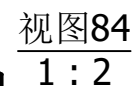
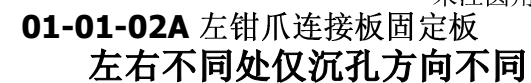


其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

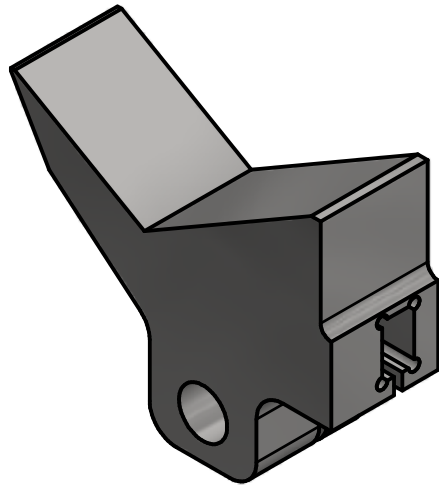


大于	至	IT13							
—	30.14								
3	60.18								
6	100.22	标记	处数	更改原因		签名		日期	
10	180.27	设计					标准化		
18	300.33								
30	500.39								
50	800.46	校对					审 核		
80	1200.54								
120	1800.63								
180	2500.72	工艺					批 准		
250	3150.81								
315	4000.89								

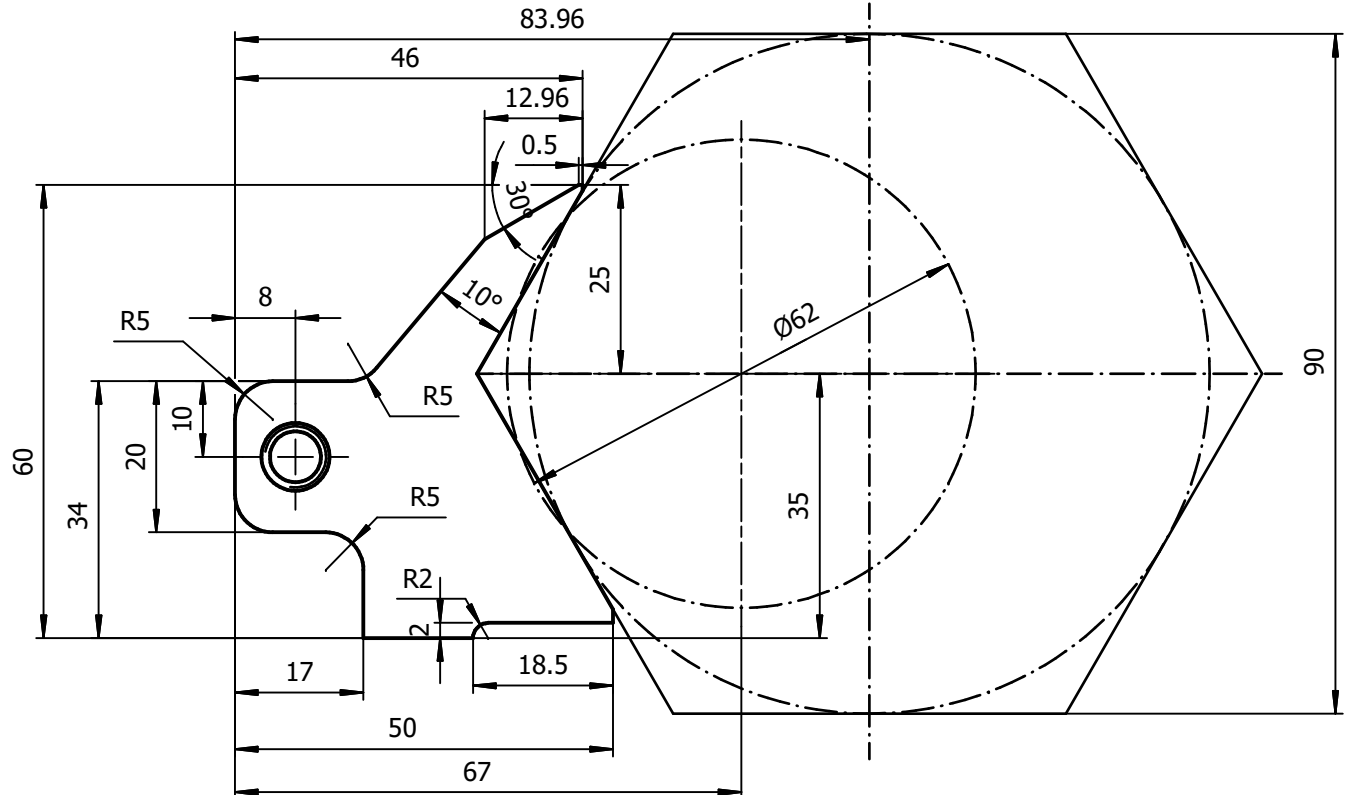
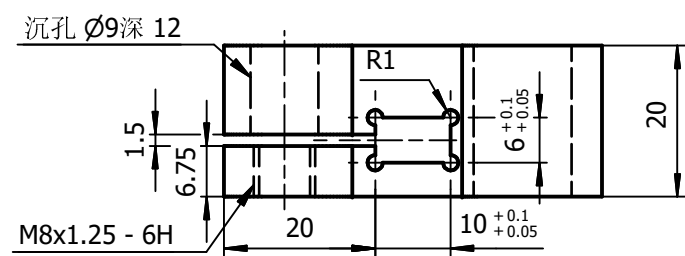


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	右钳爪连接板固定板		
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-02		
材 料	P20	数量	各3	比 例	1:1	版次	3.0



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。



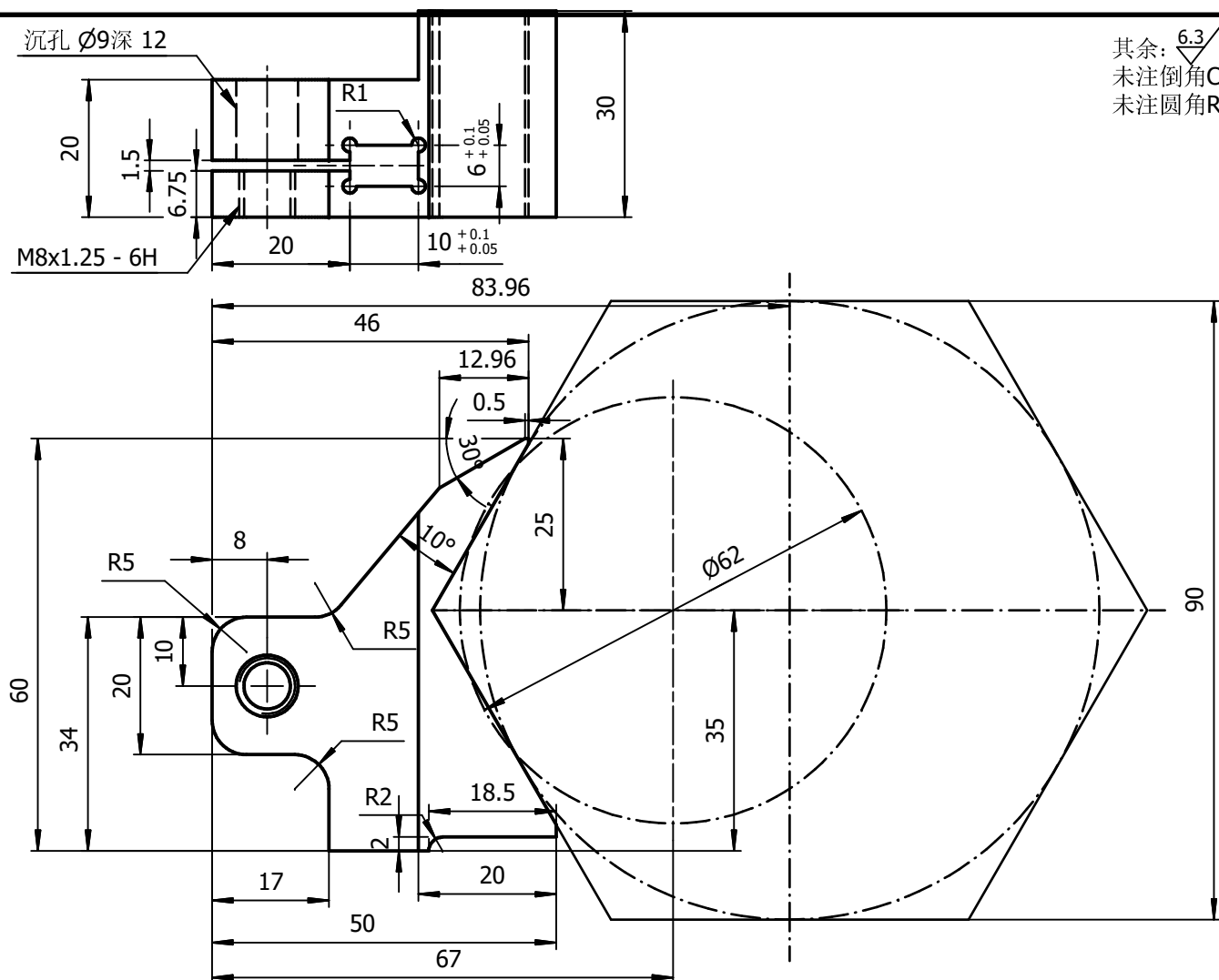
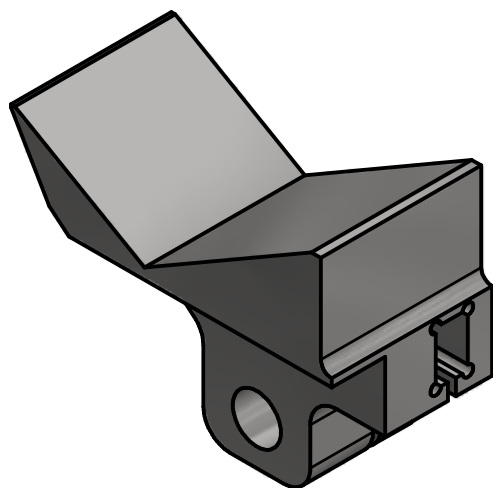
其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
-	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X20			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	

