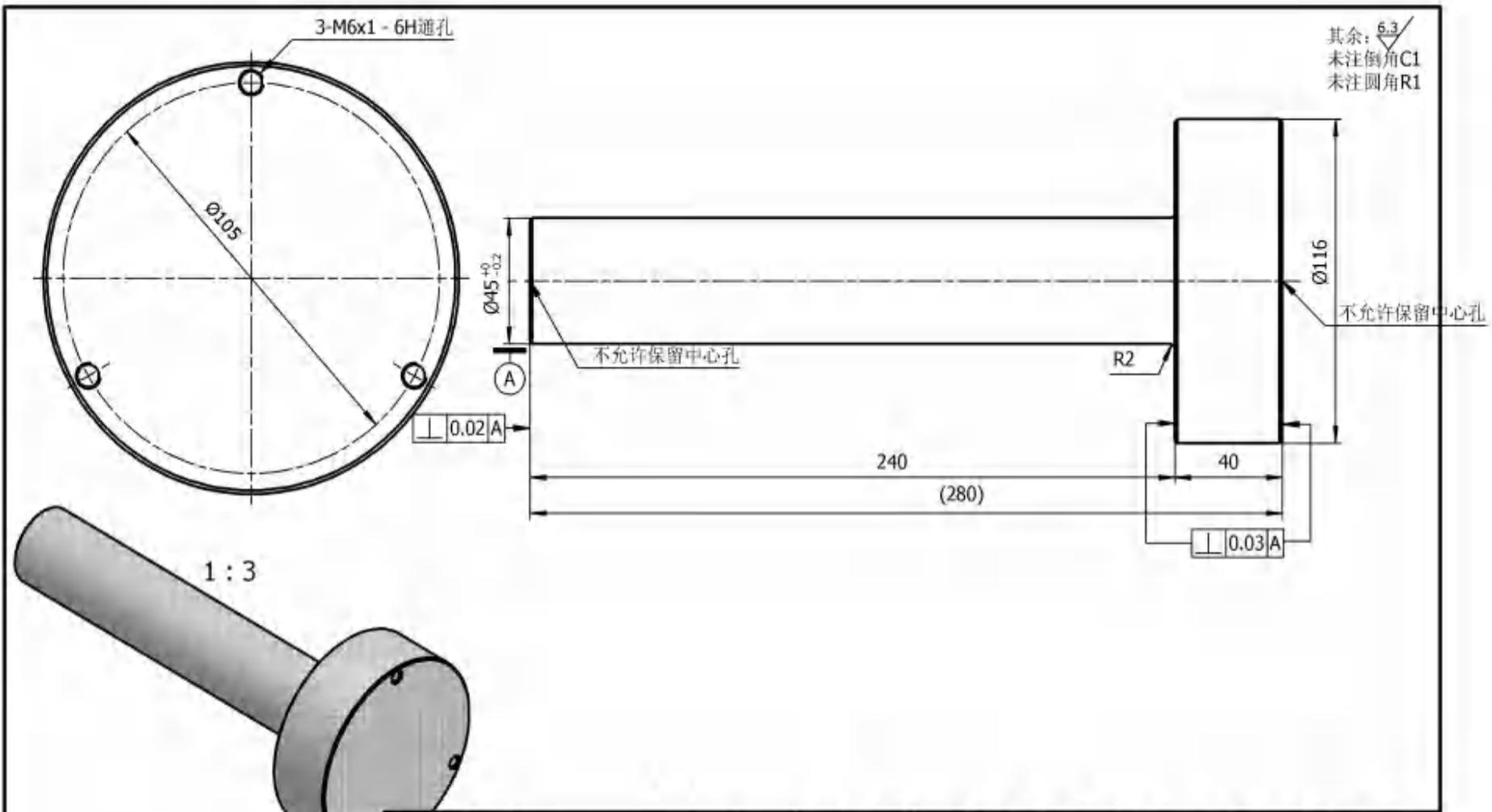
大于	至	IT13			
-	30.14				
3	60.18				
6	100.22				
10	180.27				
18	300.33	设计		标准化	
30	500.39				
50	800.46				
80	1200.54	校对		审核	
120	1800.63				
180	2500.72				
250	3150.81	工艺		批准	
315	4000.89				



晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产品名称	红冲三工位机械手		零件名称	托料调节螺栓(对称拉)			
型号规格	KS300-400C		零件代号	04-03			
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0



**技术要求**

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后44-46HRC。
3. 镀铬见白。

尺寸	公差	IT13	IT12	IT11	IT10	IT9	IT8	IT7	IT6	IT5	IT4	IT3	IT2	IT1
3	60	0.18	0.25	0.35	0.50	0.70	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	6.0	10	15
6	100	0.22	0.30	0.40	0.55	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	6.0	10	15
10	180	0.27	0.35	0.45	0.60	0.80	1.1	1.6	2.2	3.0	4.0	6.0	10	15
18	300	0.33	0.45	0.55	0.75	1.0	1.4	2.0	2.8	3.8	5.0	7.0	10	15
30	500	0.39	0.50	0.60	0.80	1.1	1.6	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5	10	15
50	800	0.46	0.55	0.65	0.85	1.2	1.8	2.5	3.5	4.5	6.0	8.0	11	15
80	1200	0.54	0.65	0.75	1.0	1.4	2.0	2.8	3.8	5.0	6.5	9.0	12	16
120	1800	0.63	0.75	0.85	1.1	1.6	2.2	3.0	4.0	5.5	7.0	9.0	12	16
180	2500	0.72	0.85	1.0	1.4	2.0	2.8	3.8	5.0	6.5	8.5	11	15	20
250	3150	0.81	1.0	1.2	1.6	2.2	3.0	4.0	5.5	7.0	9.0	12	16	20
315	4000	0.89	1.1	1.4	1.8	2.5	3.5	4.5	6.0	8.0	10	13	18	25


**晋江市创勤机械有限公司**  
**Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd**

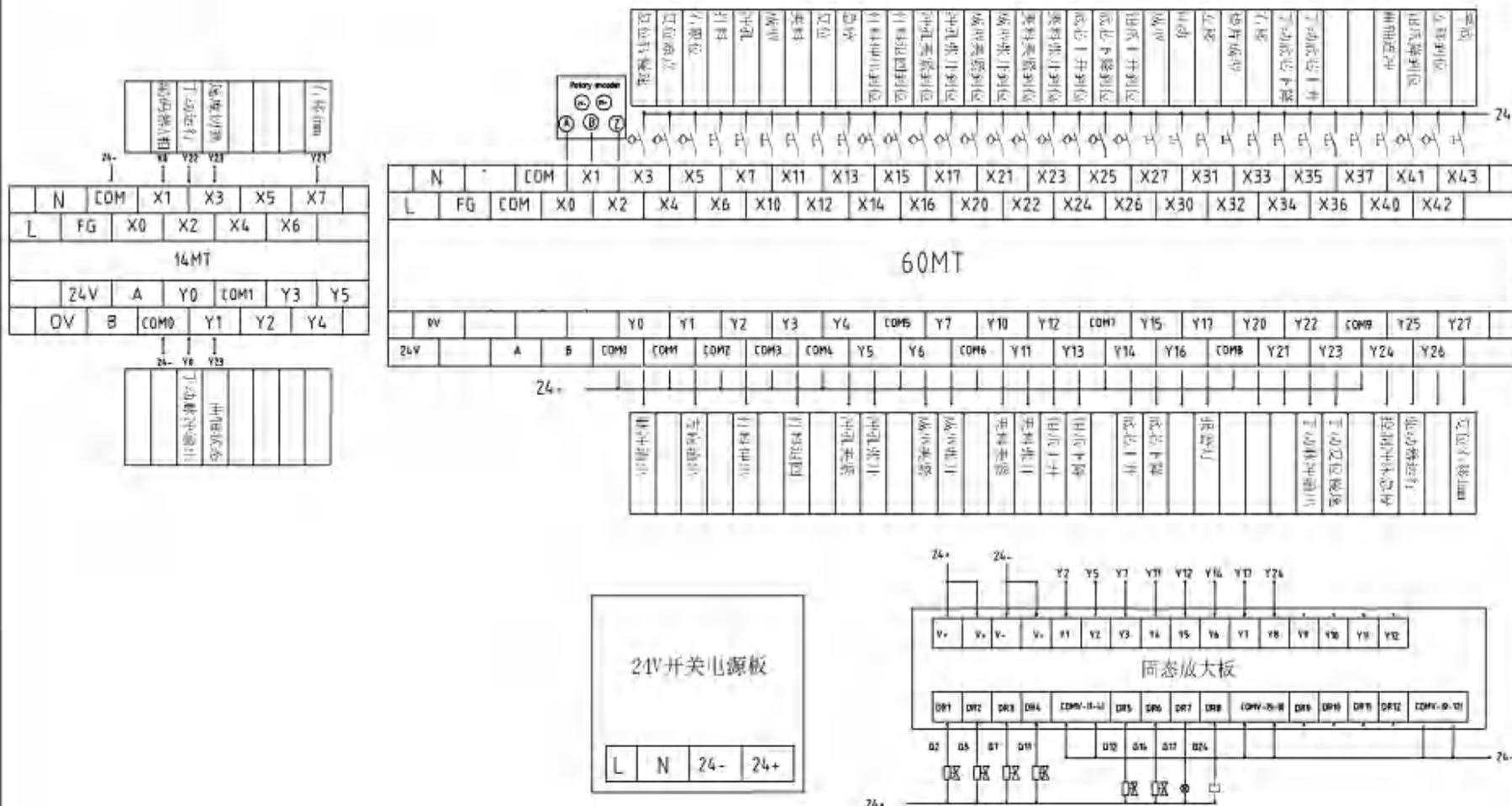
产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料底芯顶杆		
型号规格	KS300-YL-JF21-400B			零件代号	04-17		
材料	60Si2Mn	数量	1	比例	1:1	版次	1.0



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控柜接线图

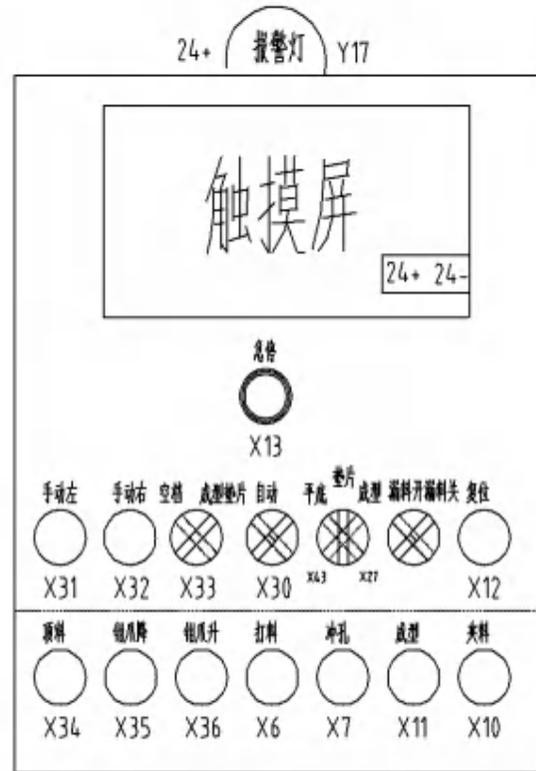




晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

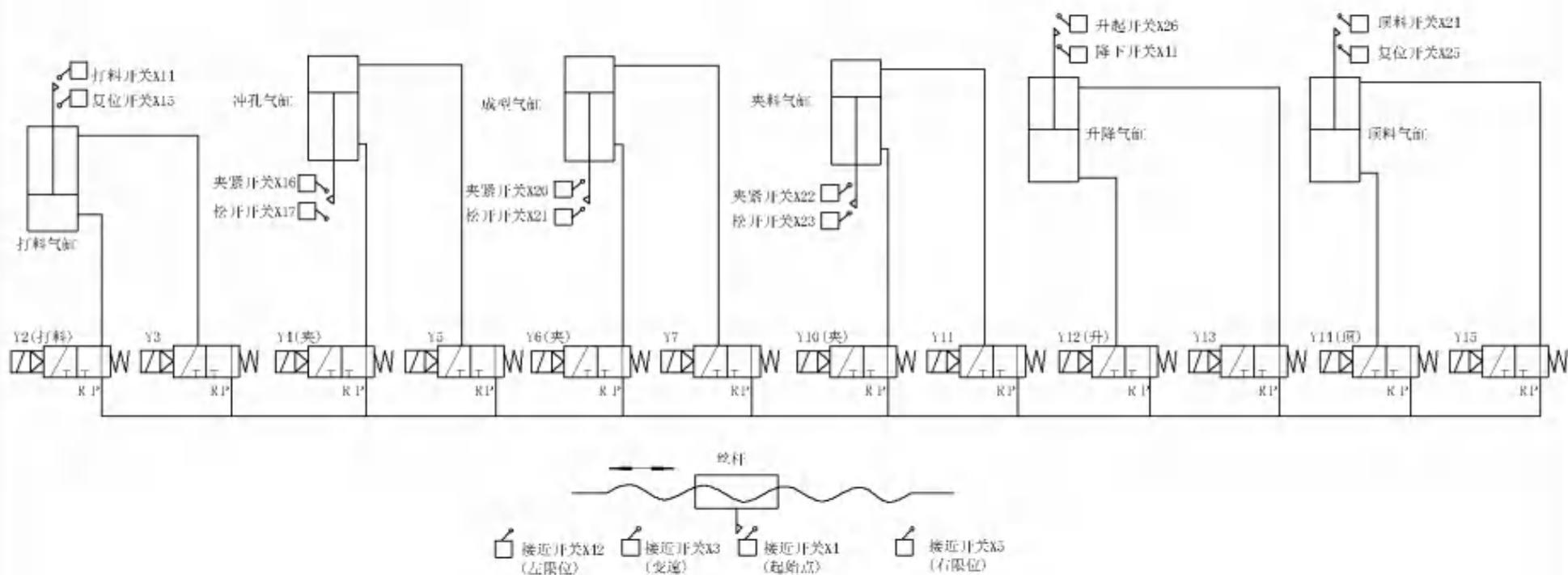
电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控箱安装图