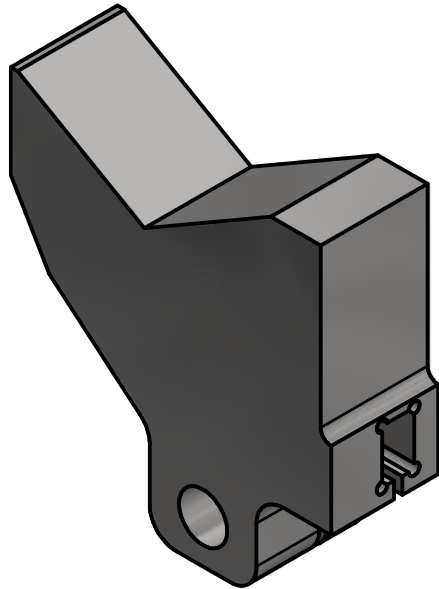


其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

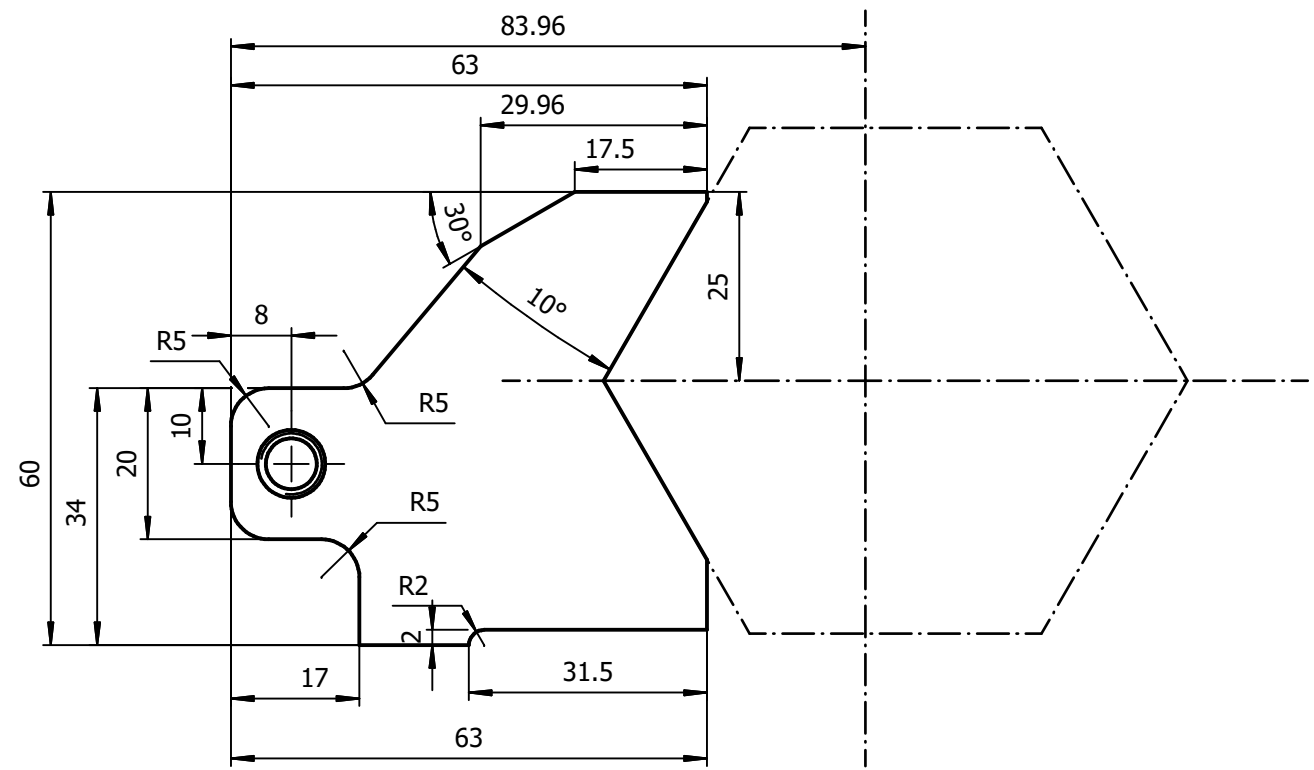
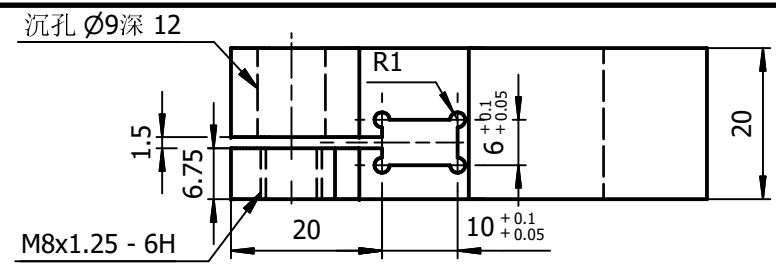
技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。

[illegible]



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。



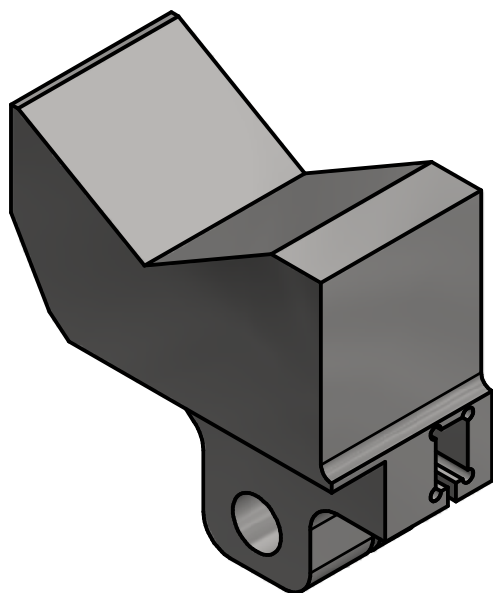
其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



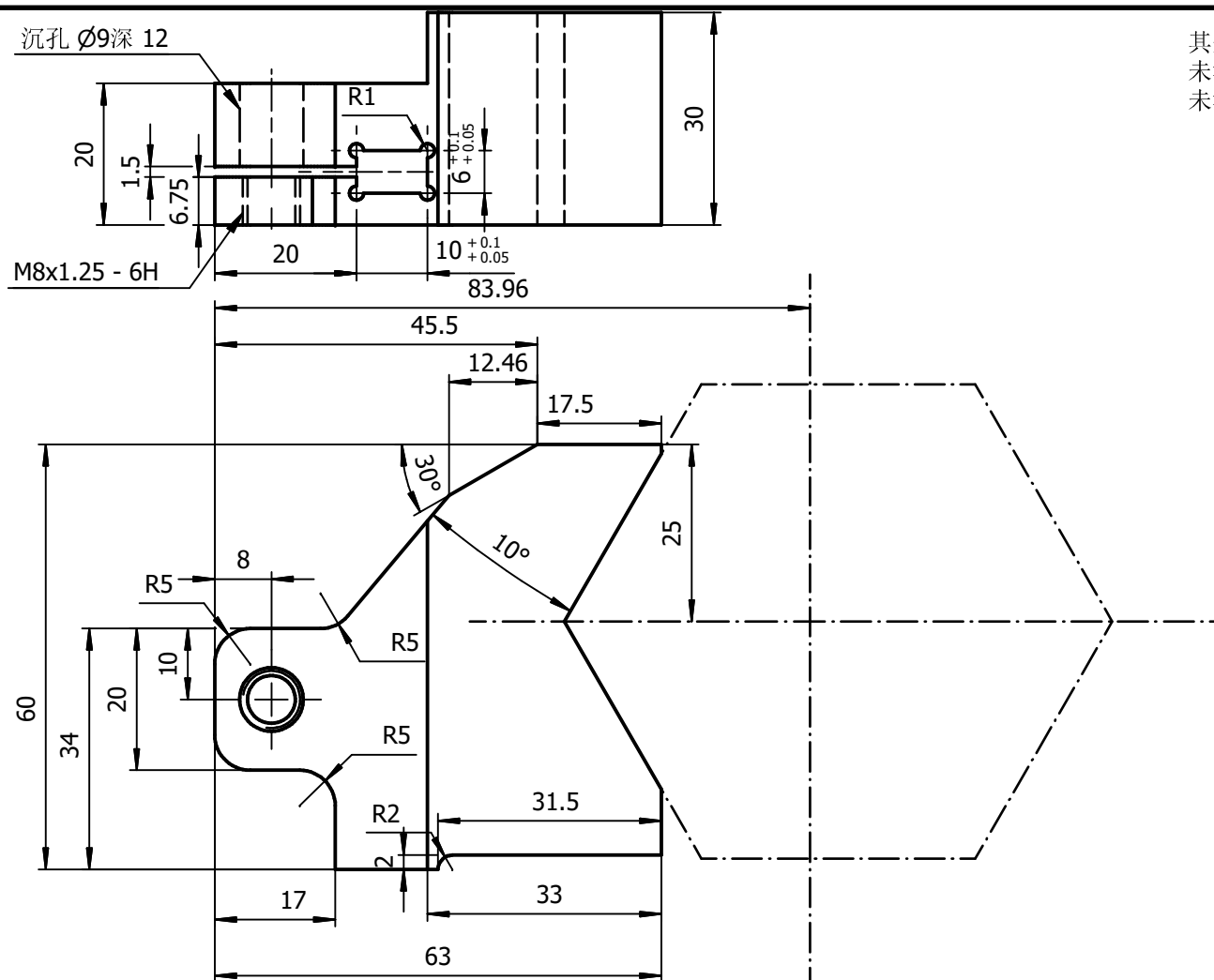
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X20(法兰产品)		
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07B		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0



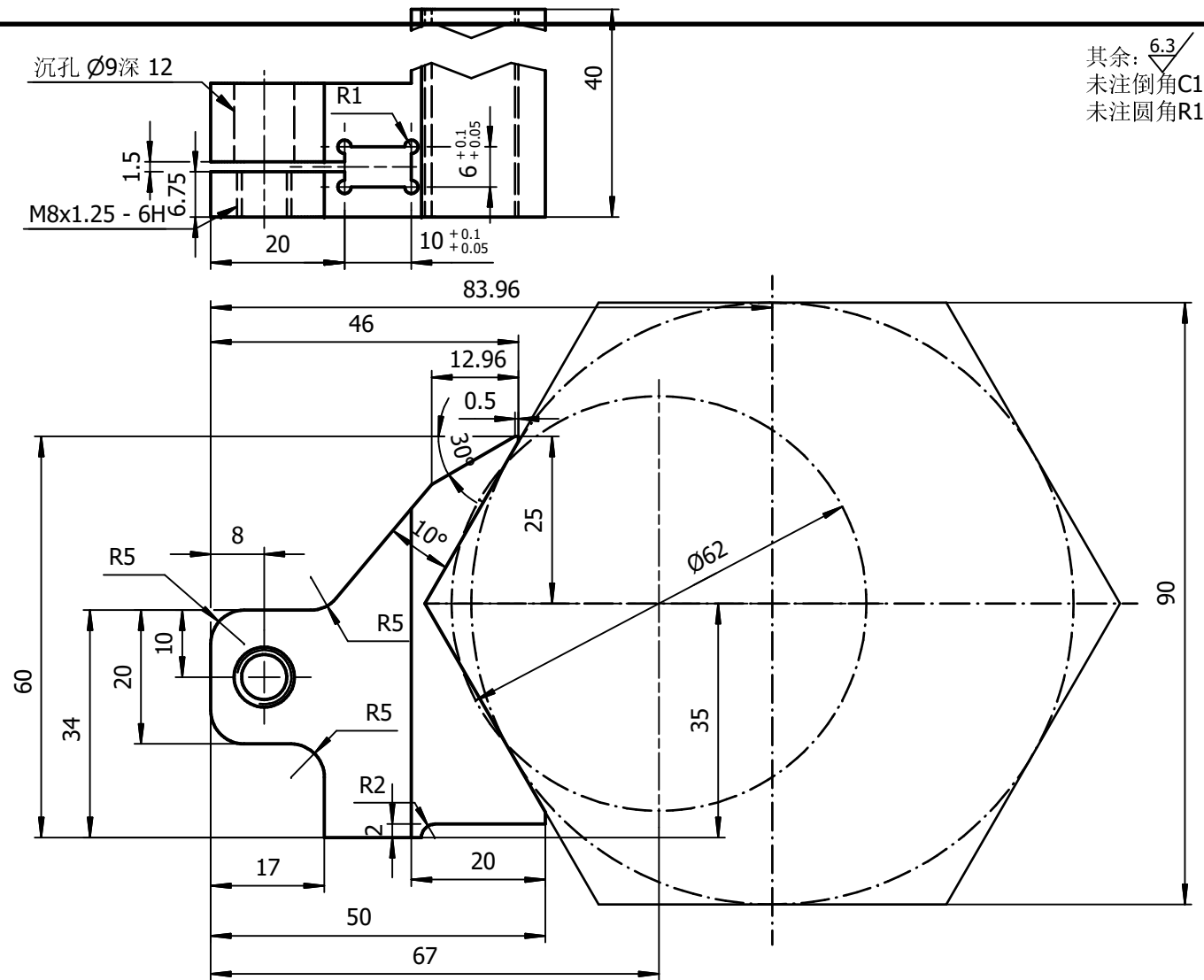
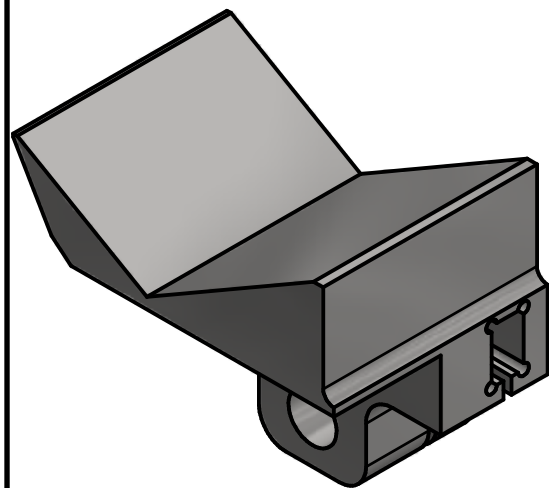
技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13。
2.表面电镀。



其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

[illegible]



其余: $\sqrt[6.3]{}$
未注倒角C1
未注圆角R1

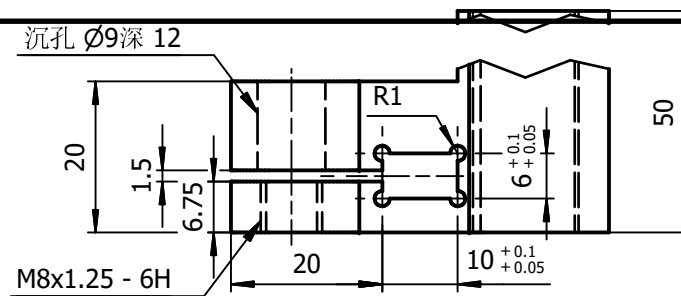
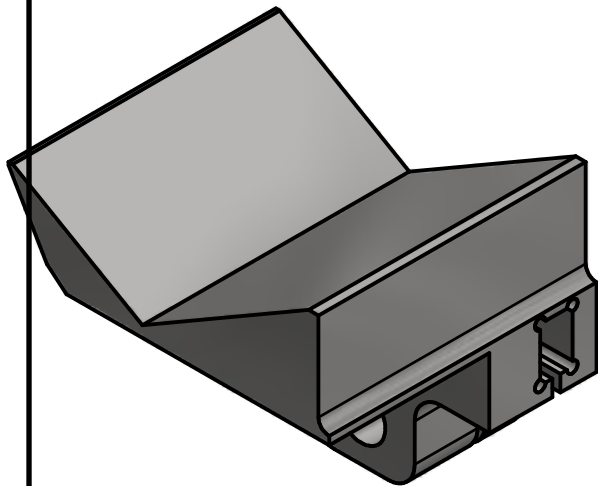
技术要求:
1. 未注尺寸公差按IT13.
2. 表面电镀。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						