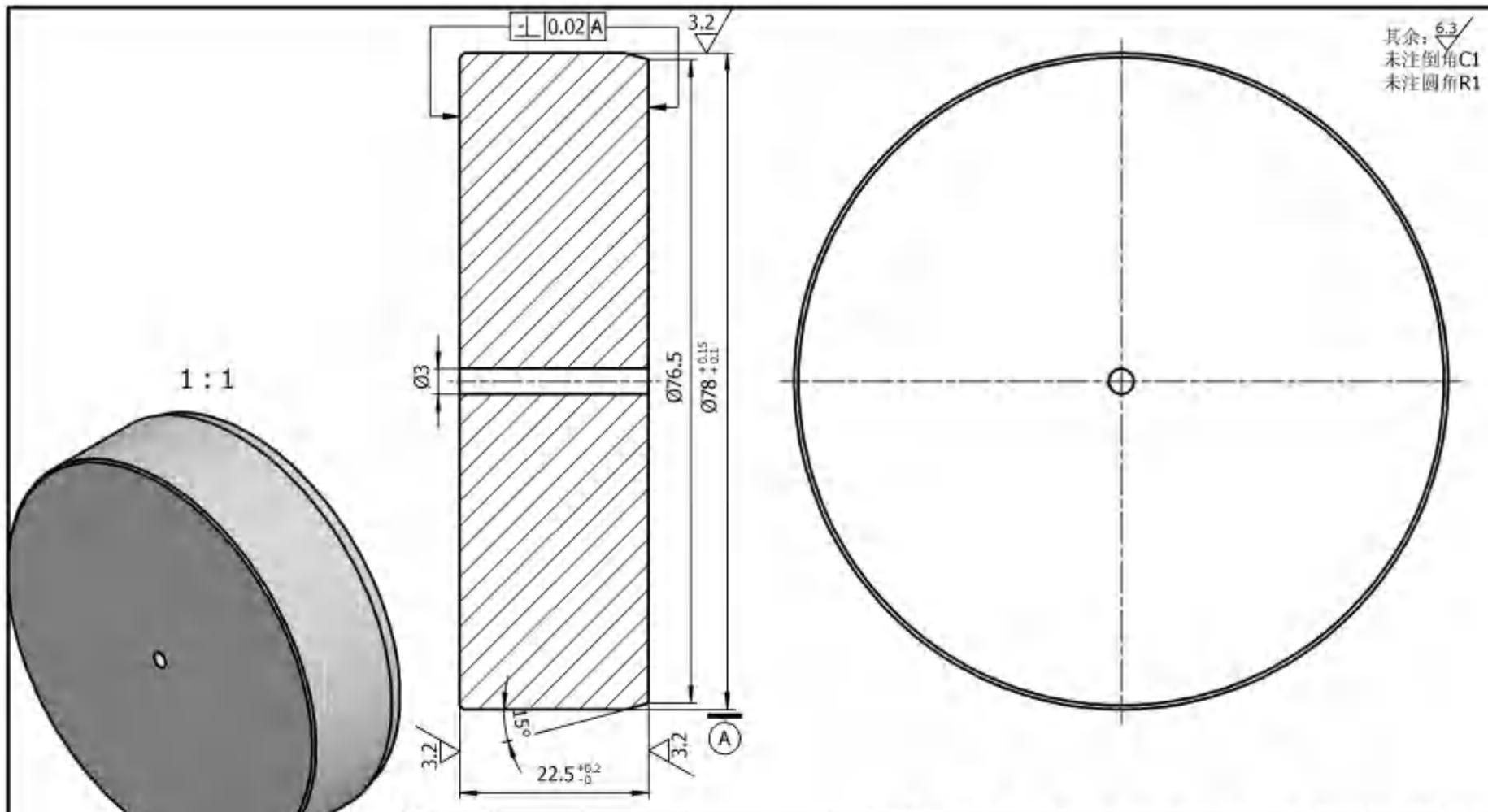


小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通箱红	通箱绿	通箱蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



### 技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后58-62HRC。

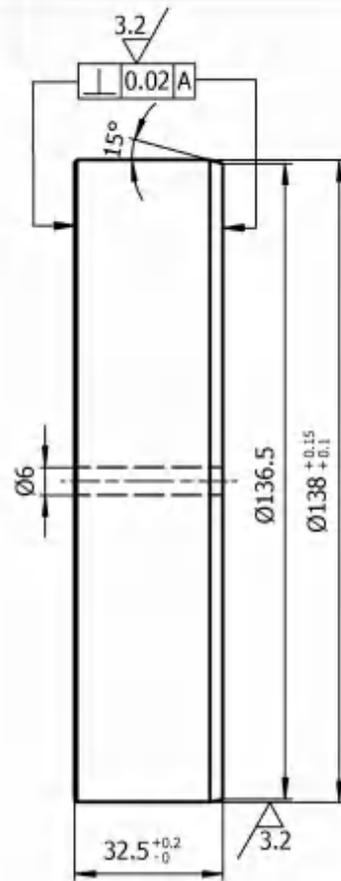
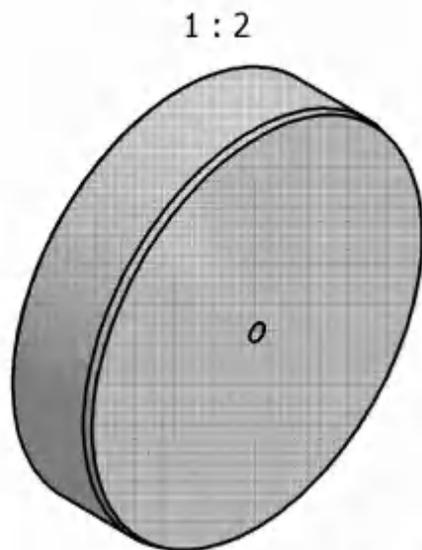
尺寸至 IT13	公差	标记	处数	更改原因	签名	日期
1	30.14					
3	60.18					
6	100.22					
10	180.27					
18	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手		零件名称	冲孔冲头垫片			
型号规格	KS300-YL-JF21-400B		零件代号	03-22			
材料	Cr12MoV	数量	1	比例	1.5:1	版次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



### 技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46	校对		审核			
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手		零 部 件 名 称	成型冲头垫片			
型 号 规 格	KS300-YL-JF21-400B		零 部 件 代 号	03-30			
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{}}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1

M56x4 - 6g

(A)

R1

2- $\varnothing 24_{+0.05}^0$

27 $_{+0.05}^0$

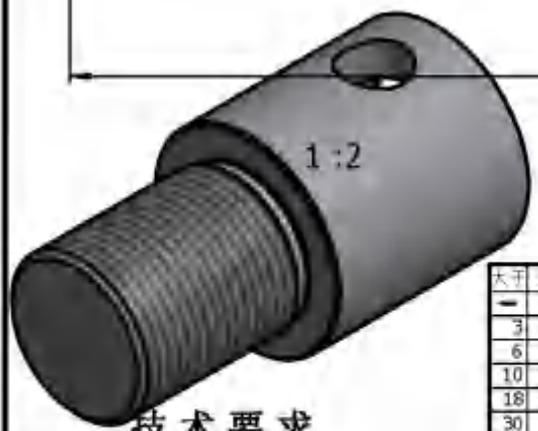
$\varnothing 50_{+0.05}^0$

$\varnothing 0.1 | A$

$\varnothing 76_{+0.1}^0$

57 $_{+0.05}^0$

(150)



1:2

**技术要求**

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后28-32HRc。
- 3.表面发黑。

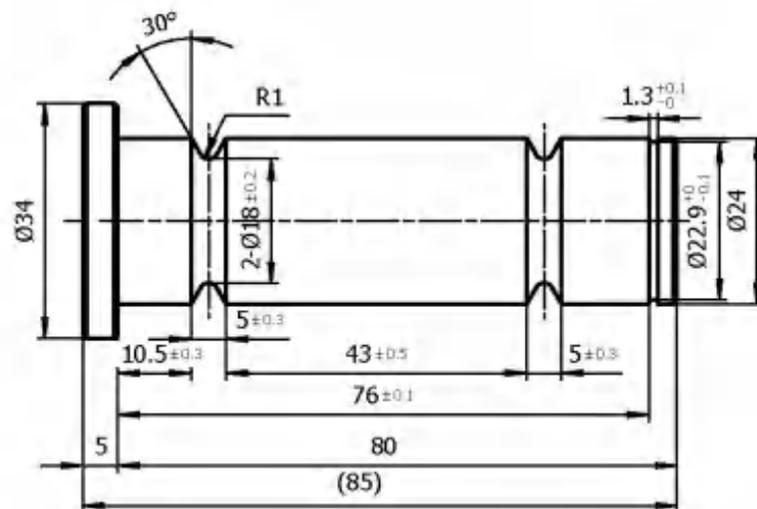
大于	至	IT13				
—	30.14					
3	60.18					
6	100.22					
10	180.27	标记	处数	更改原因	签名	日期
18	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



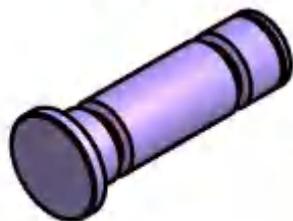
**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手		零 部 件 名 称	托料螺钉(对称拉)			
型 号 规 格	KS300-400C		零 部 件 代 号	04-01			
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0

其余:  $\frac{6.3}{\surd}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



1:2



### 技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面发黑。

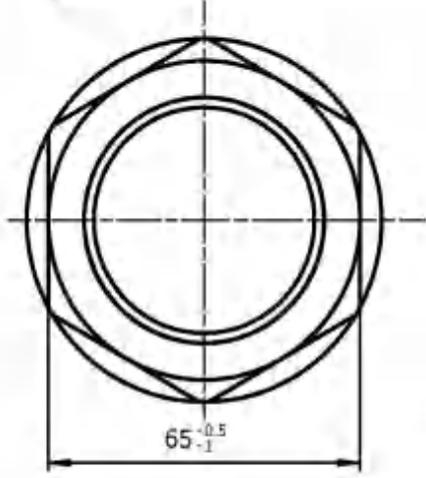
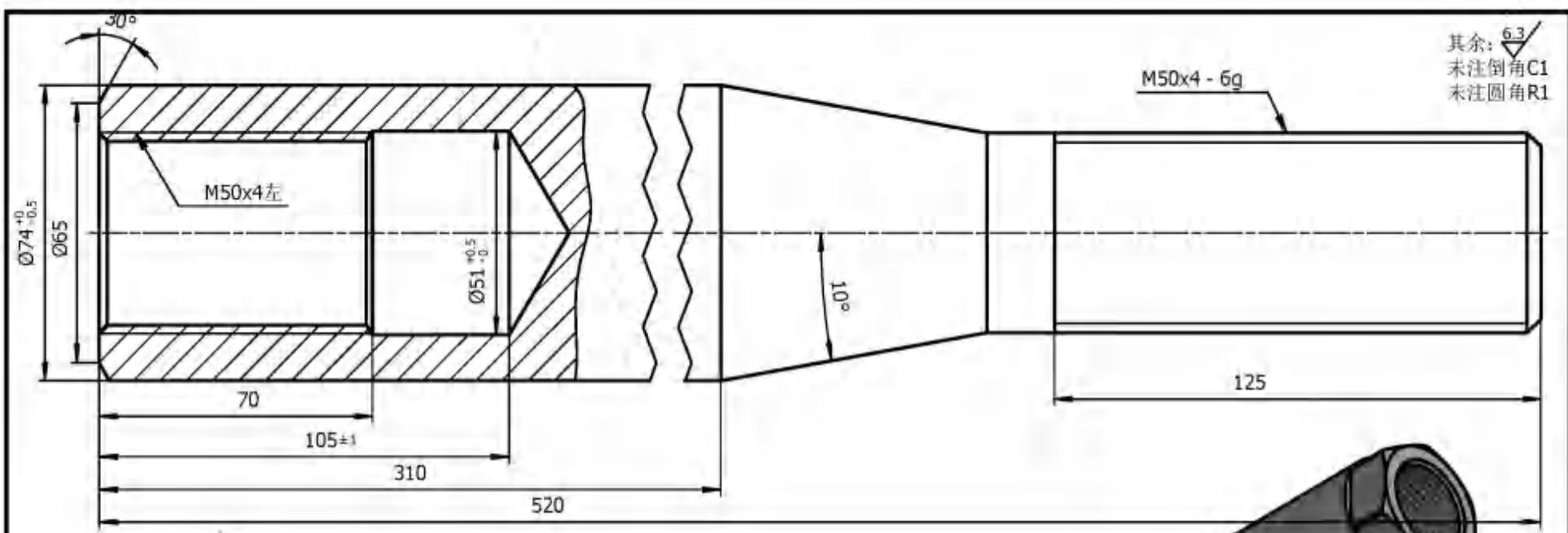
大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33	设计		标准化			
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料剪断销(对称拉)			
型号规格	KS300-400C			零件代号	04-02			
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0	

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



**技术要求**

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后28-32HRC。
- 3.镀铬见白。

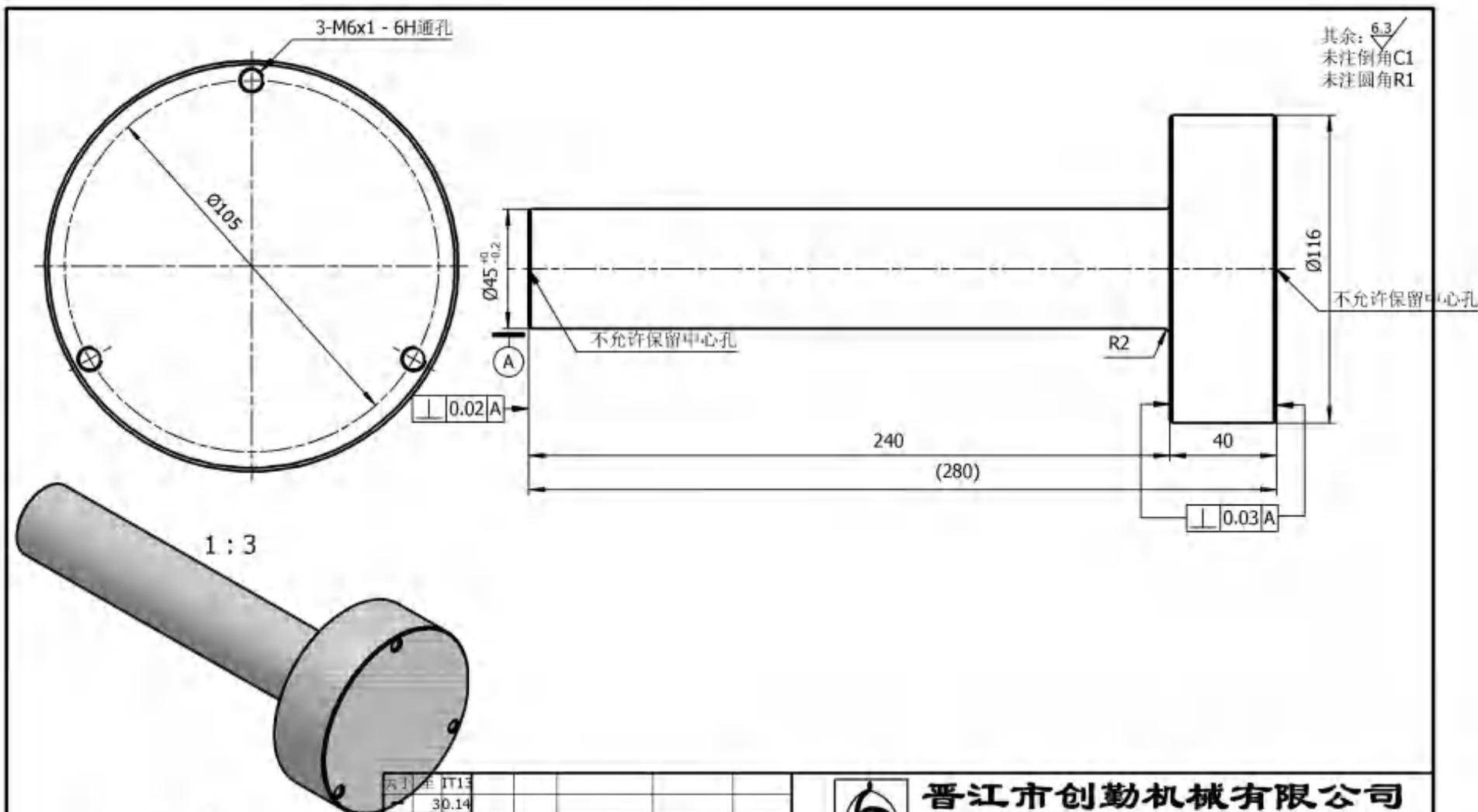
大于	至	IT13
-	30	0.14
3	60	0.18
6	100	0.22
10	180	0.27
18	300	0.33
30	500	0.39
50	800	0.46
80	1200	0.54
120	1800	0.63
180	2500	0.72
250	3150	0.81
315	4000	0.89

设计	校对	工艺	标准化	审核	批准	日期



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手		零件名称	托料调节螺栓(对称拉)			
型号规格	KS300-400C		零件代号	04-03			
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0



### 技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后44-46HRC。
3. 镀铬见白。

尺寸	公差	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
30	0.14						
3	0.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料底芯顶杆
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	04-17
材料	60Si2Mn	数量	1
		比例	1:1
		版次	1.0

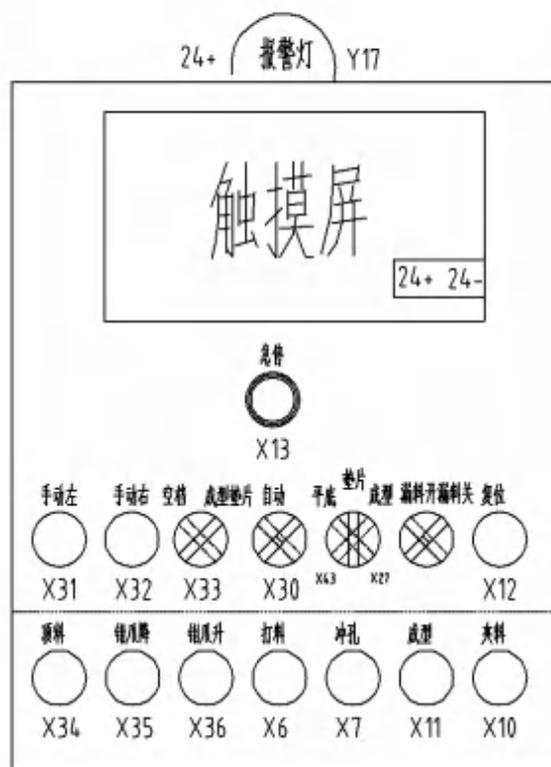




晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控箱安装图



小电箱端子排列

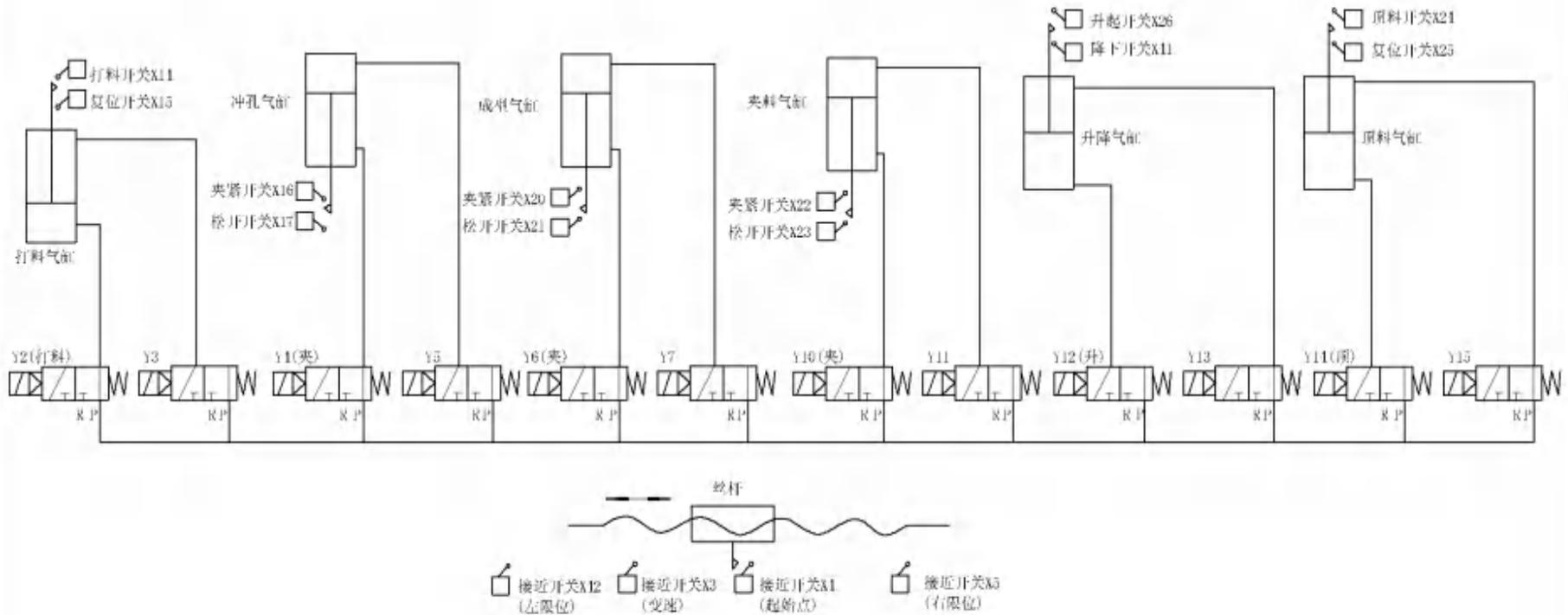
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通讯红	通讯绿	通讯蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



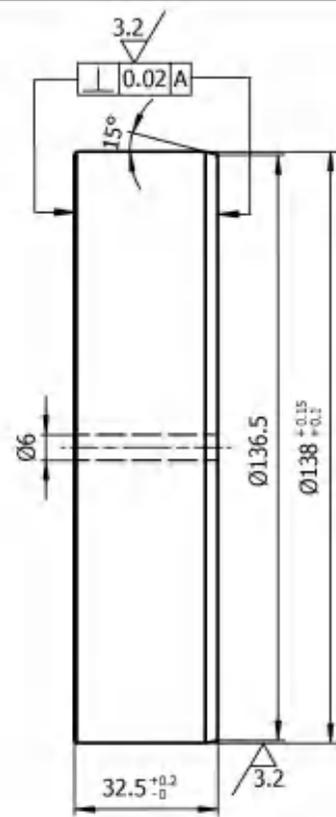
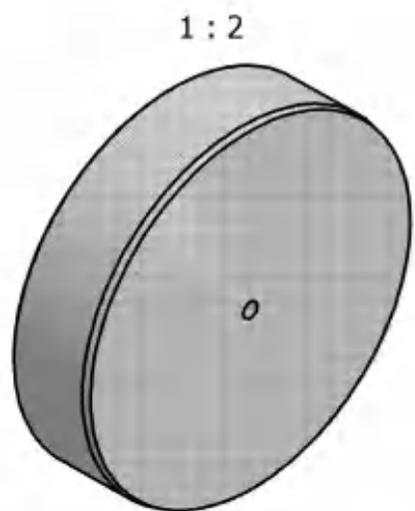
晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

## 气动原理及开关位置图



其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1

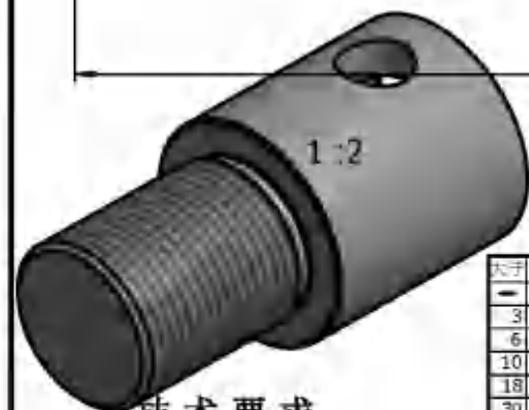
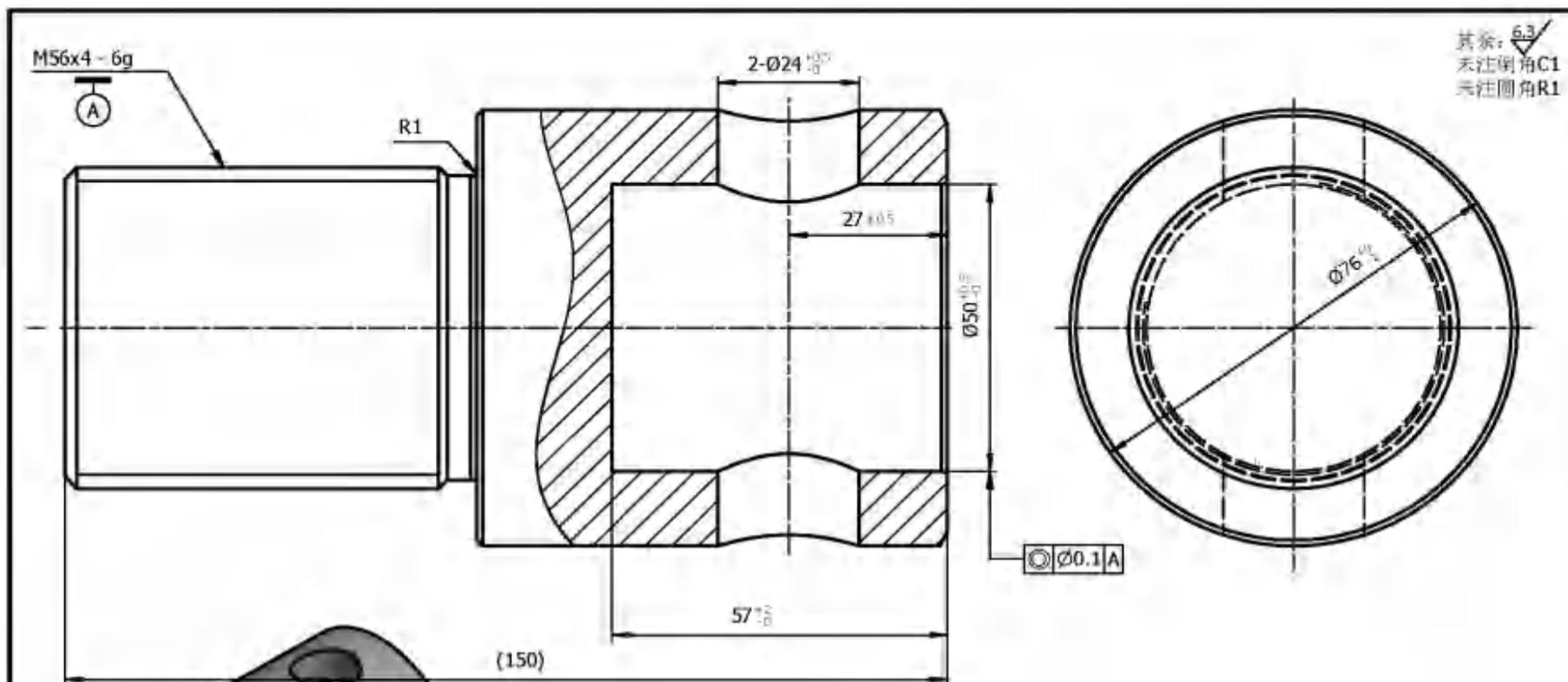


**技术要求**

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后58-62HRC。

大于	至	IT13				
—	30.14					
3	60.18					
6	100.22					
10	180.27					
18	300.33					
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54					
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81					
315	4000.89					

 <b>晋江市创勤机械有限公司</b> Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd		产 品 名 称 红冲三工位机械手		零 部 件 名 称 成型冲头垫片			
		型 号 规 格 KS300-YL-JF21-400B		零 部 件 代 号 03-30			
材 料	Cr12MoV	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0



- 技术要求**
- 1.未注尺寸公差IT13。
  - 2.热处理后28-32HRc。
  - 3.表面发黑。

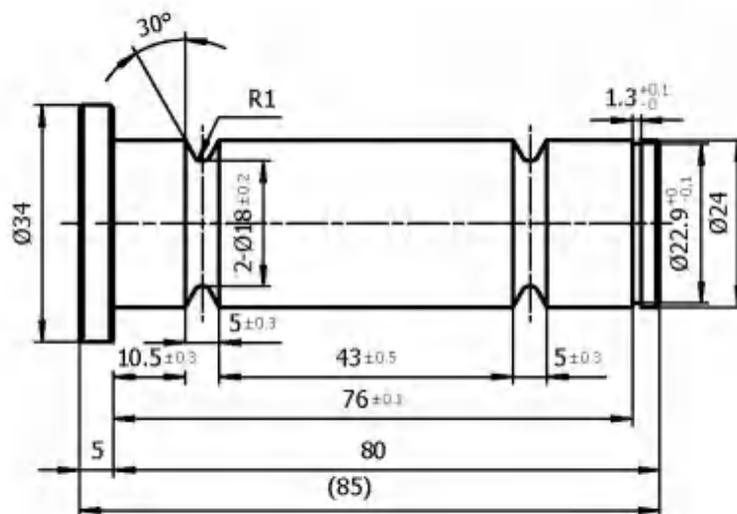
尺寸	至	IT13				
3	6	0.18				
6	10	0.22				
10	18	0.27	标记	数量	更改原因	签名
18	30	0.33	设计		标准化	
30	50	0.39				
50	80	0.46				
80	120	0.54	校对		审核	
120	180	0.63				
180	250	0.72				
250	315	0.81	工艺		批准	
315	400	0.89				



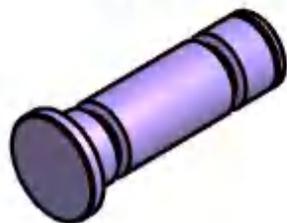
**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手		零件名称	托料螺钉(对称拉)		
型号规格	KS300-400C		零件代号	04-01		
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次
						1.0

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$   
 未注倒角C1  
 未注圆角R1



1:2



### 技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面发黑。

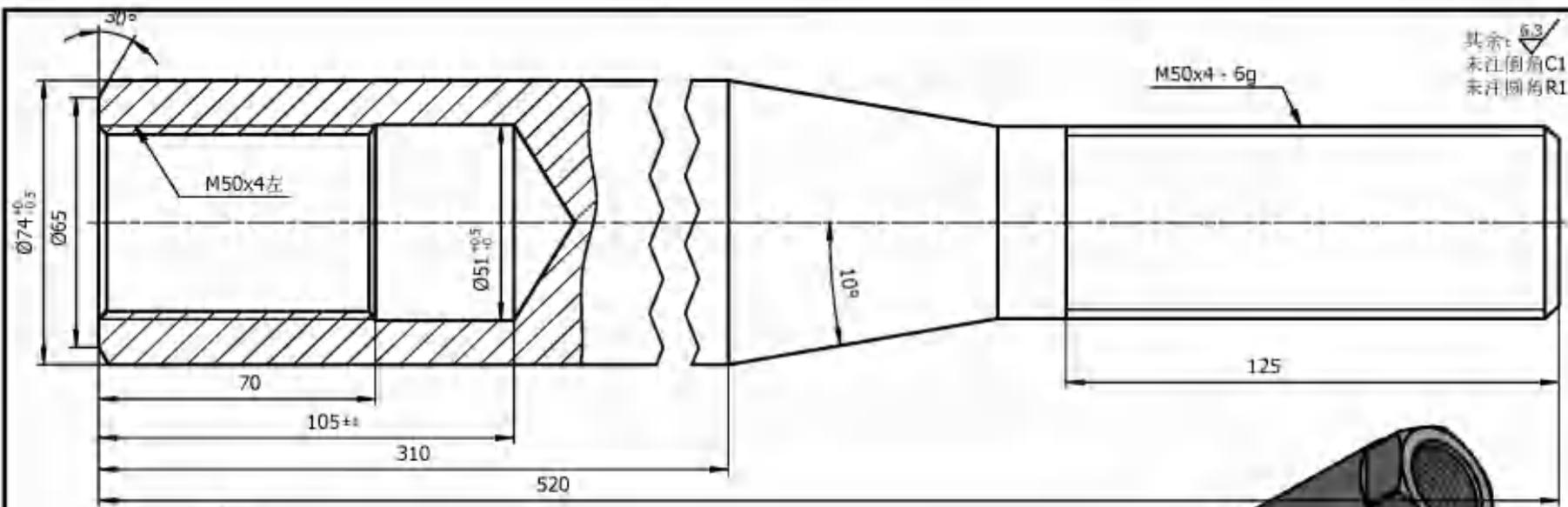
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33	设计			标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对			审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺			批准		
315	4000.89						