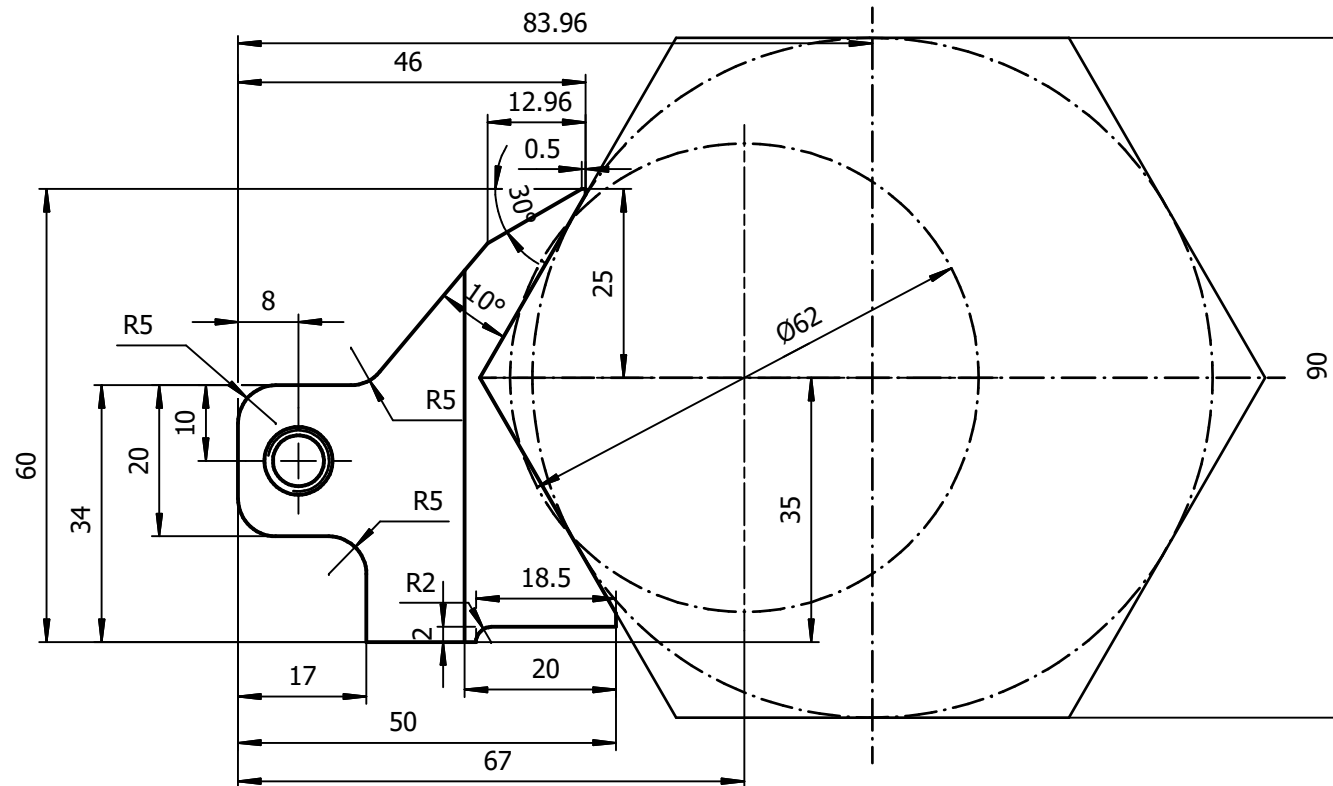


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X40			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07D			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	



其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



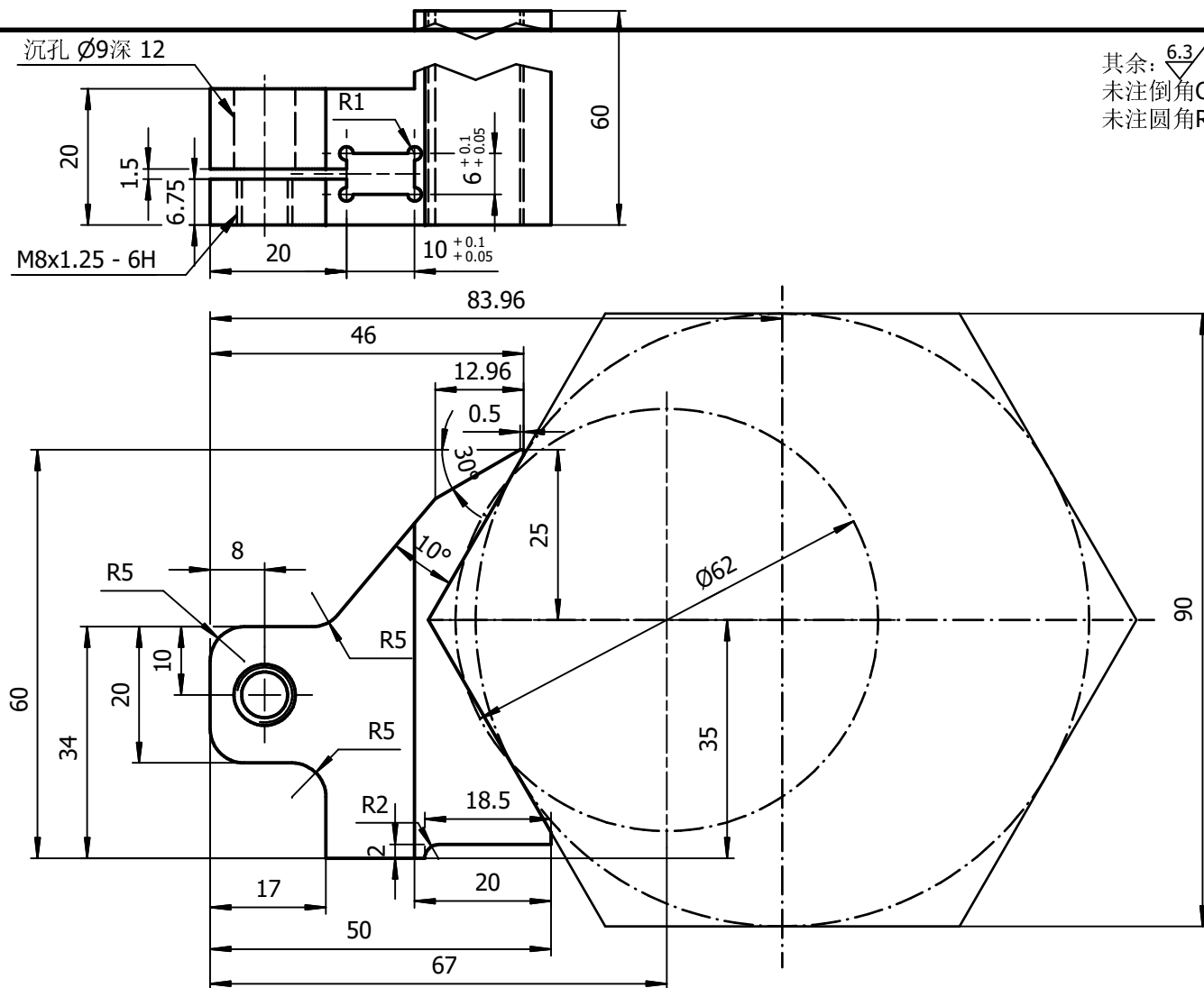
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13					
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180.27	设计		标准化			
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54	校对		审核			
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81	工艺		批准			
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左120度六角钳S90X50		
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-07E		
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0