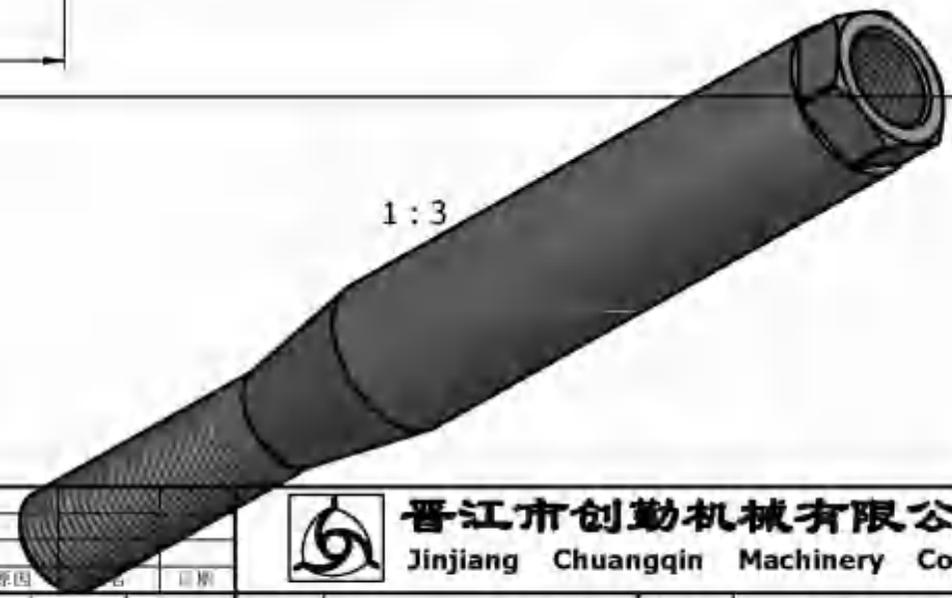
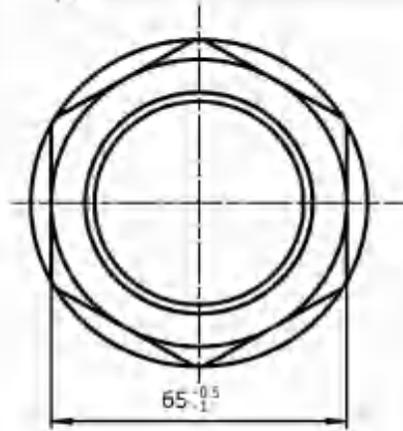
晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)		
型 号 规 格	KS300-400C			零 部 件 代 号	04-02		
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1	版 次	1.0



其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{R1}}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



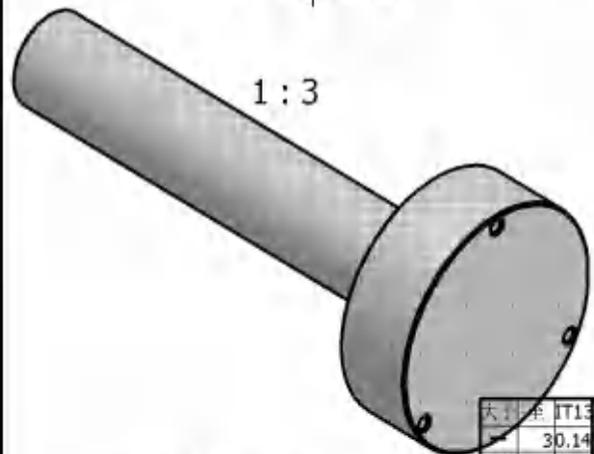
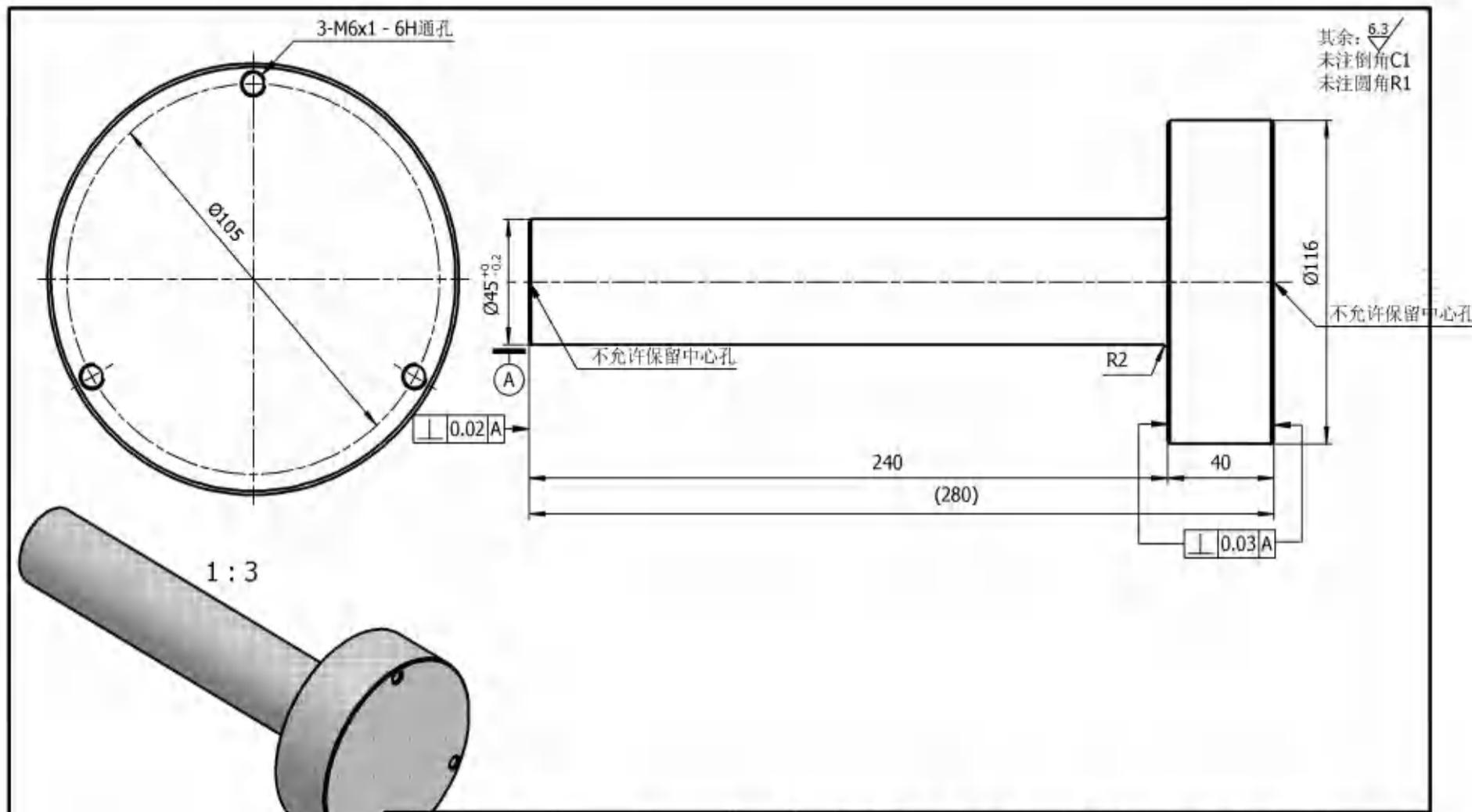
**技术要求**  
1. 未注尺寸公差IT13。  
2. 热处理后28-32HRC。  
3. 镀铬见白。

尺寸	至 IT13				
3	30.14				
6	60.18				
10	100.22	标记	处数	更改原因	日期
18	180.27	设计		标准化	
30	300.33				
50	500.46				
80	800.54	校对		审核	
120	1200.63				
180	1800.72				
250	2500.81	工艺		批准	
315	3150.89				



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料调节螺栓(对称拉)		
型号规格	KS300-400C			零件代号	04-03		
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0



**技术要求**

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后44-46HRC。
3. 镀铬见白。

尺寸	IT13					
3	30.14					
6	60.18					
10	100.22					
18	180.27					
30	300.33	设计		标准化		
50	500.39					
80	800.46					
120	1200.54	校对		审核		
180	1800.63					
250	2500.72					
315	3150.81	工艺		批准		
400	4000.89					



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料底芯顶杆
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	04-17
材料	60Si2Mn	数量	1
比例	1:1	版次	1.0

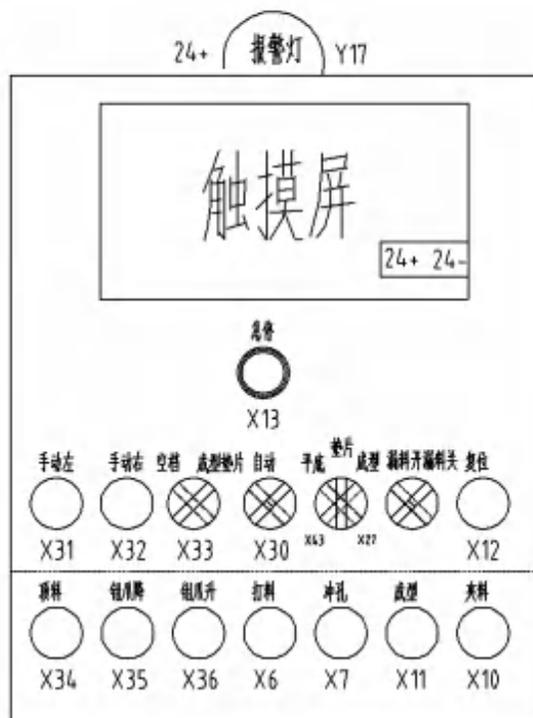




晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控箱安装图

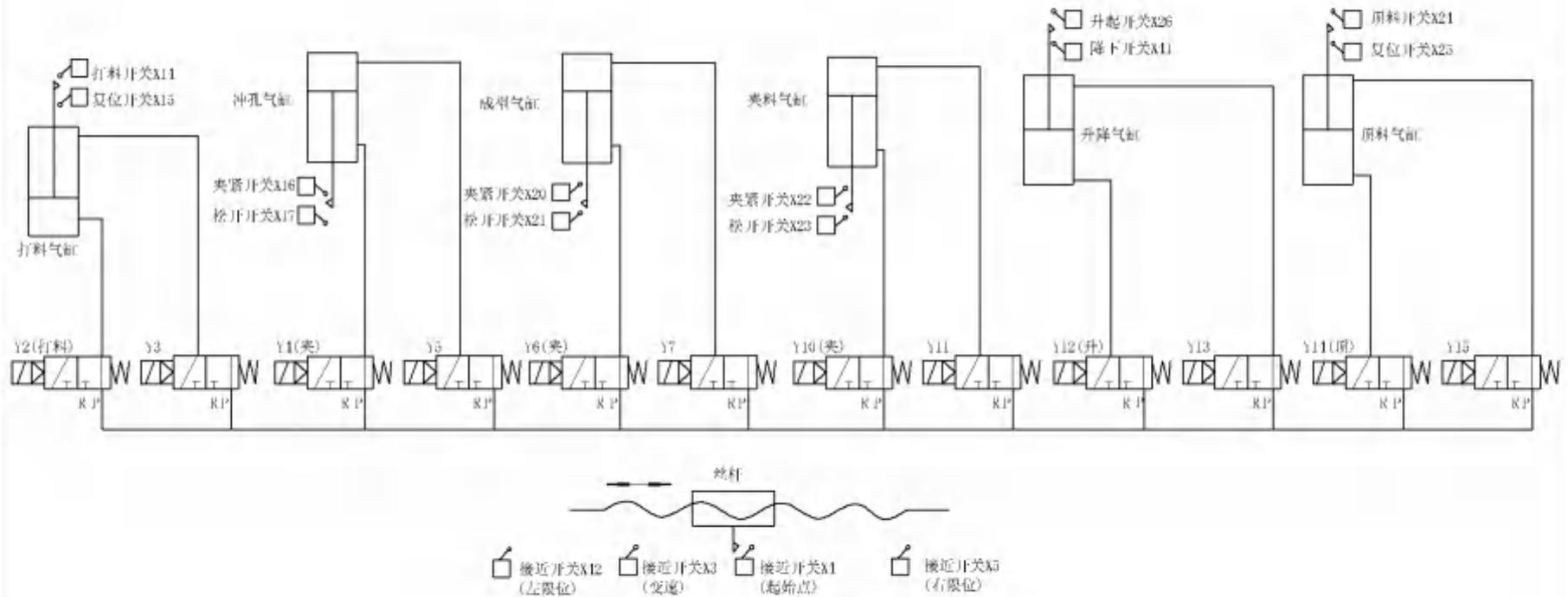


小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通断红	通断绿	通断蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



### 气动原理及开关位置图



M56x4 - 6g



R1

2-Ø24<sup>±0.05</sup>

27<sup>±0.05</sup>

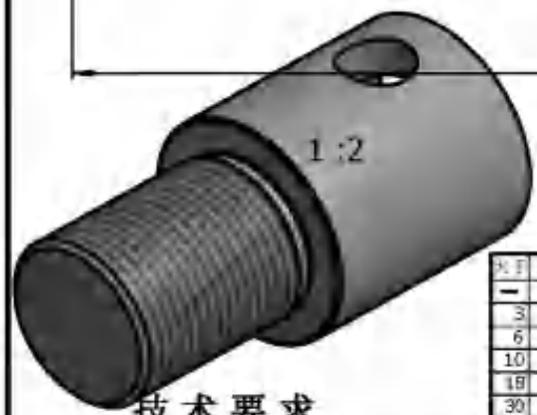
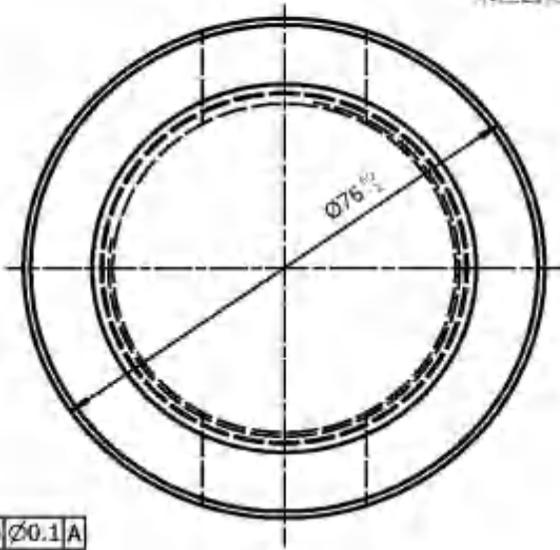
Ø50<sup>±0.1</sup>

57<sup>±0.1</sup>

◎Ø0.1|A

(150)

其余:  $\sqrt{R1}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



**技术要求**

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后28-32HRC。
- 3.表面发黑。

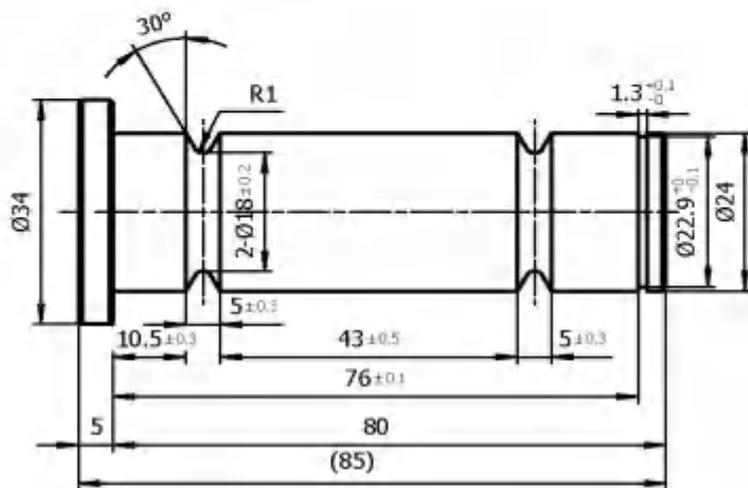
1	30.14					
3	60.18					
6	100.22	标记	处数	更改原因	姓名	日期
10	180.27					
19	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



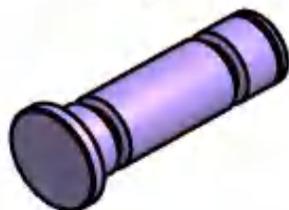
**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料螺钉(对称拉)			
型号规格	KS300-400C			零件代号	04-01			
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0	

其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{}}$   
 未注倒角C1  
 未注圆角R1



1:2



### 技术要求

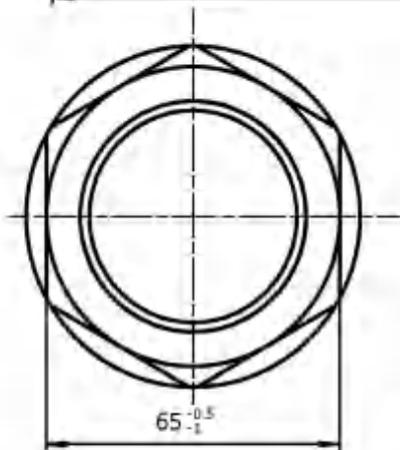
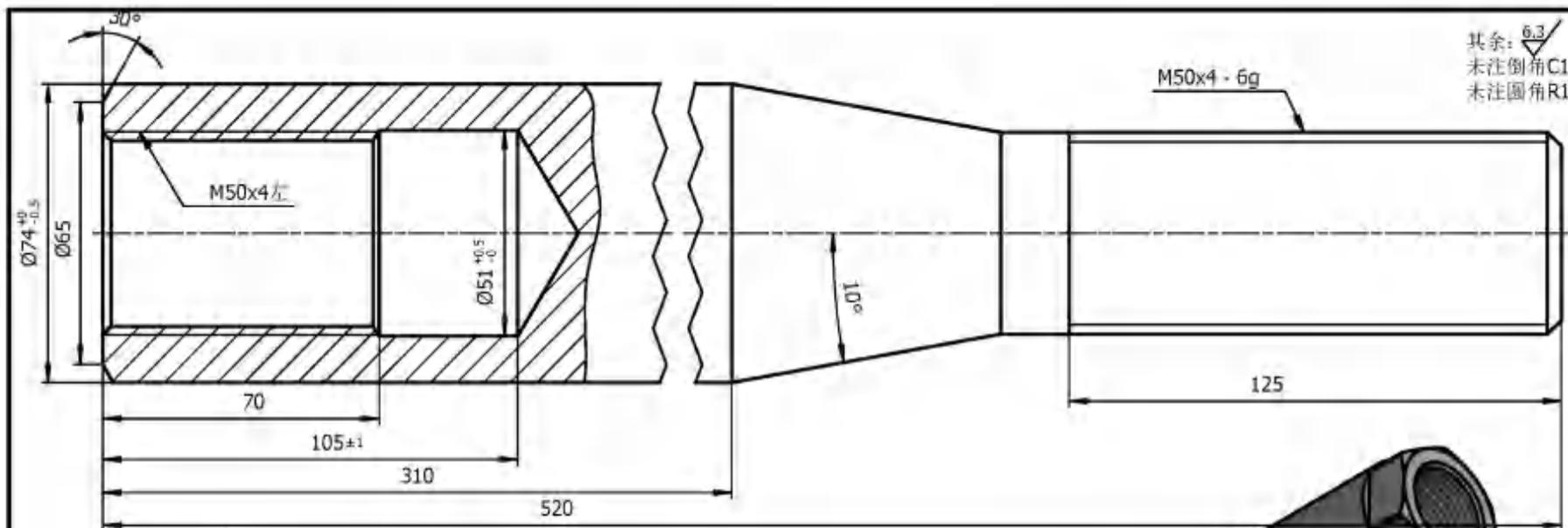
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面发黑。

大于	至	IT13				
—	30.14					
3	60.18					
6	100.22					
10	180.27					
18	300.33	设计		标准化		
30	500.39					
50	800.46					
80	1200.54	校对		审核		
120	1800.63					
180	2500.72					
250	3150.81	工艺		批准		
315	4000.89					



**晋江市创勤机械有限公司**  
 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手		零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)	
型 号 规 格	KS300-400C		零 部 件 代 号	04-02	
材 料	40Cr	数 量	2	比 例	1:1
				版 次	1.0



### 技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后28-32HRC。
3. 镀铬见白。

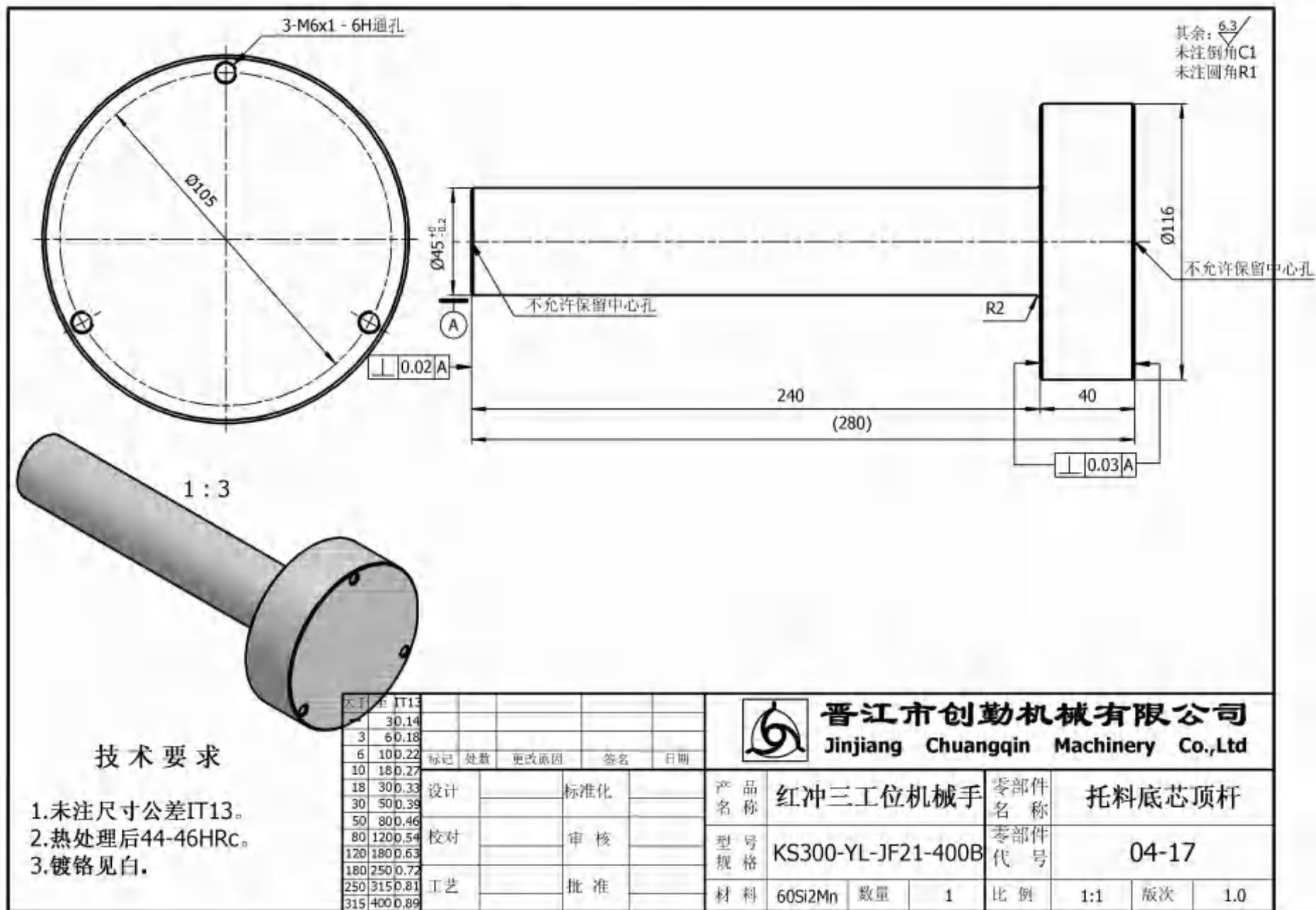
尺寸	公差	IT13	设计	校对	工艺	标准化	审核	批准
3	30.14							
6	60.18							
10	100.22							
18	180.27							
30	300.33							
50	500.39							
80	800.46							
120	1200.54							
180	1800.63							
250	2500.72							
315	3150.81							
400	4000.89							



晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料调节螺栓(对称拉)		
型号规格	KS300-400C			零件代号	04-03		
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0



其余: 6.3/  
未注倒角C1  
未注圆角R1

1:3

技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后44-46HRC。
- 3.镀铬见白。

尺寸	IT13	设计	处数	更改原因	签名	日期
3	30.14					
6	60.18					
10	100.22					
18	180.27					
30	300.33					
50	500.39					
80	800.46					
120	1200.54					
180	1800.63					
250	2500.72					
315	3150.81					
400	4000.89					



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料底芯顶杆
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	04-17
材料	60Si2Mn	数量	1
		比例	1:1
		版次	1.0





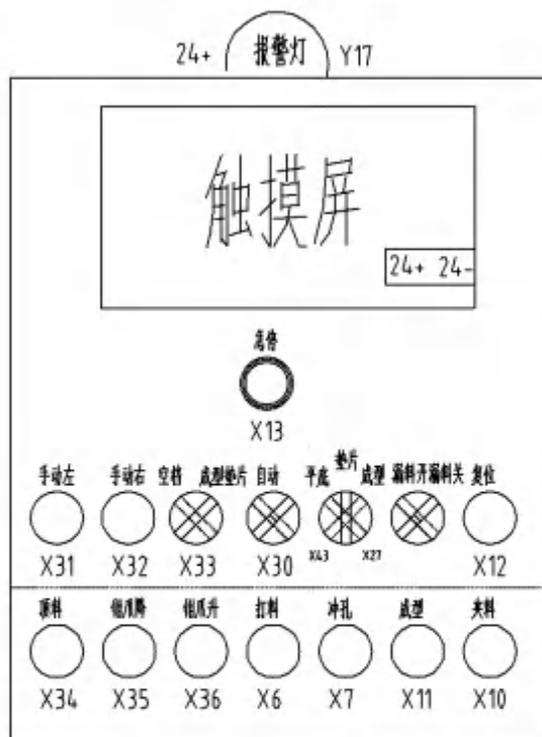
晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955

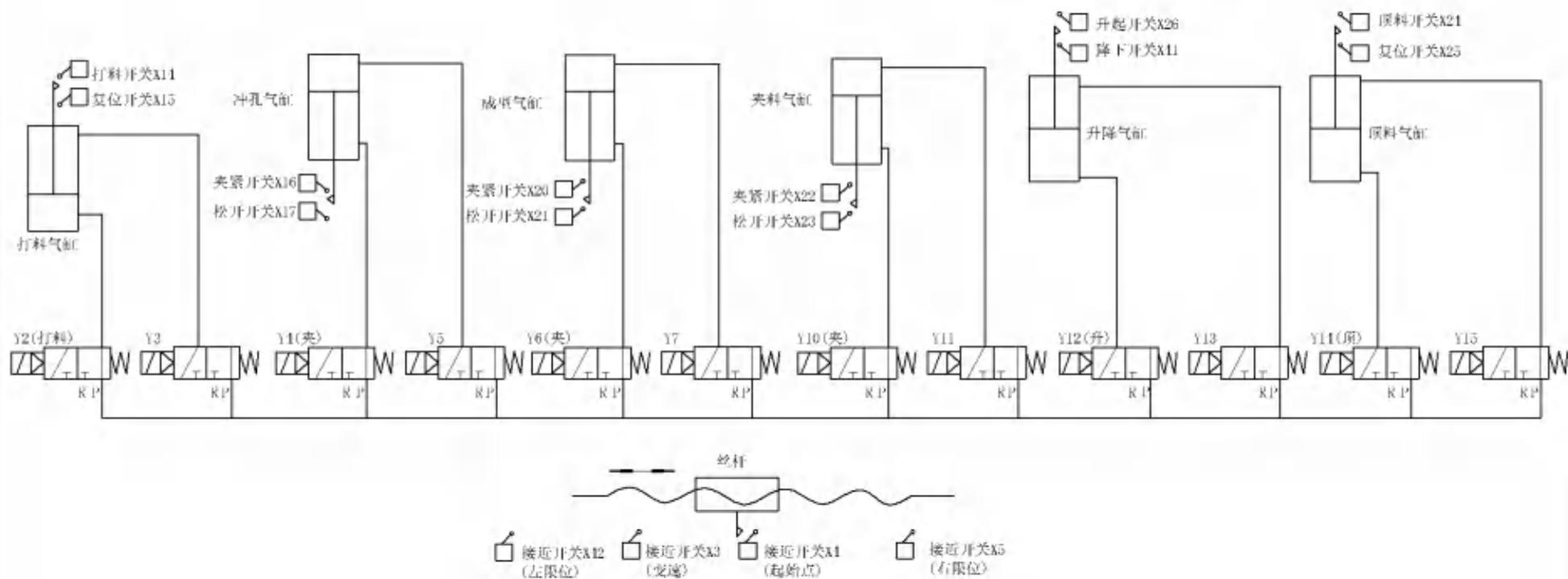
传真: 0595-85036955

# 电控箱安装图

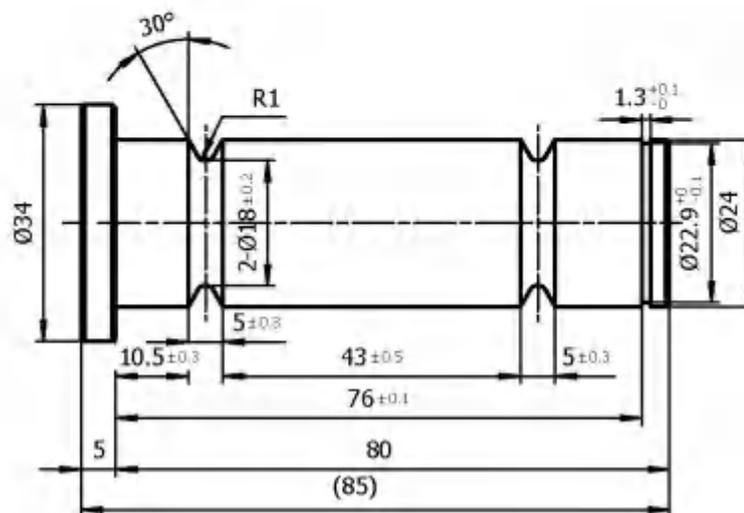


小电箱端子排列

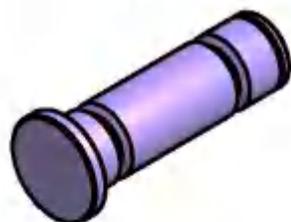
X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通机红	通机绿	通机蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{}}$   
 未注倒角C1  
 未注圆角R1