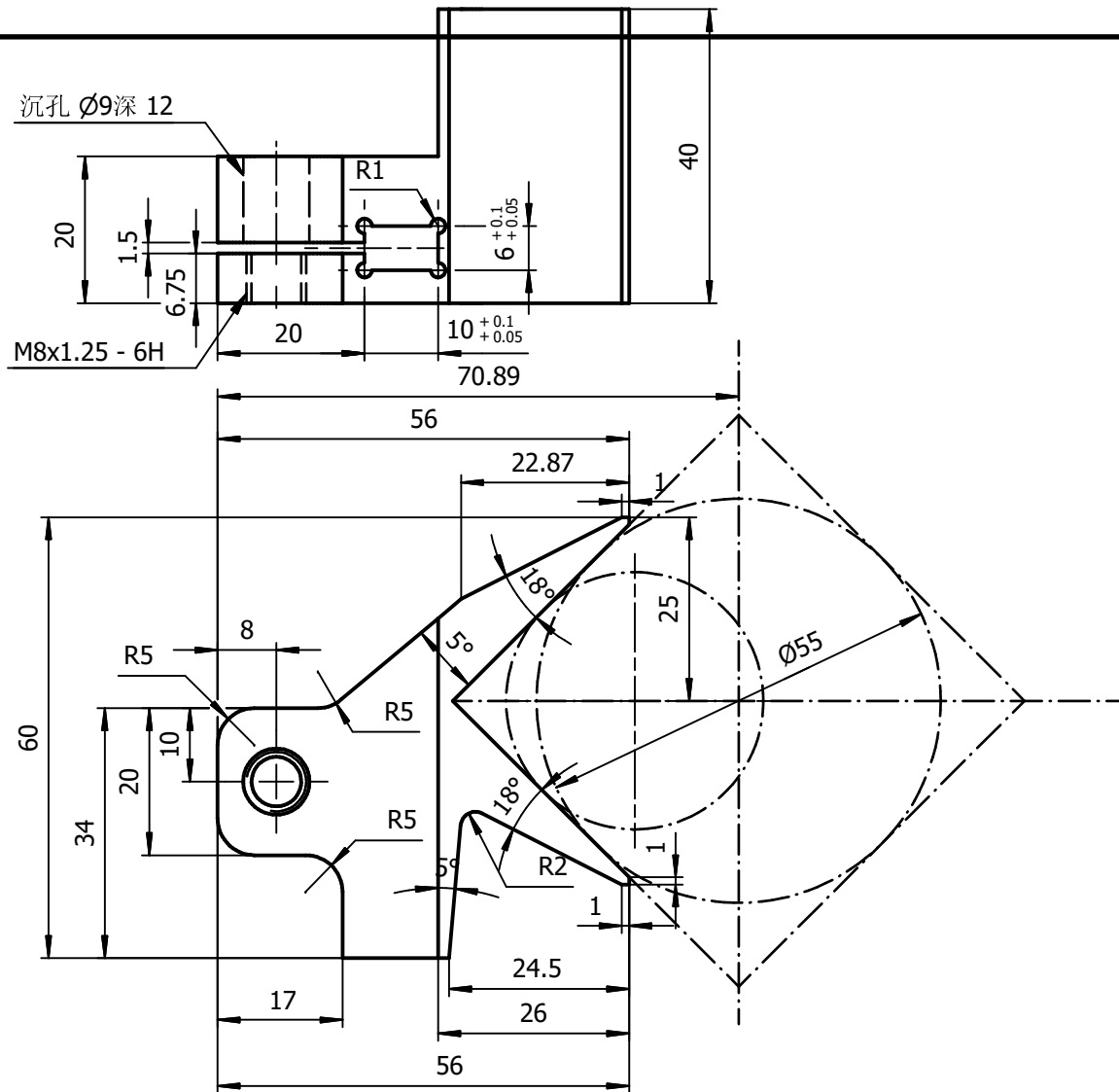
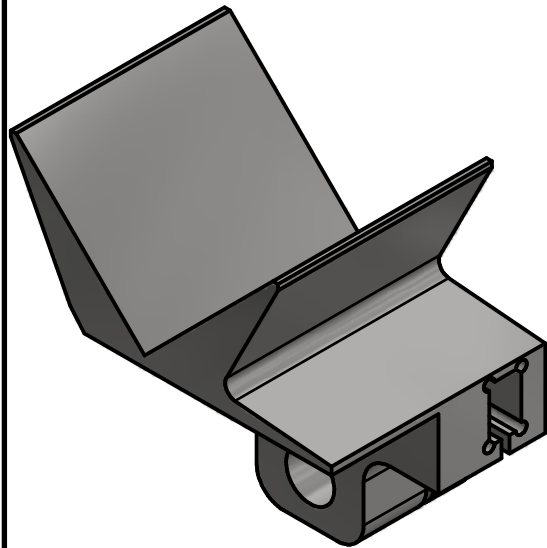
其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13.
- 2.表面电镀。

[illegible]

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

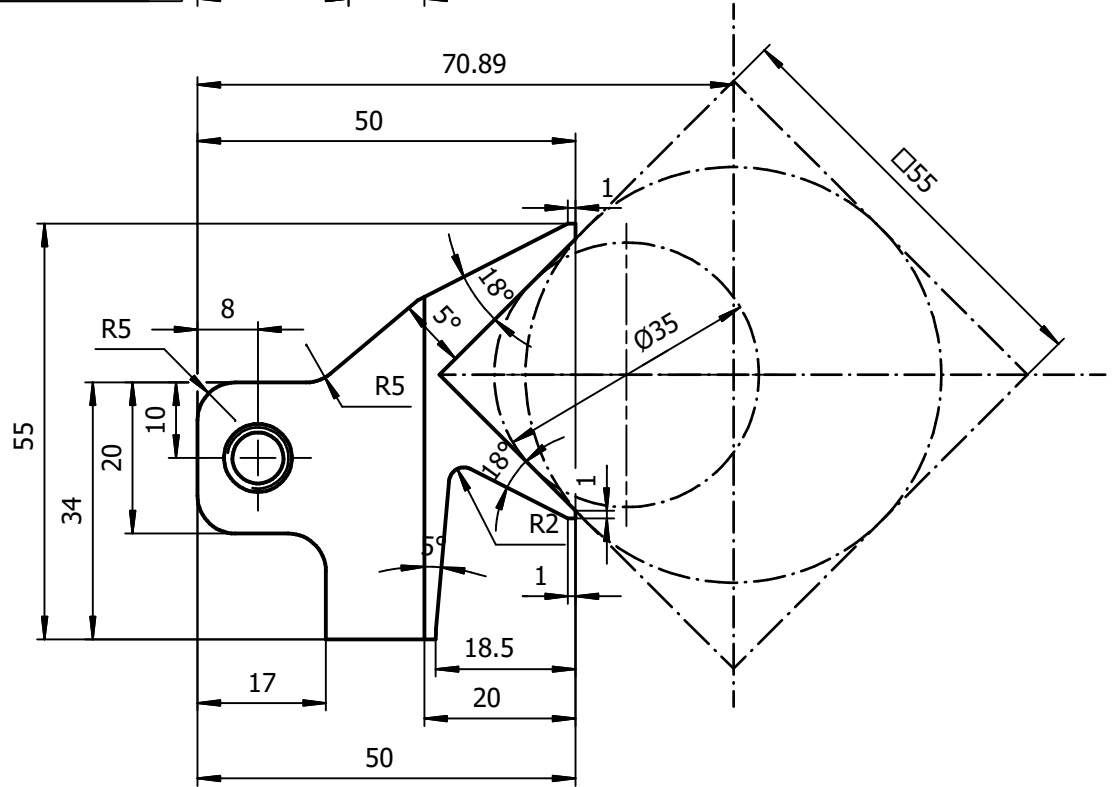
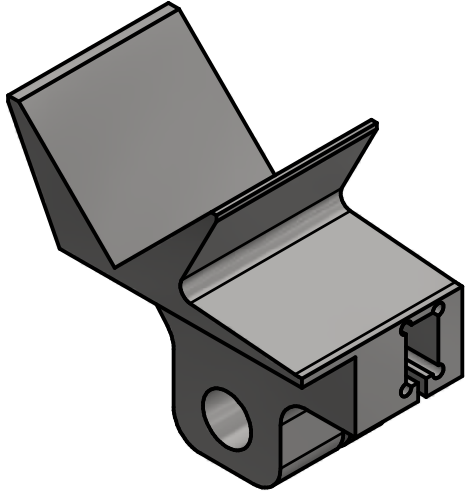
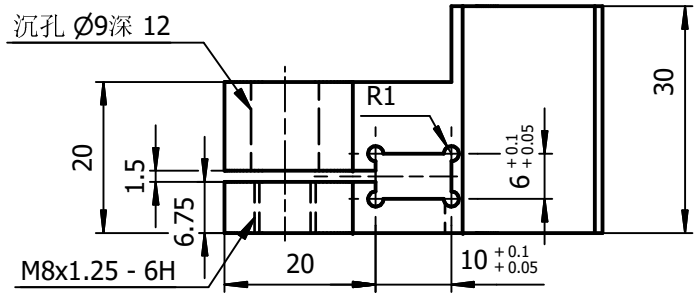
大于	至	IT13	设计	校核	工艺	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14									
3	60.18									
6	100.22									
10	180.27									
18	300.33									
30	500.39									
50	800.46									
80	1200.54									
120	1800.63									
180	2500.72									
250	3150.81									
315	4000.89									



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手	零 部 件 名 称	左四方钳55X40
型 号 规 格	KS250-250C	零 部 件 代 号	01-01-15A
材 料	P20	数 量	1
比 例	1:1	版 次	3.0