1:2



### 技术要求

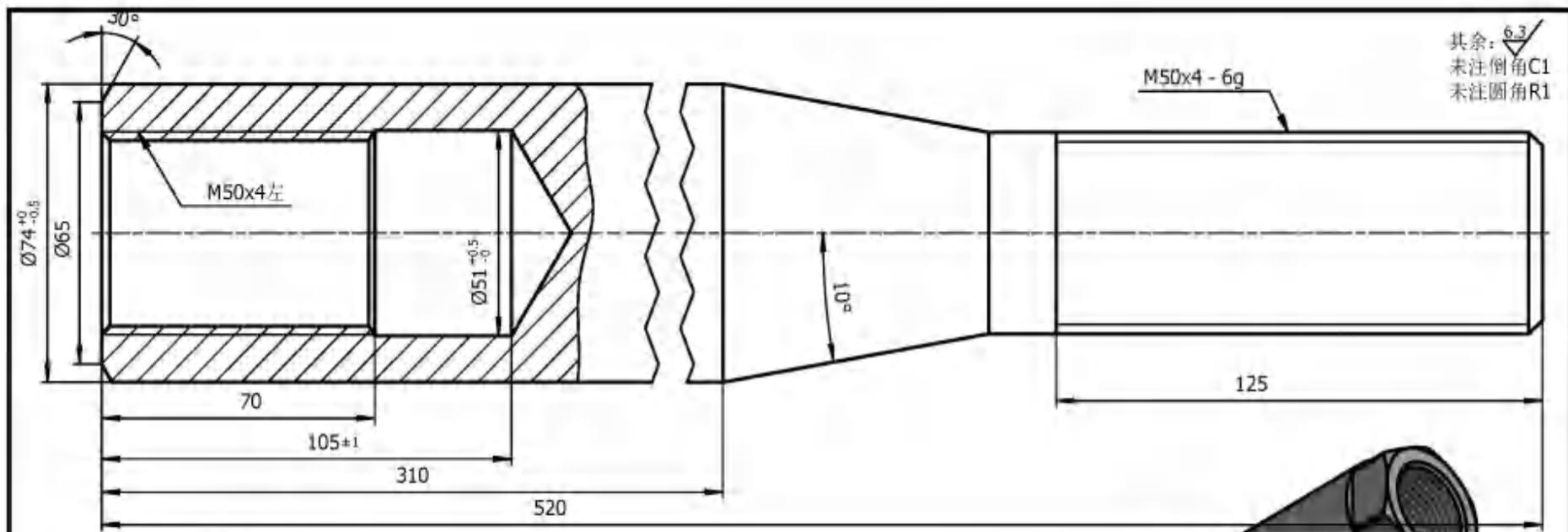
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后25-30HRC。
- 3.表面发黑。

尺寸	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						

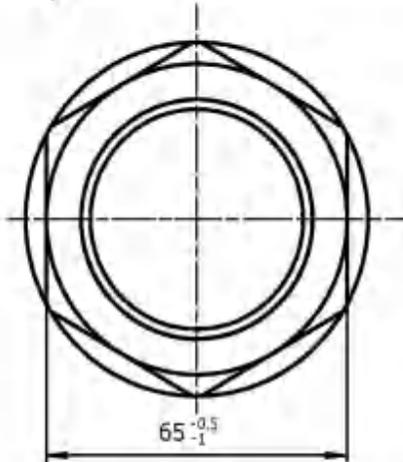


**晋江市创勤机械有限公司**  
 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手			零件名称	托料剪断销(对称拉)		
型号规格	KS300-400C			零件代号	04-02		
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0



其余:  $\frac{6.3}{\sqrt{1}}$   
未注倒角C1  
未注圆角R1



### 技术要求

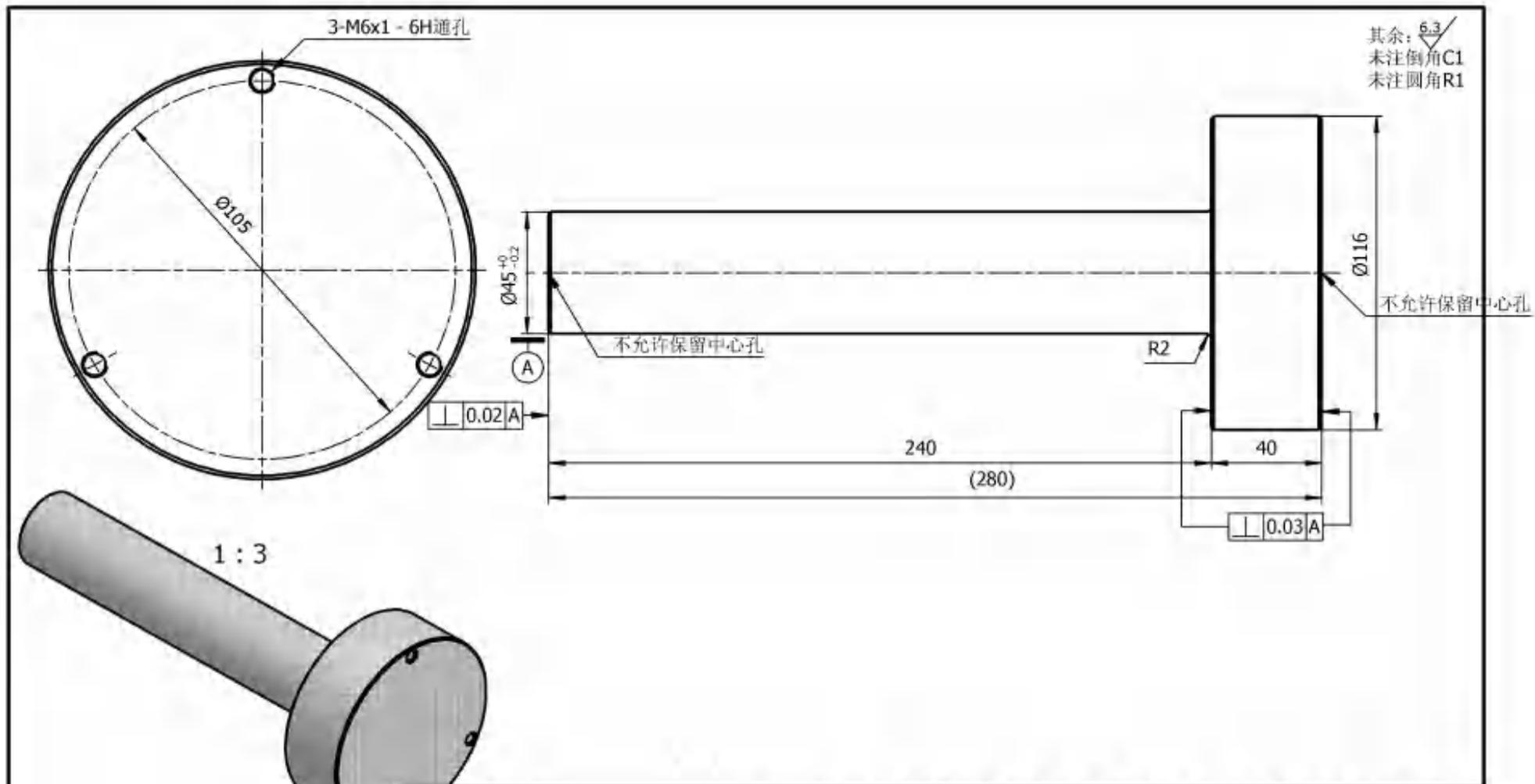
1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后28-32HRC。
3. 镀铬见白。

大于	至	IT13			
—	30.14				
3	60.18				
6	100.22				
10	180.27				
18	300.33	设计		标准化	
30	500.39				
50	800.46				
80	1200.54	校对		审核	
120	1800.63				
180	2500.72				
250	3150.81	工艺		批准	
315	4000.89				



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料调节螺栓(对称拉)				
型号规格	KS300-400C	零件代号	04-03				
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0



### 技术要求

- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.热处理后44-46HRC。
- 3.镀铬见白。

尺寸	公差	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18	IT19	IT20
3	30.14								
6	60.18								
10	100.22								
18	180.27								
30	300.33								
50	500.39								
80	800.46								
120	1200.54								
180	1800.63								
250	2500.72								
315	3150.81								
400	4000.89								



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

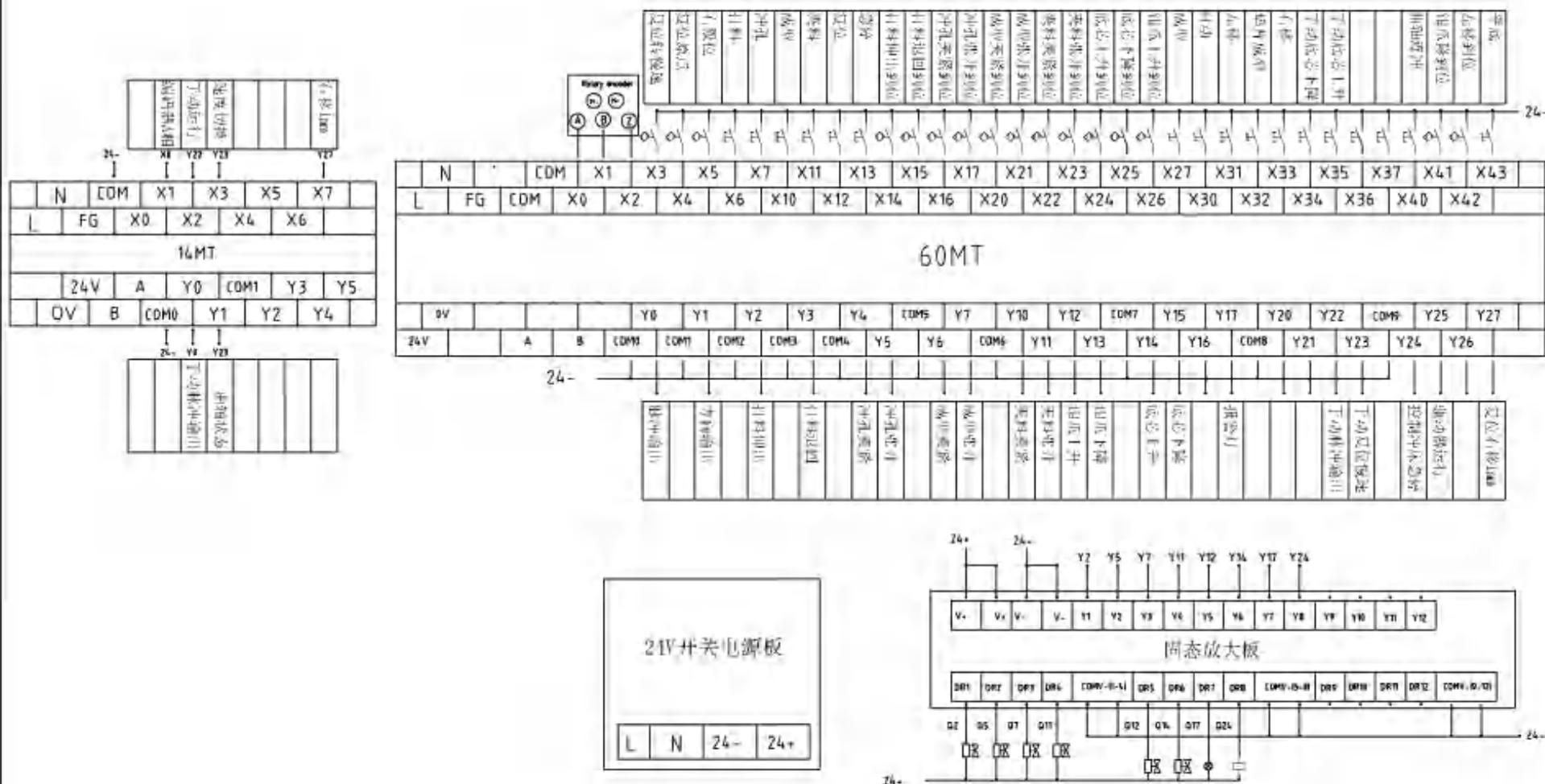
产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料底芯顶杆				
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	04-17				
材料	60Si2Mn	数量	1	比例	1:1	版次	1.0



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控柜接线图



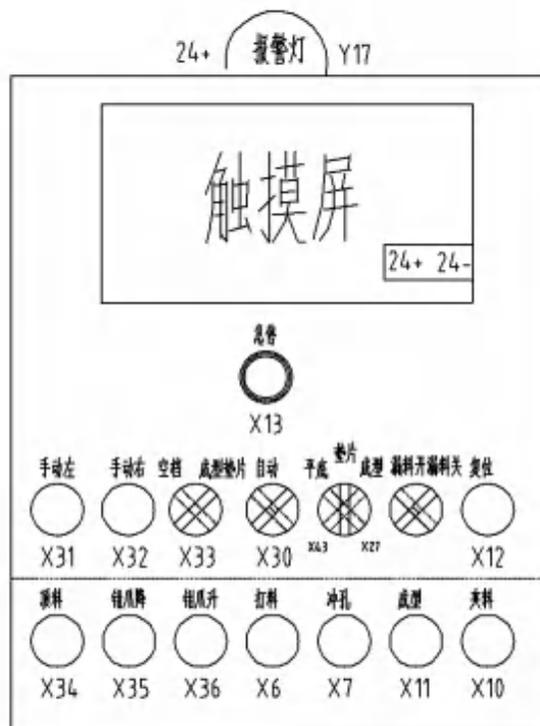


晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955

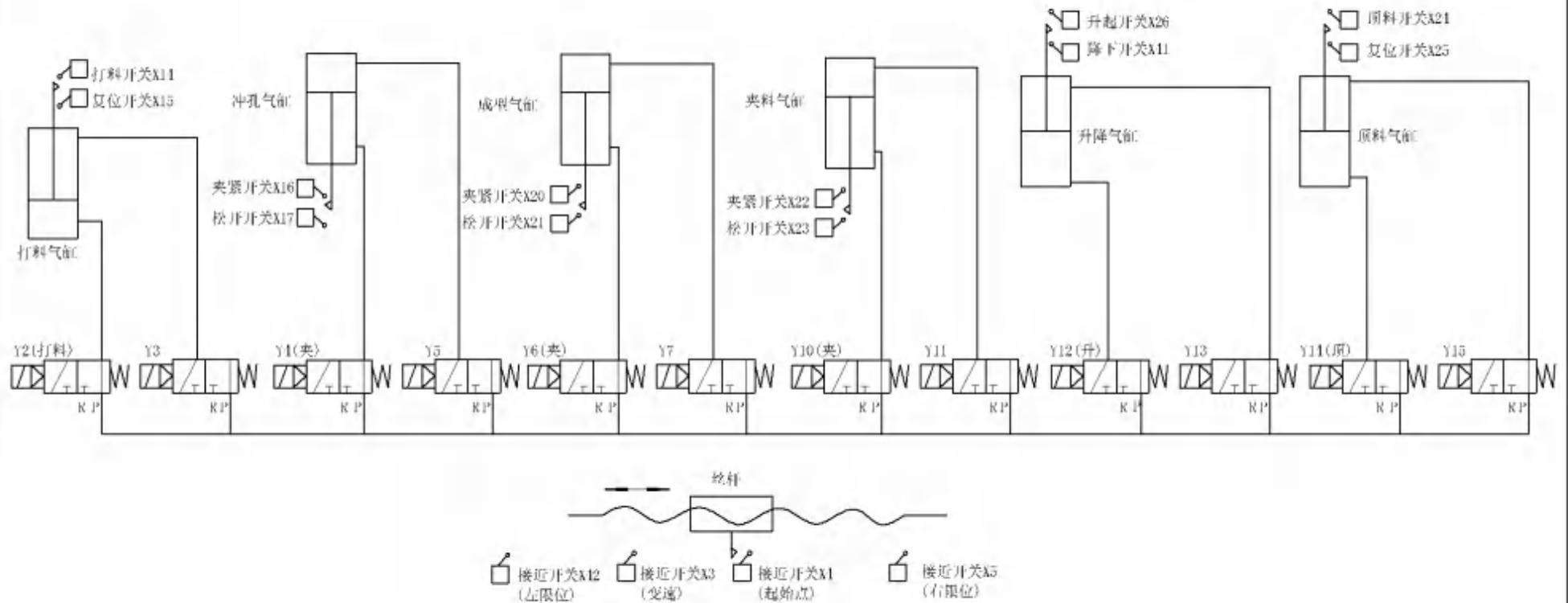
传真: 0595-85036955

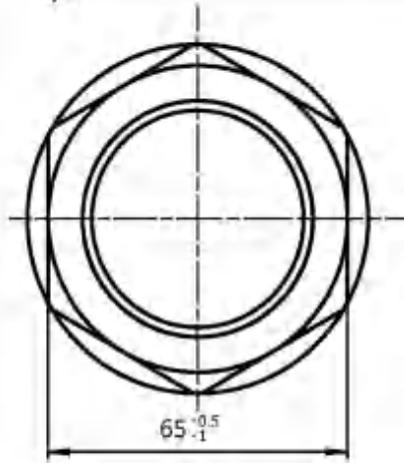
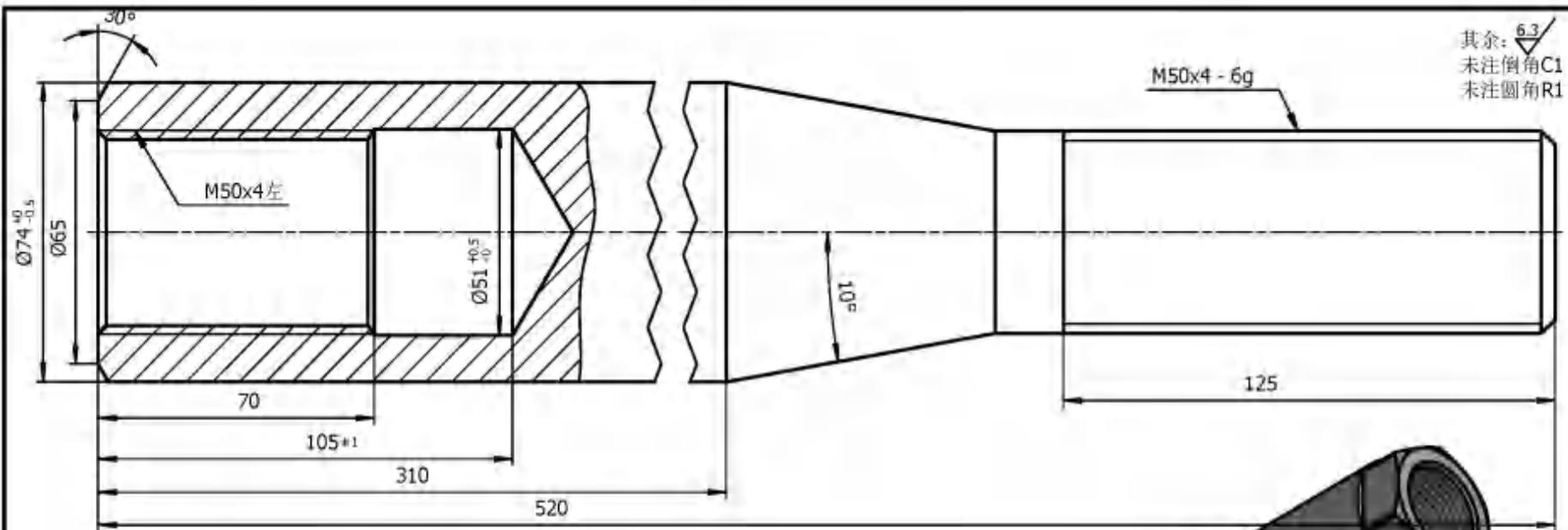
# 电控箱安装图



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	漏料红	漏料绿	漏料蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----





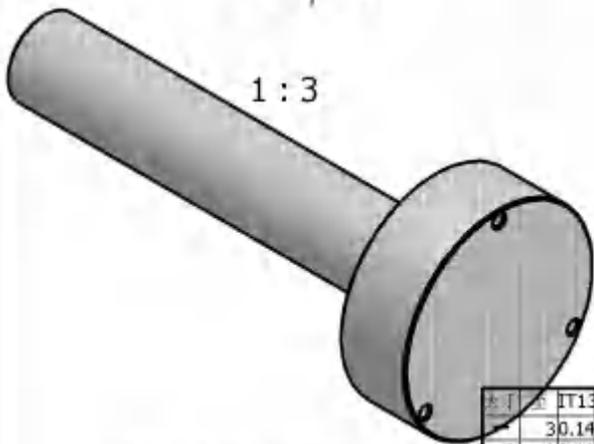
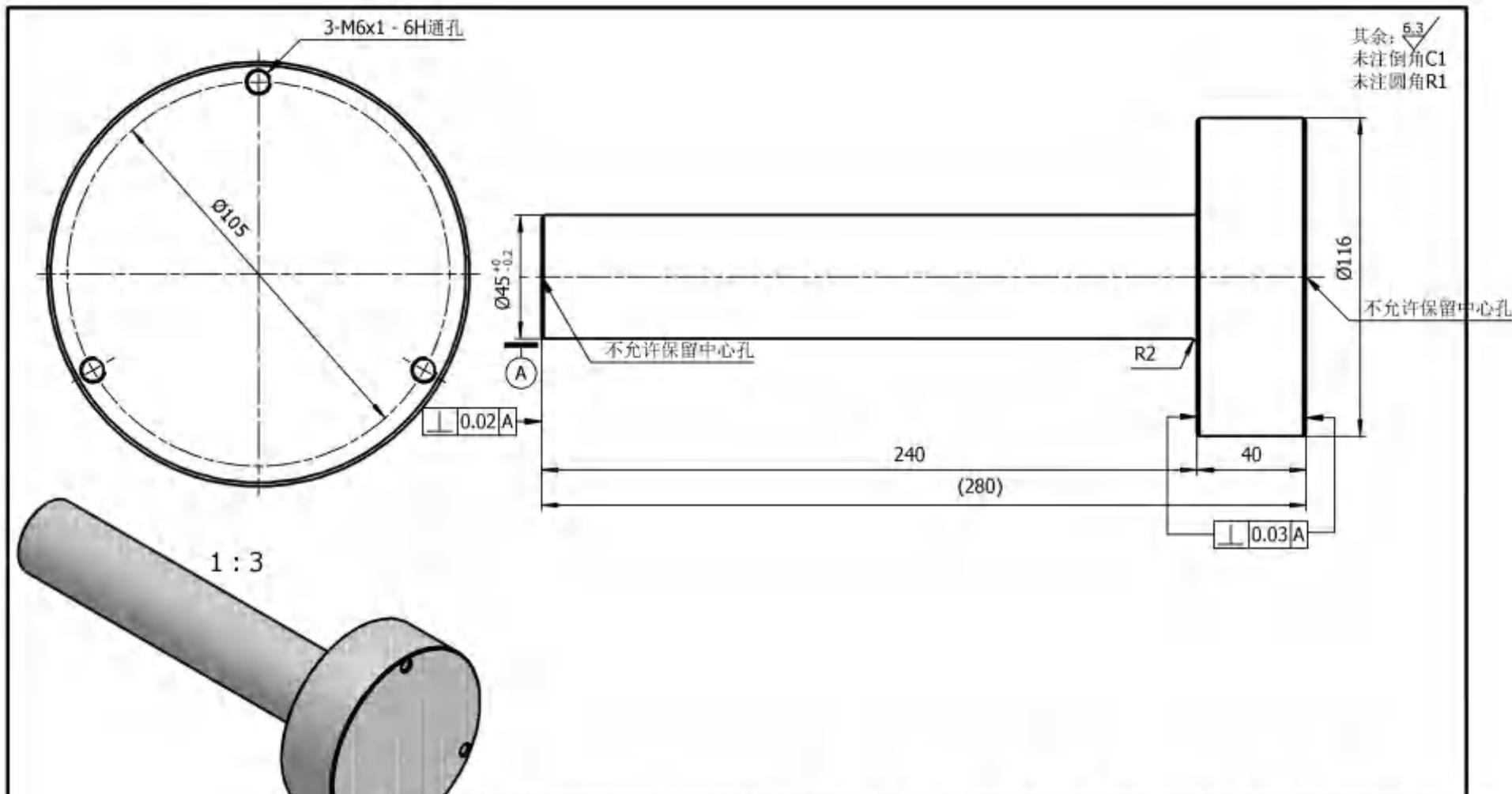
**技术要求**

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后28-32HRC。
3. 镀铬见白。

尺寸	公差	IT13			
1	30.14				
3	60.18				
6	100.22		标记	数量	更改原因
10	180.27				日期
18	300.33		设计		标准化
30	500.39				
50	800.46				
80	1200.54		校对		审核
120	1800.63				
180	2500.72				
250	3150.81		工艺		批准
315	4000.89				


**晋江市创勤机械有限公司**  
 Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手		零件名称	托料调节螺栓(对称拉)			
型号规格	KS300-400C		零件代号	04-03			
材料	40Cr	数量	2	比例	1:1	版次	1.0



### 技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后44-46HRC。
3. 镀铬见白。

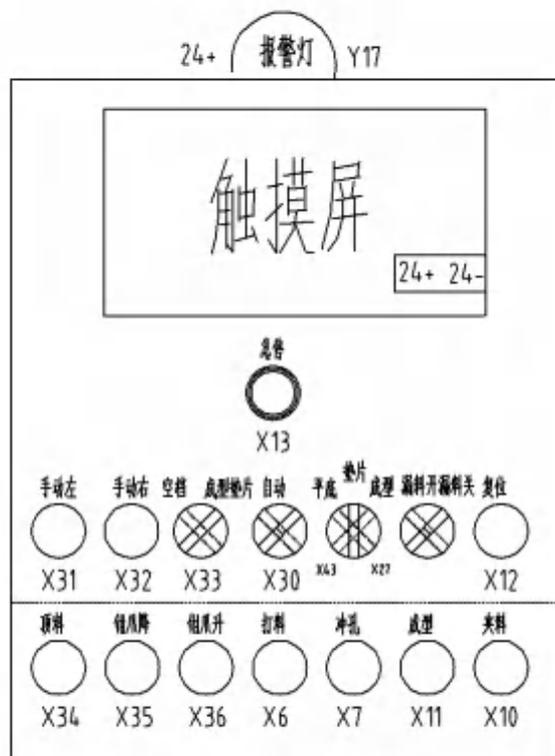
尺寸	公差	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18	IT19	IT20
3	30.14								
6	60.18								
10	100.22								
18	180.27								
30	300.33								
50	500.39								
80	800.46								
120	1200.54								
180	1800.63								
250	2500.72								
315	3150.81								
400	4000.89								



**晋江市创勤机械有限公司**  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料底芯顶杆		
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	04-17		
材料	60Si2Mn	数量	1	比例	1:1
		版次		1.0	