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



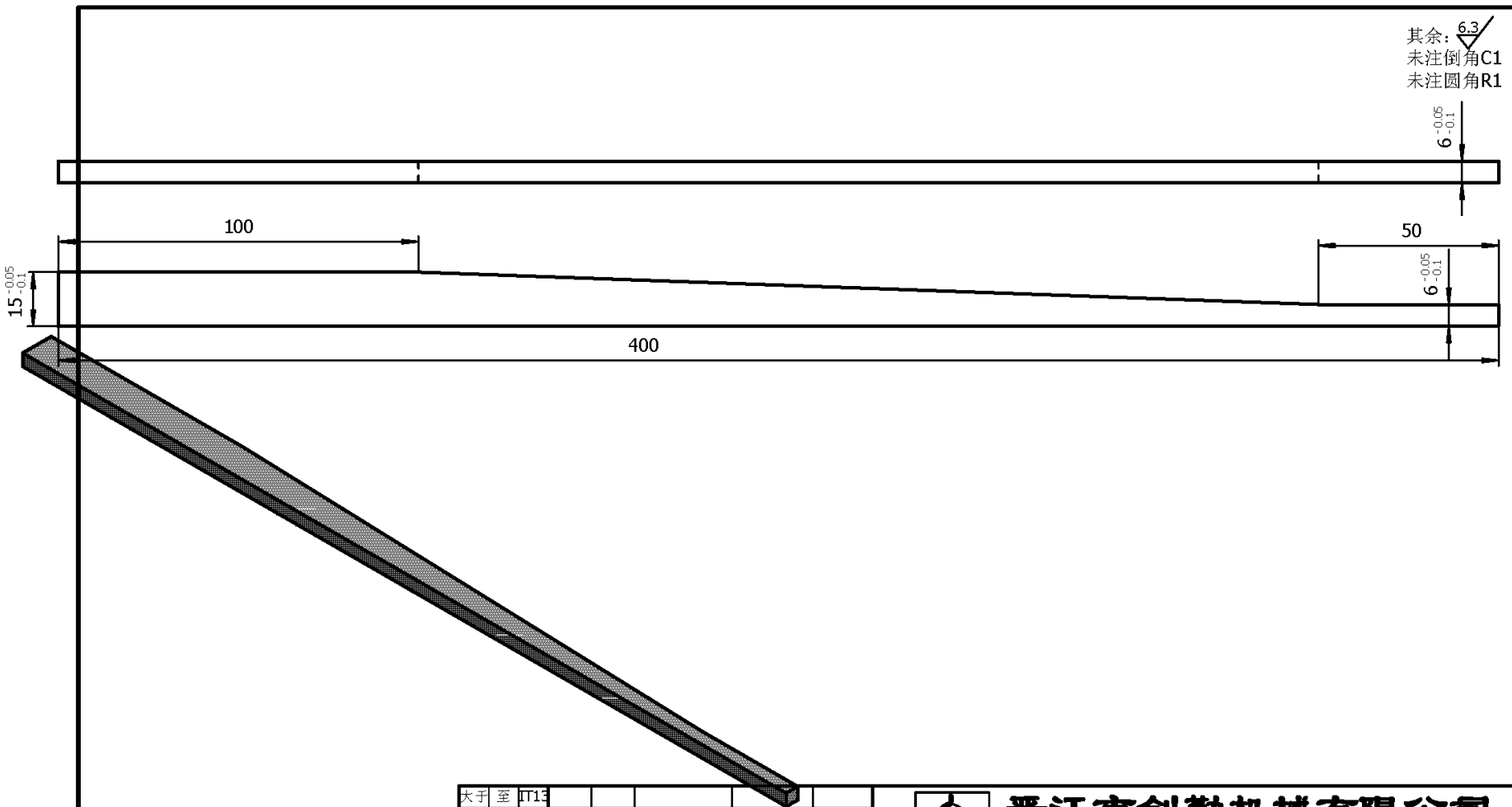
技术要求:
1.未注尺寸公差按IT13.
2.表面电镀。

大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	开式数控热锻机械手			零 部 件 名 称	左四方钳35X30			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-01-15B			
材 料	P20	数 量	1	比 例	1:1	版 次	3.0	



技术要求

1.未注尺寸公差IT13。

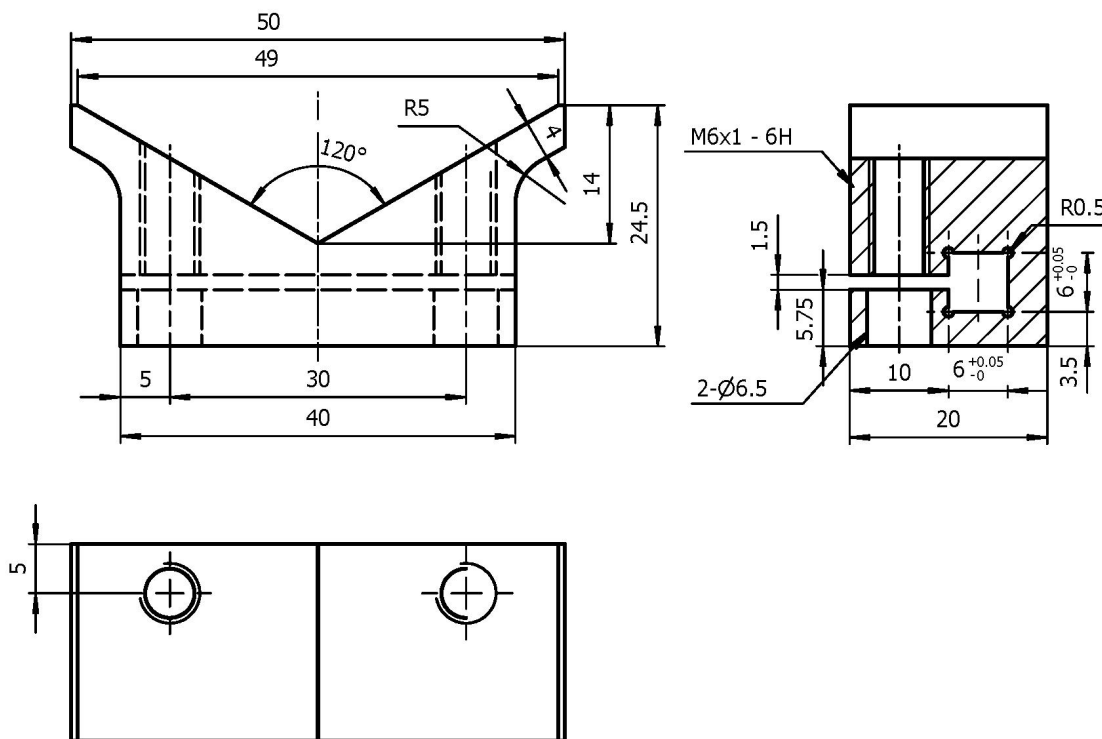
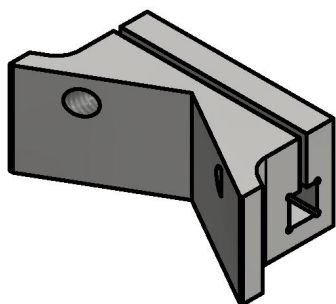
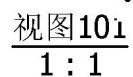
大于	至	IT13						
—	30	0.14						
3	60	0.18						
6	100	0.22	标记	处数	更改原因	签名	日期	
10	180	0.27						
18	300	0.33	设计		标准化			
30	500	0.39						
50	800	0.46						
80	1200	0.54	校对		审核			
120	1800	0.63						
180	2500	0.72						
250	3150	0.81	工艺		批准			
315	4000	0.89						



晋江市创勤机械有限公司

Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	打料杆			
型 号 规 格	KS250-250C			零 部 件 代 号	01-04			
材 料	65Mn	数 量	1	比 例	1:1	版 次	1.0	