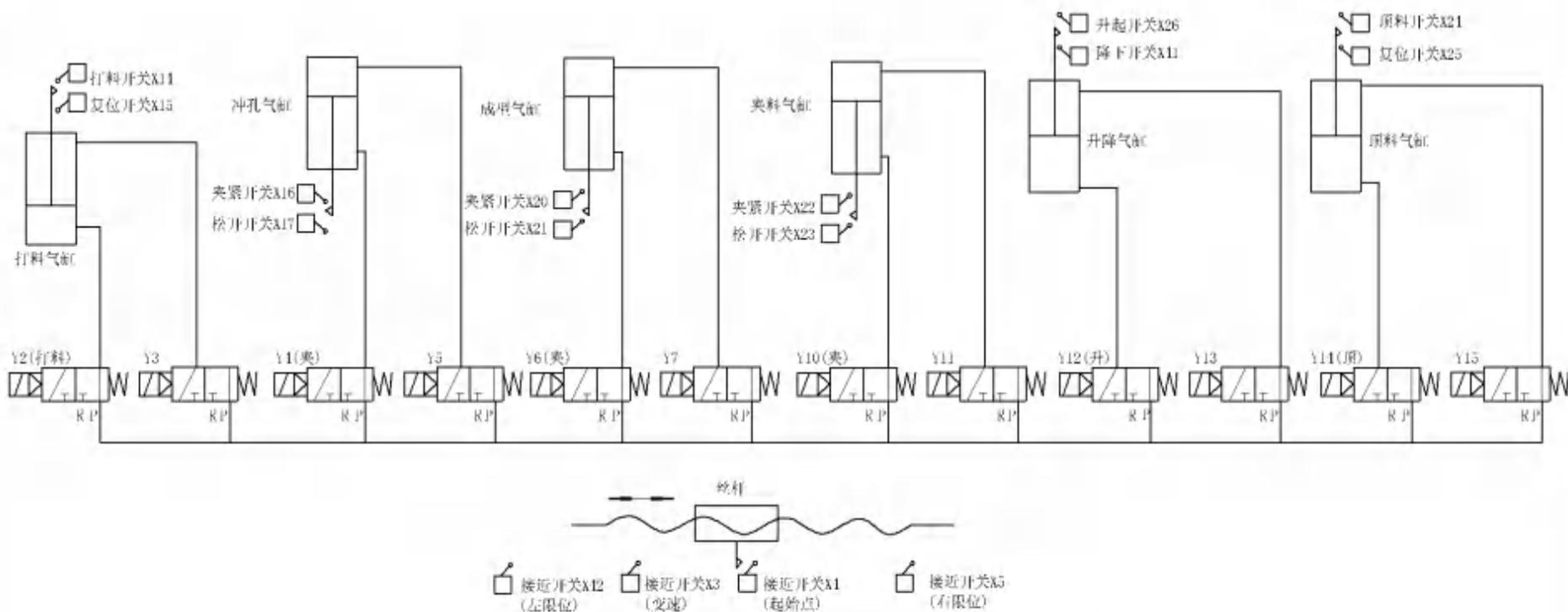


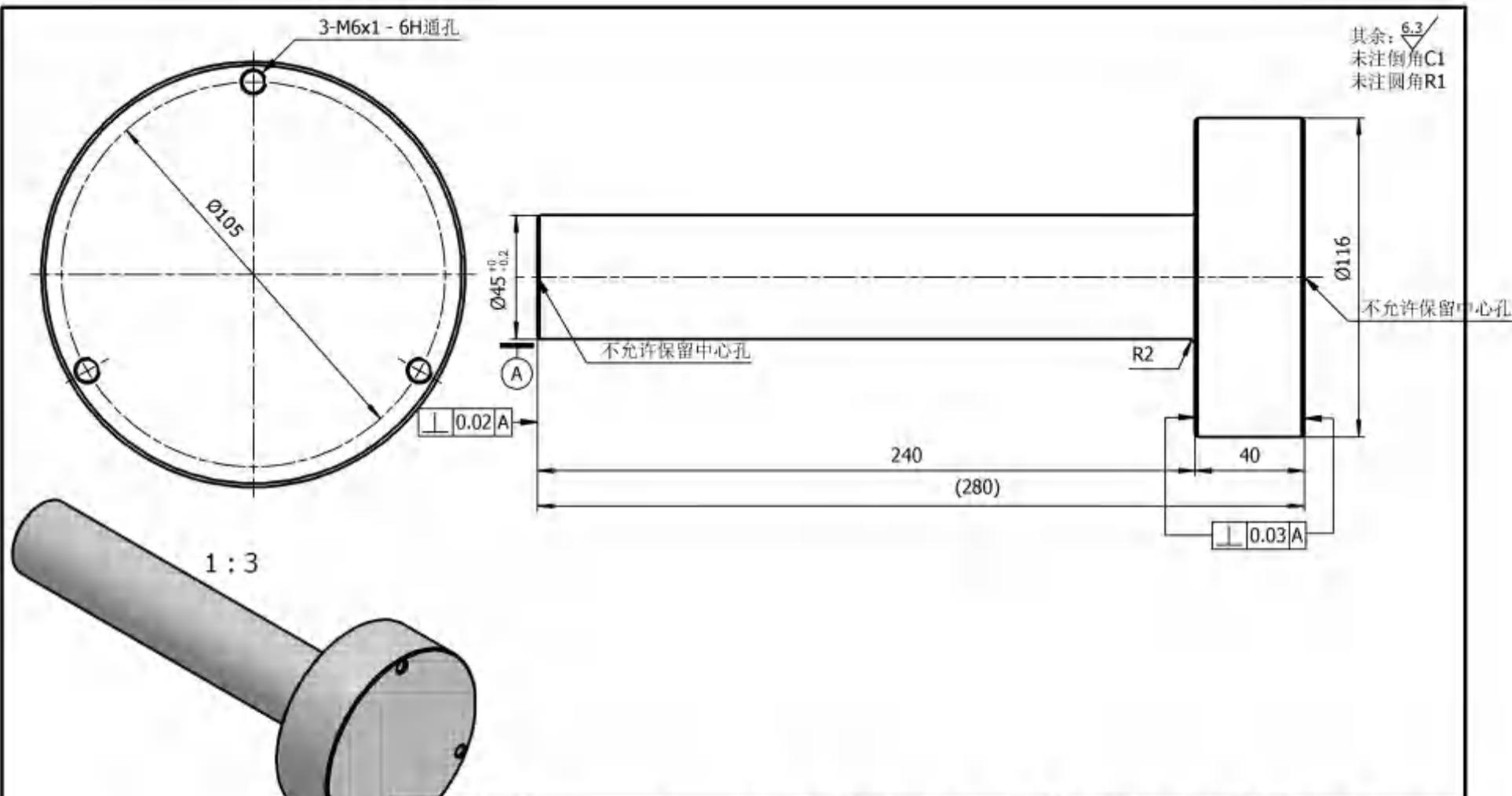
小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通知红	通知绿	通知蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



## 气动原理及开关位置图





技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后44-46HRC。
3. 镀铬见白。

尺寸	IT13	公差	标记	处数	更改原因	签名	日期
3	30.14						
6	60.18						
10	100.22						
18	180.27						
30	300.33						
50	500.39						
80	800.46						
120	1200.54						
180	1800.63						
250	2500.72						
315	3150.81						
400	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产品名称	红冲三工位机械手	零件名称	托料底芯顶杆
型号规格	KS300-YL-JF21-400B	零件代号	04-17
材料	60Si2Mn	数量	1
		比例	1:1
		版次	1.0

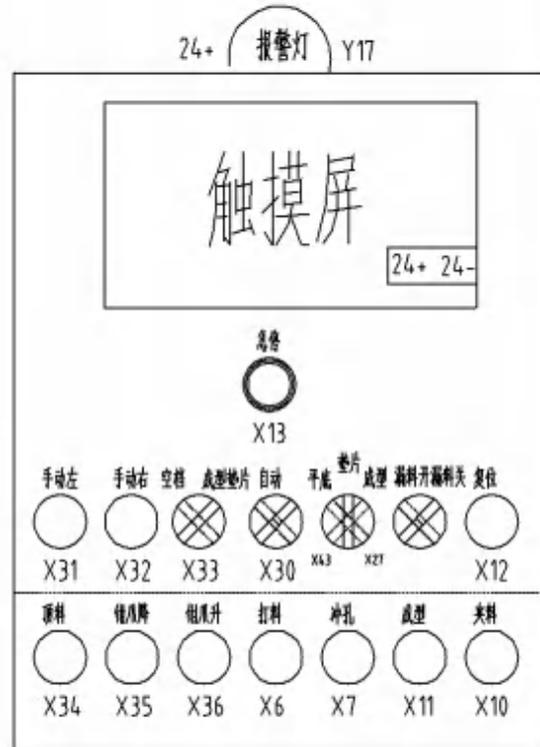




晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控箱安装图



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通知红	通知绿	通知蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



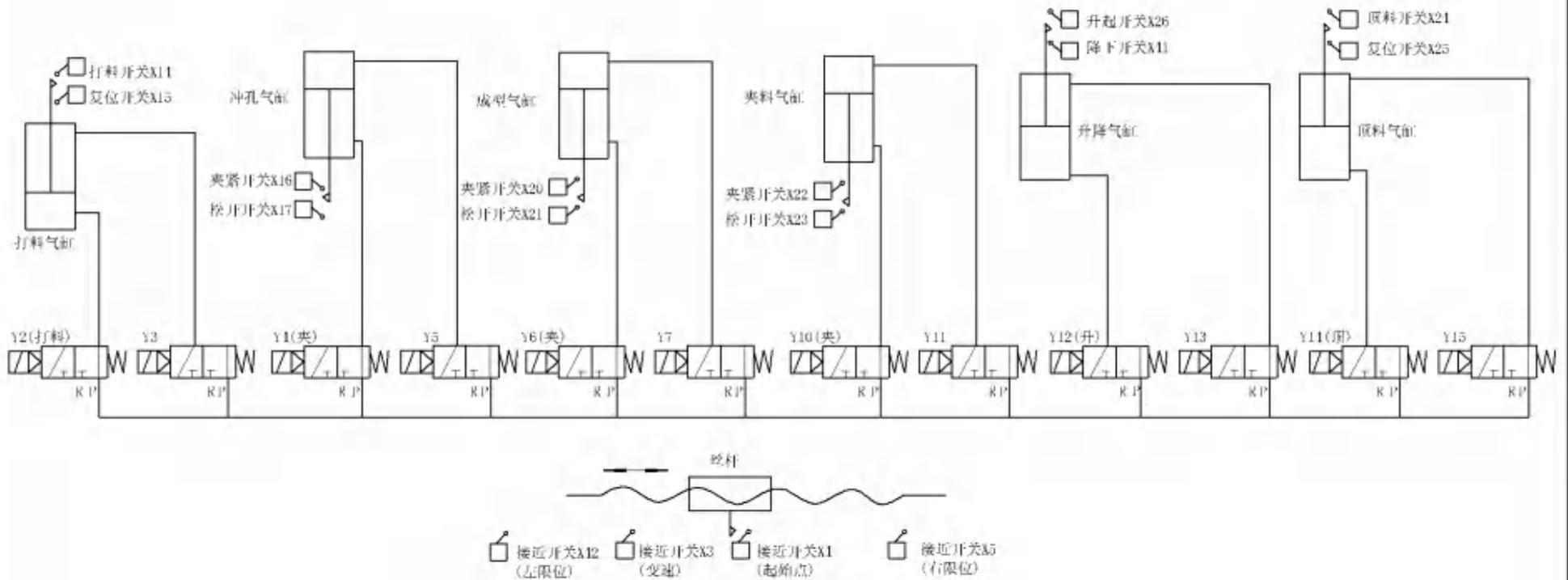
晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955

传真: 0595-85036955

# 气动原理及开关位置图



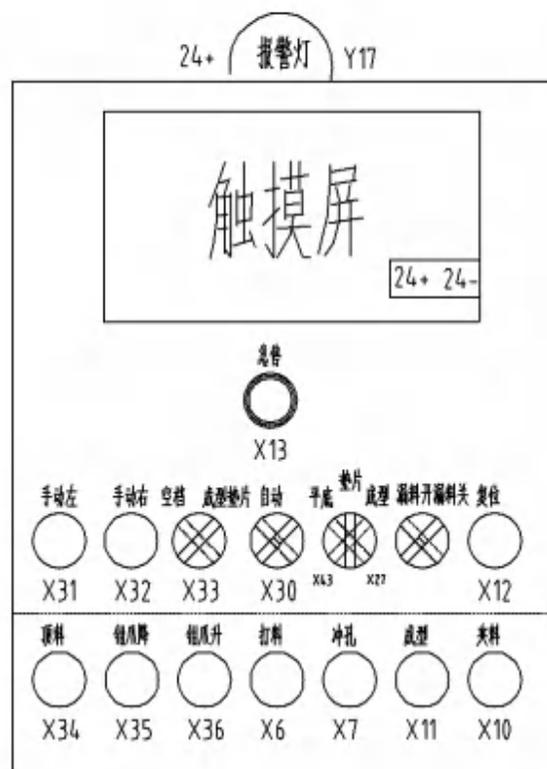




晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

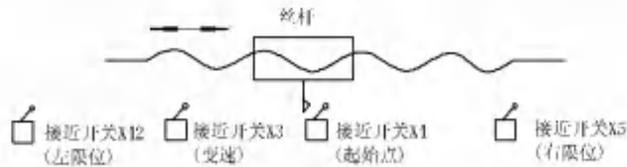
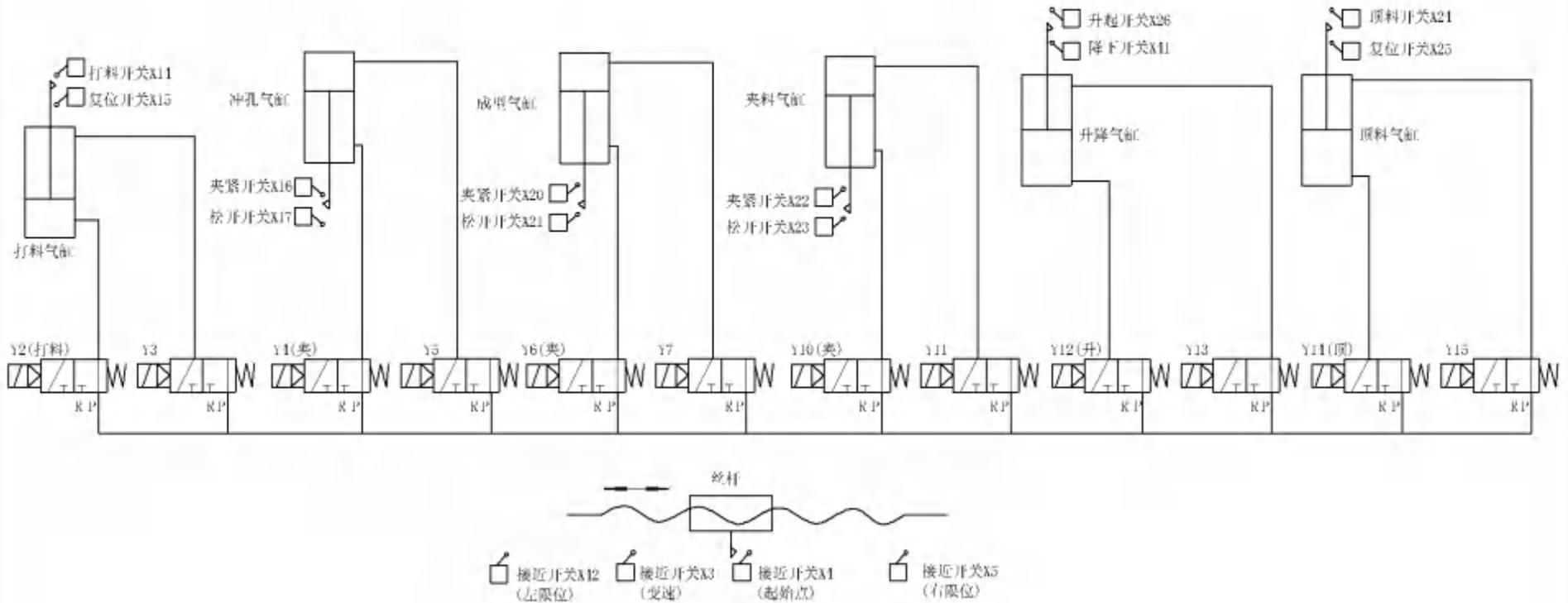
电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控箱安装图



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通机红	通机绿	通机黑
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

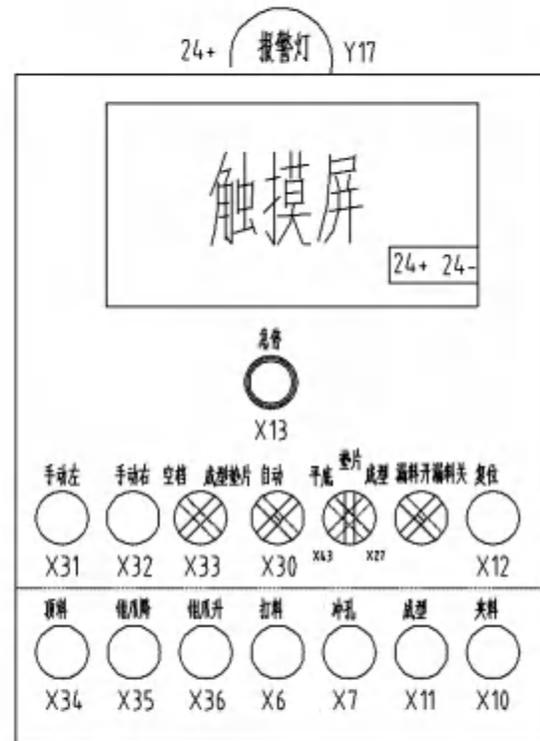




晋江市创勤机械有限公司  
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

电话: 0595-85037955  
传真: 0595-85036955

# 电控箱安装图



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通料红	通料紫	通料蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