其余: $\frac{6.3}{\nabla}$
未注倒角C1
未注圆角R1

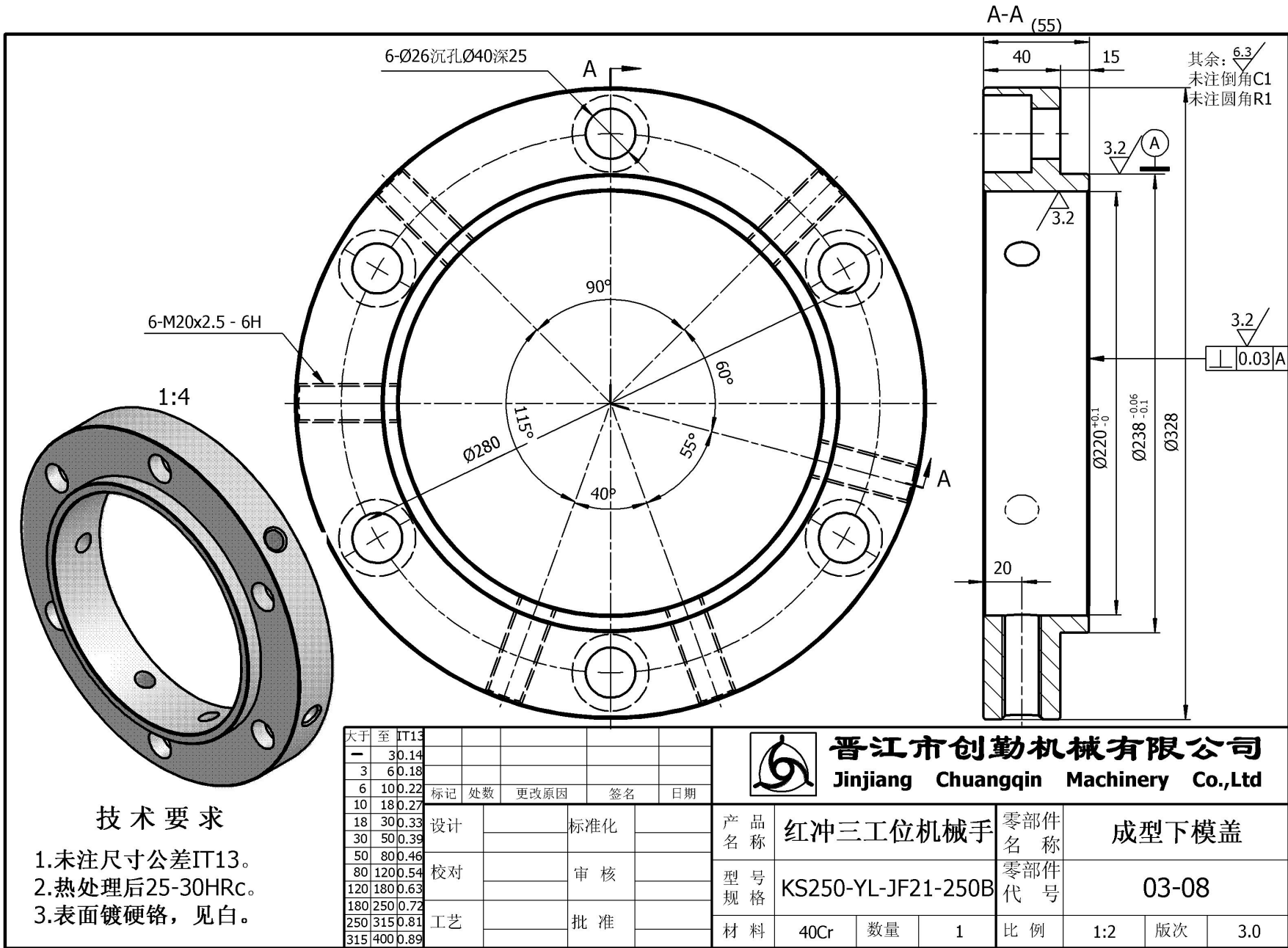
技术要求:

- 1.未注尺寸公差按IT13.
- 2.表面电镀。

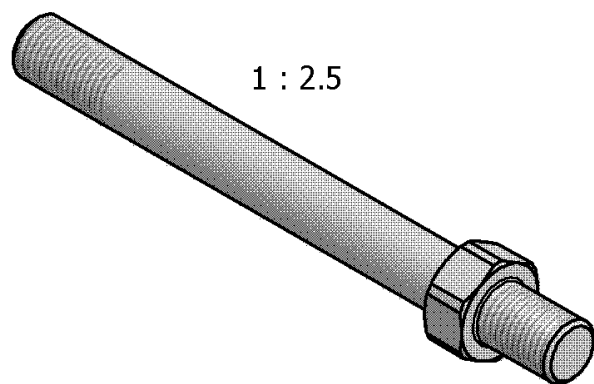
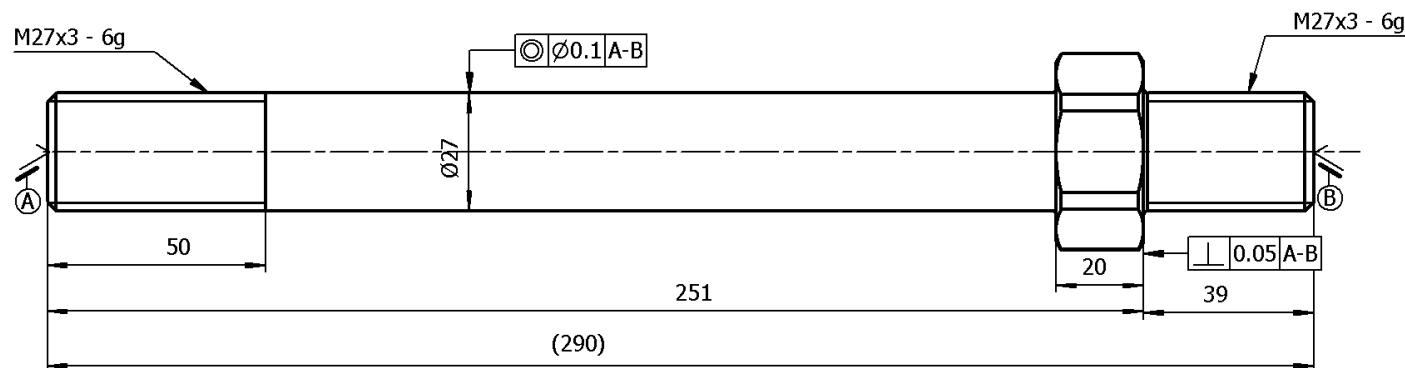
[illegible]

晋江市创勤机械有限公司

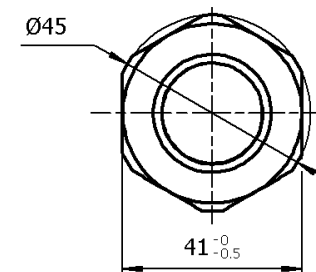
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd



其余: 6.3/
未注倒角C1
未注圆角R1



1 : 2.5



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面镀硬铬。

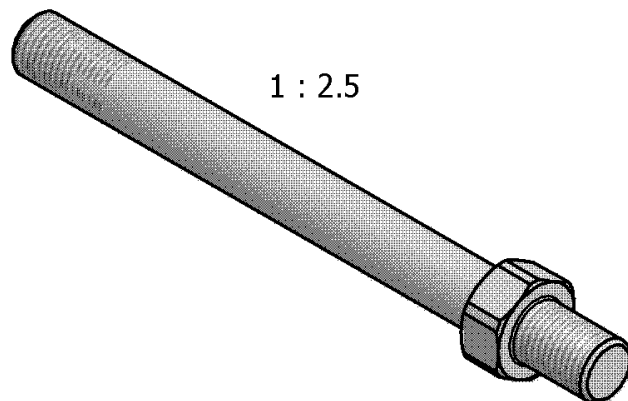
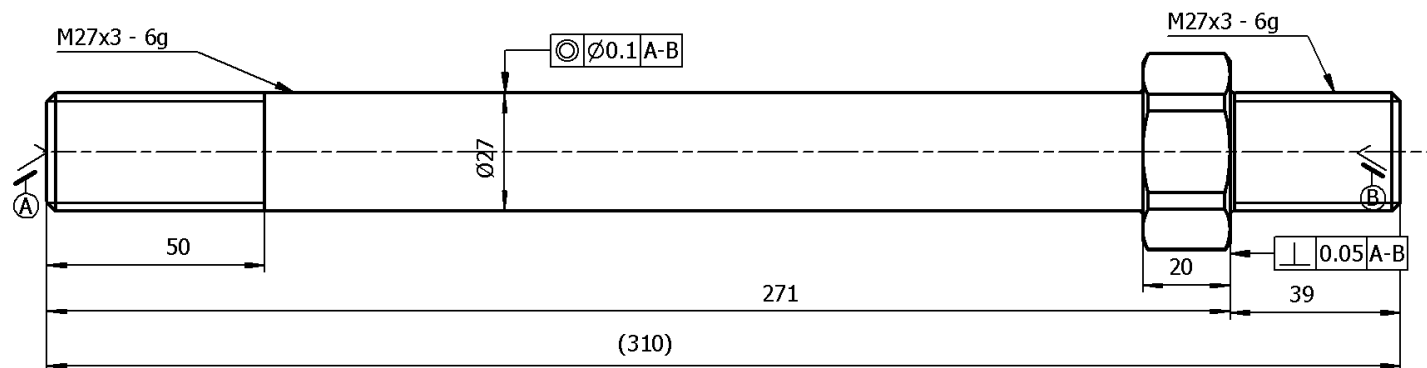
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33						
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54						
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81						
315	4000.89						



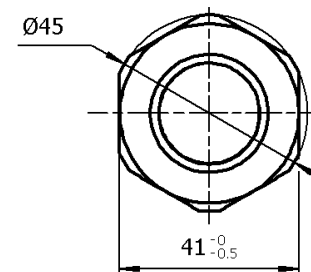
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	冲孔脱料板
型 号 规 格	KS250-YL-JF21-250B	零 部 件 代 号	03-13
材 料	40Cr	数 量	1
比 例	1:1.5	版 次	1.0

其余: 6.3
未注倒角C1
未注圆角R1



1 : 2.5



技术要求

1. 未注尺寸公差IT13。
2. 热处理后25-30HRC。
3. 表面镀铬。

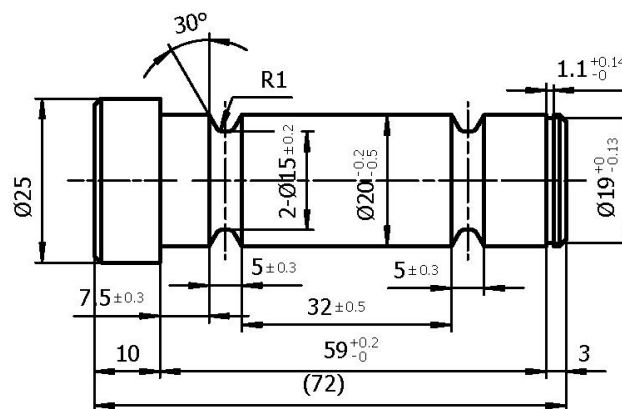
大于	至	IT13	标记	处数	更改原因	签名	日期
—	30.14						
3	60.18						
6	100.22						
10	180.27						
18	300.33		设计		标准化		
30	500.39						
50	800.46						
80	1200.54		校对		审核		
120	1800.63						
180	2500.72						
250	3150.81		工艺		批准		
315	4000.89						



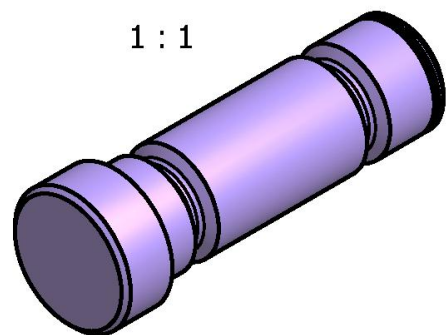
晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手			零 部 件 名 称	冲孔脱料螺杆(加长20)			
型 号 规 格	KS250-YL-JF21-250B			零 部 件 代 号	03-13A			
材 料	40Cr	数 量	1	比 例	1:1.5	版 次	1.0	

其余: $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$
未注倒角C1
未注圆角R1



1 : 1



技术要求

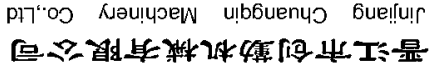
- 1.未注尺寸公差IT13。
- 2.表面发黑。
- 3.调质28-32HRc。

大于	至	IT13					
—	30	0.14					
3	6	0.18					
6	10	0.22	标记	处数	更改原因	签名	日期
10	18	0.27					
18	30	0.33	设计		标准化		
30	50	0.39					
50	80	0.46					
80	120	0.54	校对		审核		
120	180	0.63					
180	250	0.72					
250	315	0.81	工艺		批准		
315	400	0.89					

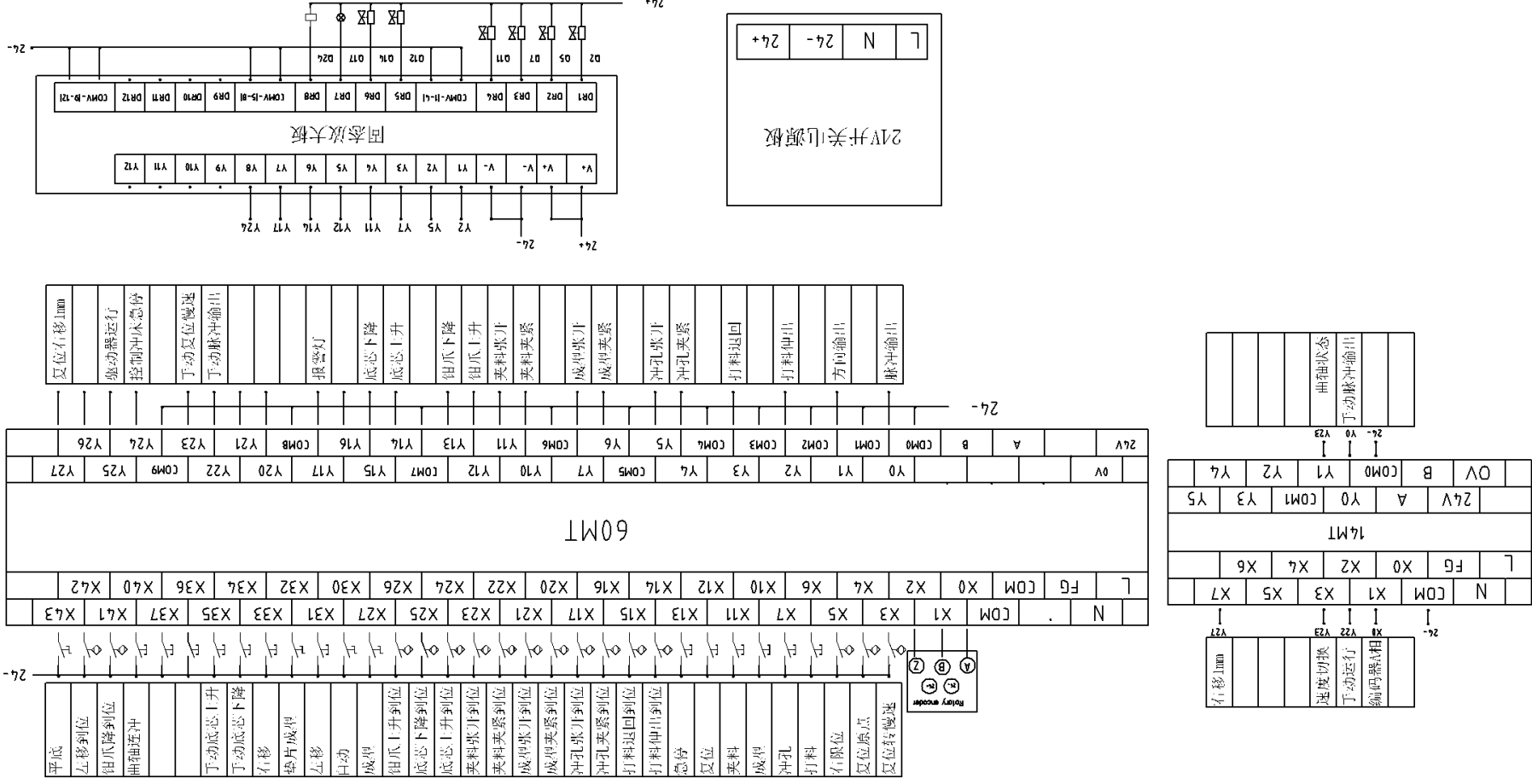


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co.,Ltd

产 品 名 称	红冲三工位机械手	零 部 件 名 称	托料剪断销(对称拉)
型 号 规 格	KS170-160B	零 部 件 代 号	04-26
材 料	内六角螺钉	数 量	2
比 例	1:1	版 次	2.0



电控柜接线图



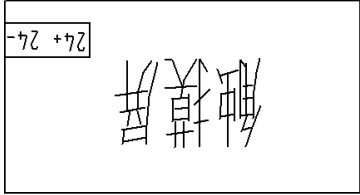


晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

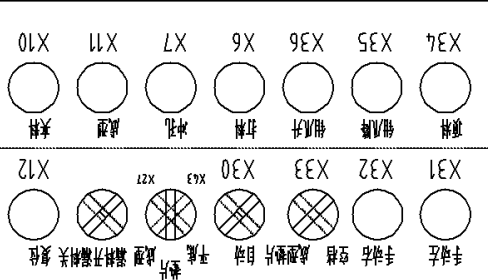
电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

电控箱安装图

报警灯 Y17



急停
X13



小电箱端子排列

X12	X13	X27	X43	X30	X32	X33	X31	X10	X11	X7	X6	X36	X35	X34	Y17	24+	24-	通机红	通机紫	通机蓝
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



晋江市创勤机械有限公司
Jinjiang Chuangqin Machinery Co., Ltd

电话: 0595-85037955
传真: 0595-85036955

气动原理及开关位置图

